



Przypadek praktyczny: Serfrial

Sprawne i wydajne funkcjonowanie chłodni firmy Serfrial dzięki zastosowaniu systemu Pallet Shuttle

Lokalizacja: Hiszpania



Serfrial, spółka należąca do grupy hiszpańskiego operatora logistycznego Fuentes, zmodernizował dwie ze swoich chłodni, zlokalizowane w miejscowości Las Torres de Cotillas w południowo-wschodniej Hiszpanii. Obiekty zostały wyposażone w półautomatyczny system Pallet Shuttle, czyli regały wjazdne obsługiwane przez przemieszczające się wewnątrz kanałów towarowych wózki z napędem elektrycznym. Dzięki modernizacji w obiektach można obecnie składować 26 880 palet.



Ofirmie Serfrial

Powstała w 1991 roku w Murcji grupa Fuentes to jeden z wiodących w Europie operatorów logistycznych. Dysponuje liczną i nowoczesną flotą ciężarówek, zapewniając usługi transportowe przez całą dobę dla ponad 5000 klientów z różnych branż.

Należąca do Grupo Fuentes spółka Serfrial specjalizuje się w składowaniu i dystrybucji produktów mrożonych i chłodzonych. W ostatnich latach wyremontowała

i rozbudowała swoje centrum logistyczne w Las Torres de Cotillas nieopodal Murcji. Inwestycja w poprawę infrastruktury pomogła firmie nie tylko utrzymać dotychczasowe tempo wzrostu, ale także stworzyła lepsze perspektywy na przyszłość.

Potrzeby i rozwiązanie

Serfrial potrzebował systemu składowania, który pozwoliłby maksymalnie wykorzystać dostępną powierzchnię, a jednocześnie zapewniłby dynamiczny i masowy przepływ towaru.

Centrum logistyczne firmy składa się z dwóch chłodzi. Do jednej z nich Mecalux dostarczył dwa bloki regałów z systemem Pallet Shuttle. Mierzą one 12 m wysokości i podzielone są na sześć poziomów ładunkowych o głębokości 27,5 m. Rok później, aby sprostać wzrostowi sprzedaży, Serfrial powierzył Mecaluxowi wyposażenie drugiej chłodni, również w regały z systemem Pallet Shuttle, lecz o innych wymiarach: są to cztery bloki o wysokości 14,5 m z ośmioma poziomami ładunkowymi o głębokości 17 m.

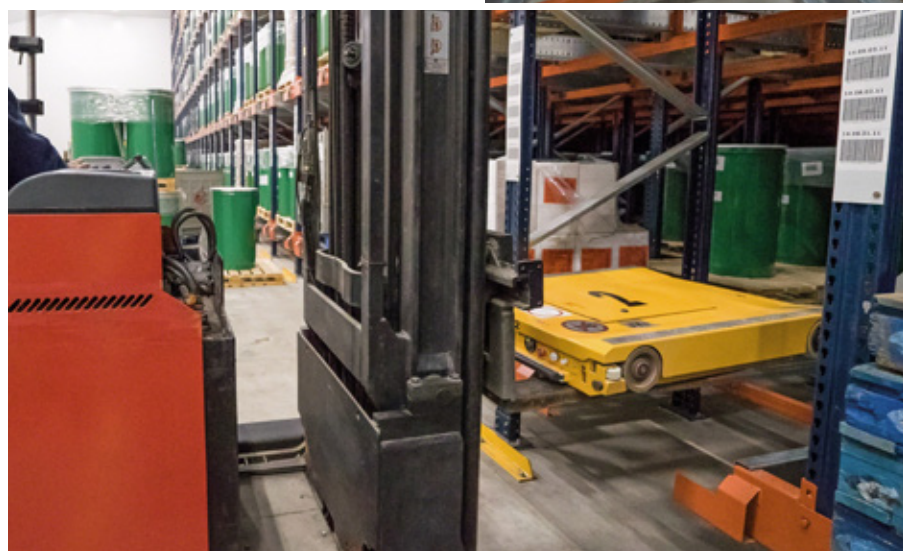
Łączna liczba 1148 kanałów towarowych umożliwia składowanie 26 880 palet o wymiarach 800 x 1200 mm, jednak regały te pozwalają także składować palety o wymiarach 1000 x 1200 mm i 1200 x 1200 mm.



Regały z systemem Pallet Shuttle

Regały do składowania akumulacyjnego z wózkami Pallet Shuttle to system, do którego zalet należą prostota i efektywność działania, a także minimalny udział operatorów w jego obsłudze, ponieważ do przemieszczania ładunków wewnątrz kanałów towarowych wykorzystywane są samojezdne wózki z napędem elektrycznym.

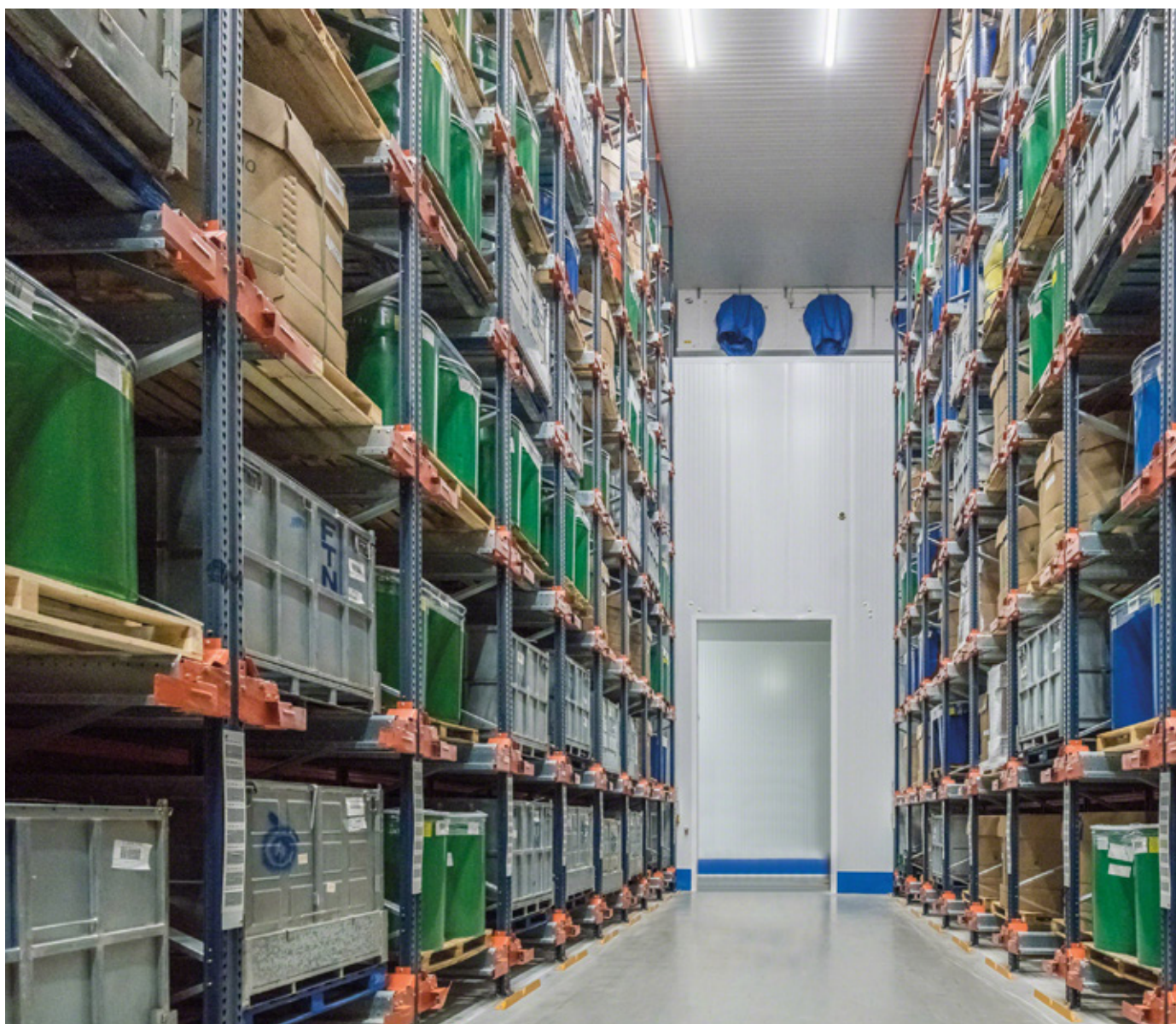
Operator wprowadza wózek Pallet Shuttle do odpowiedniego kanału, a następnie na wejściu do niego umieszcza paletę, którą wózek pobiera i transportuje do pierwszego wolnego miejsca. W celu pobrania ładunku z regału proces ten jest wykonywany w odwrotnej kolejności.



Sterowanie wózkami Pallet Shuttle

Do sterowania wózkami Pallet Shuttle służą tablety z łączem Wi-Fi. Każdy tablet umożliwia obsługę wszystkich wózków według kolejności zgłaszających się operatorów.

Korzystając z tabletu, można m.in. wybrać takie funkcje jak załadunek i rozładunek kanałów, inwentaryzacja składowanych palet, zarządzanie uprawnieniami do korzystania z wózków czy lokalizacja wózków za pomocą sygnału dźwiękowego i świetlnego.



Korzyści dla firmy Serfrial

- **Większa pojemność magazynowa:** chłodnie firmy Serfrial mieszczą łącznie 26 880 palet o wymiarach 1200x800 mm.
- **Większa wydajność magazynu:** system Pallet Shuttle funkcjonuje przy minimalnym udziale człowieka — pobieranie i odkładanie palet obsługuje automatyczny wózek przemieszczający się wewnątrz kanałów towarowych.
- **Maksymalne wykorzystanie powierzchni:** regały zajmują większość powierzchni w obu chłodniach.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	26880 palet
Wymiary palety	800x1200/1000x1200/ 1200x1200 mm
Maksymalna waga palety	1050 kg
Liczba kanałów	1148
Wysokość regałów	12 i 14,5 m
Głębokość kanałów	27,5 i 17 m

