

Dwukrotny wzrost produktywności dzięki automatycznemu magazynowi

Hiszpański operator logistyczny, Nordlogway, za sprawą robotyzacji procesu magazynowego i cyfryzacji zarządzania towarem realizuje dwa razy więcej zamówień.

Kraj: **Hiszpania** | Sektor: **transport i operatorzy logistyczni**



Nordlogway to operator 3PL z siedzibą w Barcelonie. Od przeszło 70 lat obsługuje przedsiębiorstwa z różnych branż, m.in. spożywczej, chemicznej i farmaceutycznej, gwarantując usługi dostosowane do indywidualnych potrzeb, bezpieczeństwo towaru oraz terminowość dostaw.

- » **Rok założenia: 1946**
- » **Liczba platform logistycznych: 6**
- » **Łączna powierzchnia magazynowa: 60 000 m²**

Nordlogway posiada magazyny w strategicznych lokalizacjach na terenie Hiszpanii: w Barcelonie, Osonie i Vallés. Wszystkie obiekty mają dzięki temu zapewnione dogodne połączenie z portem i lotniskiem w stolicy Katalonii, a także z głównymi drogami prowadzącymi do pozostałych zakątków Półwyspu Iberyjskiego i do Francji.

„Posiadamy łącznie 60 000 m² powierzchni magazynowej. Jesteśmy w trakcie procesu konsolidacji klientów, a jednocześnie otwieramy nowe centra logistyczne, aby stać się wiodącym operatorem 3PL w regionie” – wyjaśnia Jaume Rovira, Dyrektor Operacyjny firmy Nordlogway w Osonie.

Nordlogway zapewnia swoim klientom sprawną obsługę w zakresie magazynowania

**NORD
LOGWAY**
OPERADOR LOGÍSTICO

POTRZEBY

- **Wyższa wydajność i większa pojemność** magazynowa.
- **Cyfryzacja zarządzania** miejscami składowania.
- Optymalizacja wykorzystania zasobów i powierzchni w celu **obniżenia kosztów**.

ROZWIĄZANIA

- **Automatyczny magazyn** paletowy.
- **System zarządzania** magazynem Easy WMS.
- Regały **przesuwne** Movirack.

KORZYŚCI

- **Wzrost wydajności** magazynu i liczby realizowanych zamówień o 100%.
- **Optymalne rozmieszczenie** towaru w automatycznym magazynie.
- **Obniżenie kosztów** logistycznych.





i dystrybucji, udoskonalając proces logistyczny i efektywnie zarządzając towarem. W Osonie firma otworzyła nowy obiekt, aby sprostać wzrostowi spowodowanemu popularnością outsourcingu logistyki. Dyrektor Operacyjny zdradza motyw tej inwestycji: „Potrzebowaliśmy więcej miejsca, aby móc świadczyć usługi obecnym i nowym klientom”.

Optimalizacja wykorzystania powierzchni w celu zwiększenia pojemności nie jest jedynym rozwiązaniem, na jakie postawiła firma Nordlogway w ramach swojej strategii rozwoju: „Zdecydowaliśmy się także na robotyzację magazynu, aby zwiększyć produktywność i zminimalizować ryzyko niepożądanych zdarzeń” – wskazuje Jaume Rovira.

Automatyczny magazyn paletowy umożliwia składowanie asortymentu liczącego 500 produktów o bardzo zróżnicowanych cechach: kosmetyków, systemów wentylacji przemysłowej oraz artykułów spożywczych. Dyrektor Operacyjny wspomina, że „wszystkie produkty, które obecnie są składowane w magazynie automatycznym, wcześniej były przechowywane w większym obiekcie, w którym pracowało prawie dwa razy więcej osób i trzy razy więcej urządzeń”. Obecnie Nordlogway osiąga tę

samą wydajność przy znacznie mniejszym wykorzystaniu zasobów.

Pracą automatycznego magazynu kieruje oprogramowanie magazynowe Easy WMS. „Główną korzyścią, jaką uzyskaliśmy dzięki wdrożeniu Easy WMS, jest brak konieczności opracowywania strategii rozmieszczenia towaru na regałach i przydzielania nowej lokalizacji produktom. System robi to automatycznie” – podkreśla Jaume Rovira.

Dzięki robotyzacji i cyfryzacji Nordlogway realizuje dwa razy więcej zamówień. Dyrektor Operacyjny przedstawia liczby, które mówią same za siebie: „Wcześniej ładowaliśmy i wysyłaliśmy 15 ciężarówek dziennie, a odkąd mamy automatyczny magazyn, jest to nawet 30 pojazdów”.

Cechy automatycznego magazynu

„Automatyczny magazyn, wyposażony w trzy układnice, pomaga nam obsługiwać produkty o dużej rotacji, optymalizując wykorzystanie zasobów ludzkich” – zauważa Dyrektor Operacyjny na podstawie analizy funkcjonowania nowego obiektu. Magazyn o wysokości 18 m mieści 4152 palety. W każ-

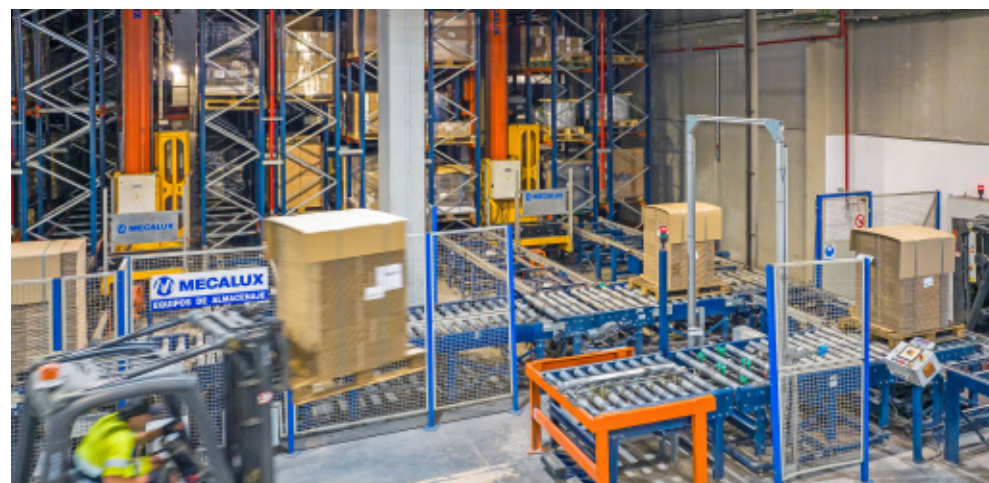
dym z trzech jego korytarzy pracuje układnica, odkładając na regały i z nich pobierając ok. 350 palet dziennie.

Palety z towarem od dostawców są dostarczane do automatycznego magazynu przenośnikiem, przechodząc przez stanowisko kontrolne. Po uzyskaniu zatwierdzenia układnice umieszczają je na regałach zgodnie z poleceniami systemu Easy WMS. Podczas realizacji zamówień te same czynności są wykonywane w odwrotnej kolejności, przy czym palety opuszczają magazyn poprzez stanowisko wydań towaru.

W centrum logistycznym firmy Nordlogway automatyzacja zapewnia niezawodność, bezpieczeństwo i płynność przepływu towaru w obu kierunkach równocześnie.

Regały przesuwne Movirack

Jaume Rovira wskazuje, że „regały przesuwne Movirack pozwalają uzyskać większą pojemność magazynową w porównaniu z tradycyjnymi systemami składowania”. Wdrożone rozwiązanie umożliwiło firmie składowanie dwa razy większej liczby ładunków na tej samej powierzchni.





„Wybraliśmy systemy składowania Mecaluxu, ponieważ pozwalają zoptymalizować wykorzystanie zasobów, zarówno powierzchni magazynowej, jak i personelu.”

Jaume Rovira

Dyrektor Operacyjny firmy Nordlogway w Osonie



Regały przesuwne Movirack to jedyny system składowania akumulacyjnego zapewniający bezpośredni dostęp do wszystkich składowanych produktów. Umożliwiają to ruchome podstawy, dzięki którym regały przemieszczają się po szynach. Gdy operator wybierze za pomocą pilota regał, do którego chce uzyskać dostęp, pozostałe regały przesuwają się na bok, tworząc korytarz obsługowy tylko przy tym regale.

„Regały przesuwne służą nam do składowania produktów gotowych, jak również towarów przemysłowych, surowców i opakowań tekturowych” – wyjaśnia Dyrektor Operacyjny. Bezpośredni dostęp do każdego miejsca składowania po utworzeniu korytarza sprawia, że system ten zapewnia dużą dynamikę przepływu towaru. Movirack umożliwia także jednocześnie utworzenie kilku korytarzy, dzięki czemu operatorzy mogą przeprowadzać kompletację na niższych poziomach.

Ta sama powierzchnia, wyższa wydajność

„Nasze obiekty są wyposażone w nowoczesne technologie, które poprawiają rentowność działalności i podnoszą jakość usług oferowanych klientom” – podsumowuje Dyrektor Operacyjny firmy Nordlogway w Osonie.

Nowe centrum logistyczne optymalizuje wykorzystanie zasobów, ułatwiając firmie rozwój. Automatyczny magazyn podwoił produktywność, a oprogramowanie magazynowe Easy WMS udoskonaliło strategię rozmieszczania produktów na regałach.

Dzięki połączeniu automatycznego systemu składowania z regałami przesuwными Nordlogway dysponuje kompleksowym i uniwersalnym rozwiązaniem logistycznym, które spełnia potrzeby klientów z różnych branż.