



Przypadek praktyczny: C.D.A.L.

Automatyzacja transportu ładunków ze strefy składowania do strefy wysyłek

Kraj: Francja



Przeñośniki pojemnikowe to urządzenia transportu bliskiego, które służą do przemieszczania ładunków w magazynie. Francuski dystrybutor części samochodowych, C.D.A.L., zainstalował w swoim centrum dystrybucyjnym w Saint-Priest pętlę przeñośników firmy Mecalux. System ten komunikuje strefę składowania ze strefą wysyłek.

Stały przepływ ładunków

C.D.A.L. to niezależny dystrybutor samochodowych części zamiennych zapopatrzony hurtownie. Firma posiada we Francji dwa magazyny: w Saint-Priest pod Lyonem i w Marsylii. Niedawno w pierwszym z obiektów Mecalux zainstalował system przenośników pojemnikowych, dzięki czemu transport ładunków ze strefy składowania do strefy wysyłek został znacznie usprawniony.

Przemieszczanie towaru to jedna z najbardziej czasochłonných czynności wykonywanych przez operatorów pracujących w magazynach. W obiektach nieautomatyzowanych wymaga ona ciągłego ruchu wózków widłowych, które stwarzają ryzyko wypadków. Przenośniki pojemnikowe Mecaluxu, jako urządzenia automatyczne,

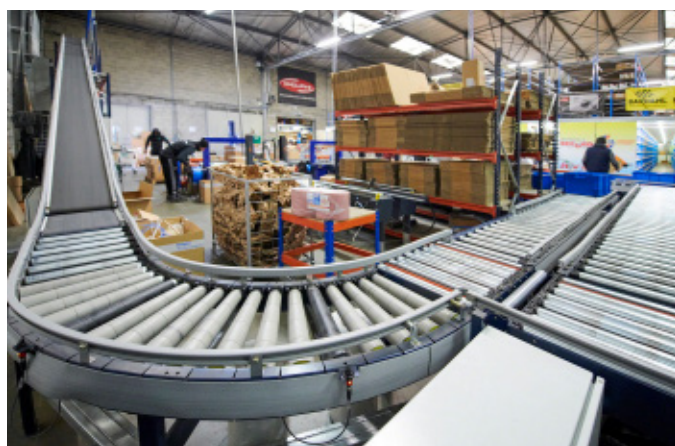
mogą pracować nieprzerwanie dzień i noc, bezbłędnie wykonując tę żmudną operację. Urządzenia te transportują ładunki z prędkością 25 m/min. Ich funkcjonowanie jest w pełni automatyczne, a zatem pracują przy minimalnym udziale człowieka. Pozwala to wyeliminować błędy towarzyszące ręcznej obsłudze towaru. Rozwiązanie to przyniosło firmie istotne korzyści: wyższą wydajność i znaczną redukcję kosztów operacyjnych.

Mecalux zaprojektował trasę przenośnika tak, aby była zgodna z układem magazynu. Zadaniem urządzenia jest transport zamówień z górnej kondygnacji magazynu, gdzie są przygotowywane, na dół do strefy konsolidacji i wysyłki. Bezpieczne pokonanie różnicy poziomów jest możliwe dzięki zastosowaniu pochylni w postaci przenośnika

taśmowego. Gdy gotowe zamówienia trafią do strefy konsolidacji i wysyłki, sprawdzana jest ich waga oraz kompletność i poprawność.

Następnie są pakowane w kartony i zaopatrywane w dokumenty konieczne do wysyłki (etykiety, listy przewozowe i faktury).

Przenośniki gwarantują stały przepływ ładunków między magazynem a strefą konsolidacji i wysyłek, podnosząc wydajność magazynu





Korzyści dla firmy C.D.A.L.

- **Wysoka wydajność:** przenośnik zapewnia nieprzerwany automatyczny transport ładunków z kontrolowaną prędkością 25 m/min.
- **Trasa dostosowana do specyfiki obiektu:** trasa przenośnika została zaprojektowana zgodnie z układem magazynu, w którym występuje różnica poziomów między skomunikowanymi strefami.



Dane techniczne

Wysokość przenośnika	0,75 m
Prędkość przenośnika	25 m/min
Wymiary pojemnika	400x600x420 mm
Maksymalna waga pojemnika	50 kg

