

Przypadek praktyczny: CBN Group

Regały paletowe w centrum logistycznym CBN Group w Argentynie

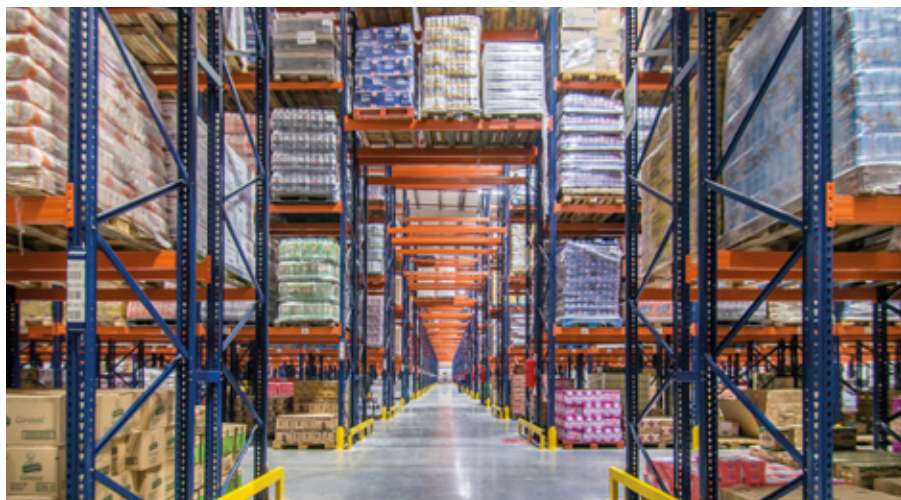
Lokalizacja: Argentyna



Mecalux wyposażył nowe centrum dystrybucyjne CBN Group zlokalizowane nieopodal Buenos Aires w regały paletowe umożliwiające składowanie 41 659 palet. Dzięki zastosowaniu efektywnej metody przygotowywania zamówień klienci firmy mogą liczyć na szybsze zaopatrzenie.

Ofirmie CBN Group

CBN Group to argentyński operator logistyczny, który posiada wysoko wydajne centra dystrybucyjne spełniające potrzeby najbardziej wymagających międzynarodowych koncernów z różnych branż, m.in. motoryzacyjnej, farmaceutycznej i FMCG. Firma wybudowała nowy obiekt w miejscowości Tortuguitas nieopodal stolicy Argentyny i potrzebowała systemu magazynowego, który umożliwiłby składowanie bardzo zróżnicowanego asortymentu jej klientów.



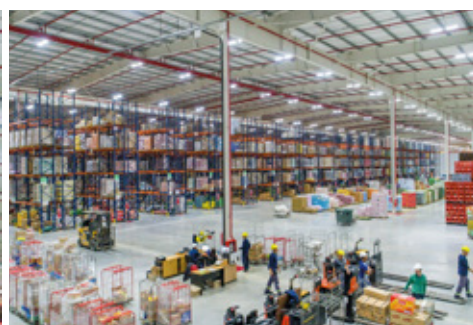
Regały paletowe

Szczegółowa analiza pozwalająca określić rodzaje składowanych towarów oraz sposób funkcjonowania i wielkość nowego magazynu wykazała, że najlepszym rozwiązaniem będą regały paletowe. Dzięki swojej uniwersalności ten system składowania umożliwia magazynowanie bardzo różnych pozycji asortymentowych. Łatwy dostęp do wszystkich palet przekłada się na sprawną obsługę towaru, doskonałą kontrolę nad stanem magazynowym i efektywną kompletację zamówień.

W jednym z sektorów magazynu zostały zamontowane pięciopiętrowe regały o wysokości 9,5 m, natomiast wyższą część obiektu wyposażono w regały o wysokości 10,5 m z sześcioma poziomami ładunkowymi. Na dolnych poziomach odbywa się kompletacja, na górnych zaś składowane są palety z zapasem towaru, dzięki czemu produkty potrzebne do przygotowania zamówień są zawsze dostępne.

Do umieszczania palet w miejscach przeznaczonych do ich składowania, a także do ich przenoszenia w celu uzupełnienia stanu na dolnych poziomach wykorzystywane są wózki wysokiego podnoszenia. Aby usprawnić przemieszczanie się operatorów i zapewnić skuteczną drogę ewakuacyjną, zostało utworzone dolne przejście, przebiegające prostopadle do bloku regałów.

Regały paletowe
zamontowane w tym obiekcie pozwalają składować 41 659 palet zawierających bardzo zróżnicowane produkty klientów grupy CBN reprezentujących bardzo różne branże



Przygotowywanie zamówień

Operatorzy nie muszą przemieszczać się po całym obiekcie – każdy z nich pracuje w obrębie kilku korytarzy na przydzielonym mu obszarze. Podczas jednego przebiegu przygotowuje się kilka zamówień jednocześnie.

Produkty kategorii A składowane są na podłodze przy jednym z końców regałów. Natomiast kompletacja produktów kategorii BiC odbywa się bezpośrednio z palet umieszczonych na dolnych poziomach regałów. Klasyfikacja produktów ze względu na szyb-

kość ich rotacji pozwala znacznie usprawnić proces przygotowywania zamówień.

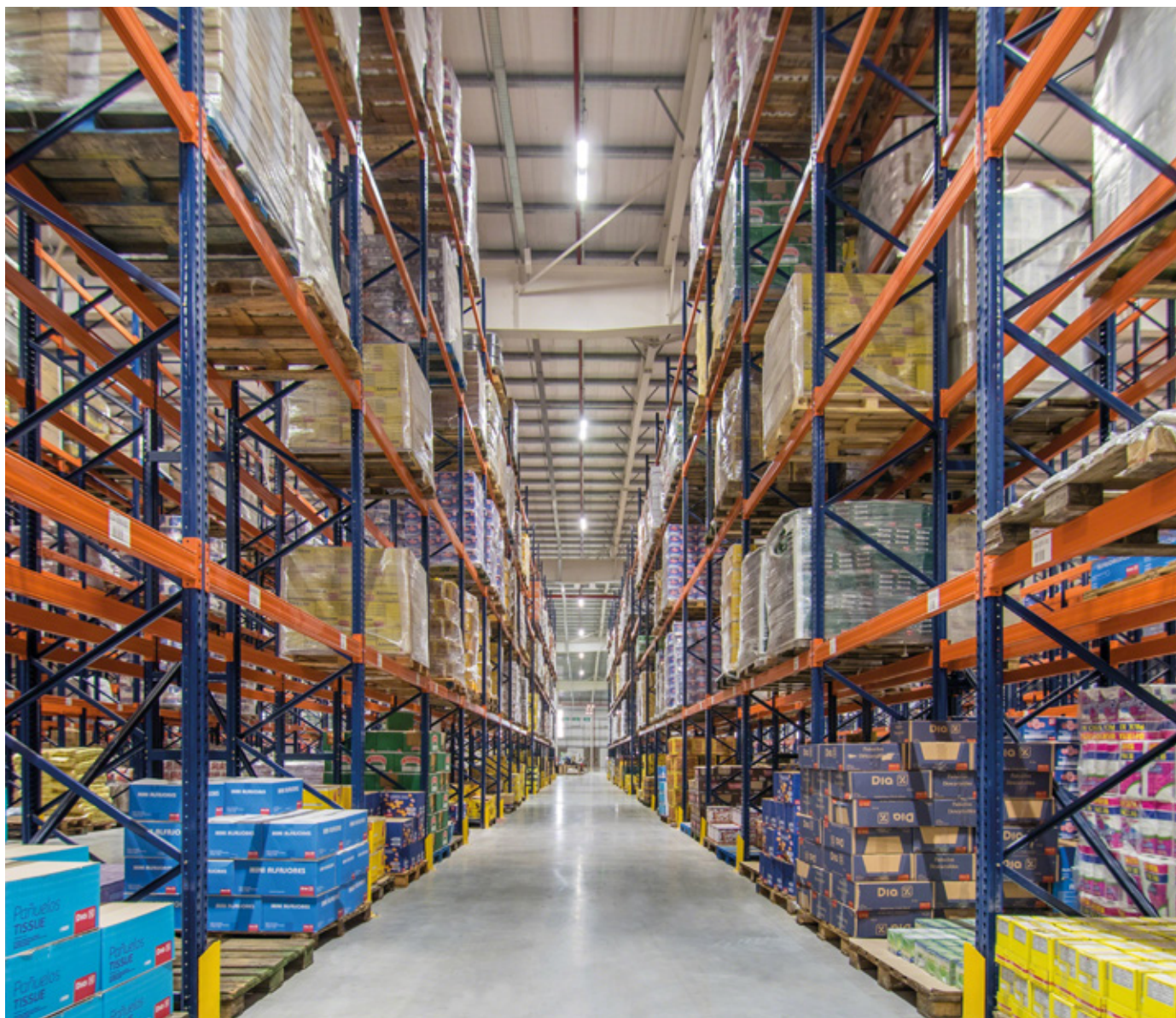
Operatorzy posługują się wózkami komplekcyjnymi, umożliwiającymi jednoczesne przygotowywanie nawet czterech zamówień. W taką bowiem liczbę koszy, w których umieszcza się produkty, może być wyposażony każdy wózek. Skompletowane zamówienia kierowane są do strefy konsolidacji w celu zweryfikowania ich zawartości i wystawienia dokumentów niezbędnych przy wysyłce.

Strefa przyjęć i wydań towarów

W magazynie CBN Group znajduje się obszerna strefa przyjęć i wydań towarów. Czynności te odbywają się osobno, dzięki czemu ze sobą nie kolidują.

Z jednej strony składa się palety pochodzące z zewnątrz, które oczekują na prze-transportowanie na regały, z drugiej zaś została utworzona strefa buforowa, w której gromadzone są gotowe zamówienia, co ma na celu usprawnienie ich załadunku na ciężarówkę.





Korzyści dla klienta:

- **Duża pojemność magazynowa:** zastosowane regały paletowe umożliwiają składowanie ponad 41 500 palet.
- **Sprawne zarządzanie towarem:** dzięki bezpośredniemu dostępowi do produktów czynności wykonywane w ramach procesów składowania towarów i przygotowywania zamówień odbywają się sprawniej.
- **Efektywna kompletacja:** rozmieszczenie regałów i zastosowanie wózków do kompletacji pozwala maksymalnie przyspieszyć proces przygotowywania zamówień.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	41 659 palet
Wymiary palety	1000 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	1000 kg
Wysokość regałów	9,5 m i 10,5 m
Długość regałów	100 m

