



Automatyczny magazyn wspierający produkcję

CANPACK, polski producent opakowań, zmodernizował logistykę, aby znacząco zwiększyć produkcję.

Kraj: **Polska** | Sektor: **opakowania**



POTRZEBY

- Zapewnienie sprawnej obsługi palet z półproduktami i kontroli zasobów magazynowych
- Optymalizacja wykorzystania dostępnej powierzchni magazynu

ROZWIĄZANIA

- Automatyczny system Pallet Shuttle z układnicą
- System zarządzania magazynem Easy WMS

KORZYŚCI

- Automatyzacja procesu składowania oraz zachowanie pełnej identyfikowalności przechowywanych produktów
- Większa pojemność magazynowa dzięki możliwości akumulacji ładunków

CANPACK jest czołowym producentem innowacyjnych rozwiązań opakowaniowych wytwarzanych z metalu. Oferuje niestandardowe rozwiązania spełniające potrzeby każdego klienta z branży spożywczej, zarówno małych firm, jak i wielkich koncernów. Posiada biuro korporacyjne w Krakowie i fabryki na niemal wszystkich kontynentach: w Europie, Azji, Afryce, Ameryce Północnej i Ameryce Południowej.

» **Rok założenia: 1992**

» **Liczba pracowników: około 8500**

» **Liczba zakładów produkcyjnych: 27**

» **Rynki: +16 krajów**

Firma CANPACK w swojej działalności wykorzystuje najnowocześniejsze technologie oraz realizuje cele zrównoważonego rozwoju, dzięki czemu jej rozwiązania są nie tylko innowacyjne i funkcjonalne, ale również przyjazne dla środowiska. „Branża opakowań ewoluuje wraz z nowymi trendami, postępem technologicznym i regulacjami prawnymi. W przypadku firm z naszego sektora nie wystarczy dostosowywać się do pojawiających się na rynku zmian; jeśli chcemy być konkurencyjni, musimy je przewidywać i podejmować konkretne działania” — podkreśla przedstawiciel firmy CANPACK.

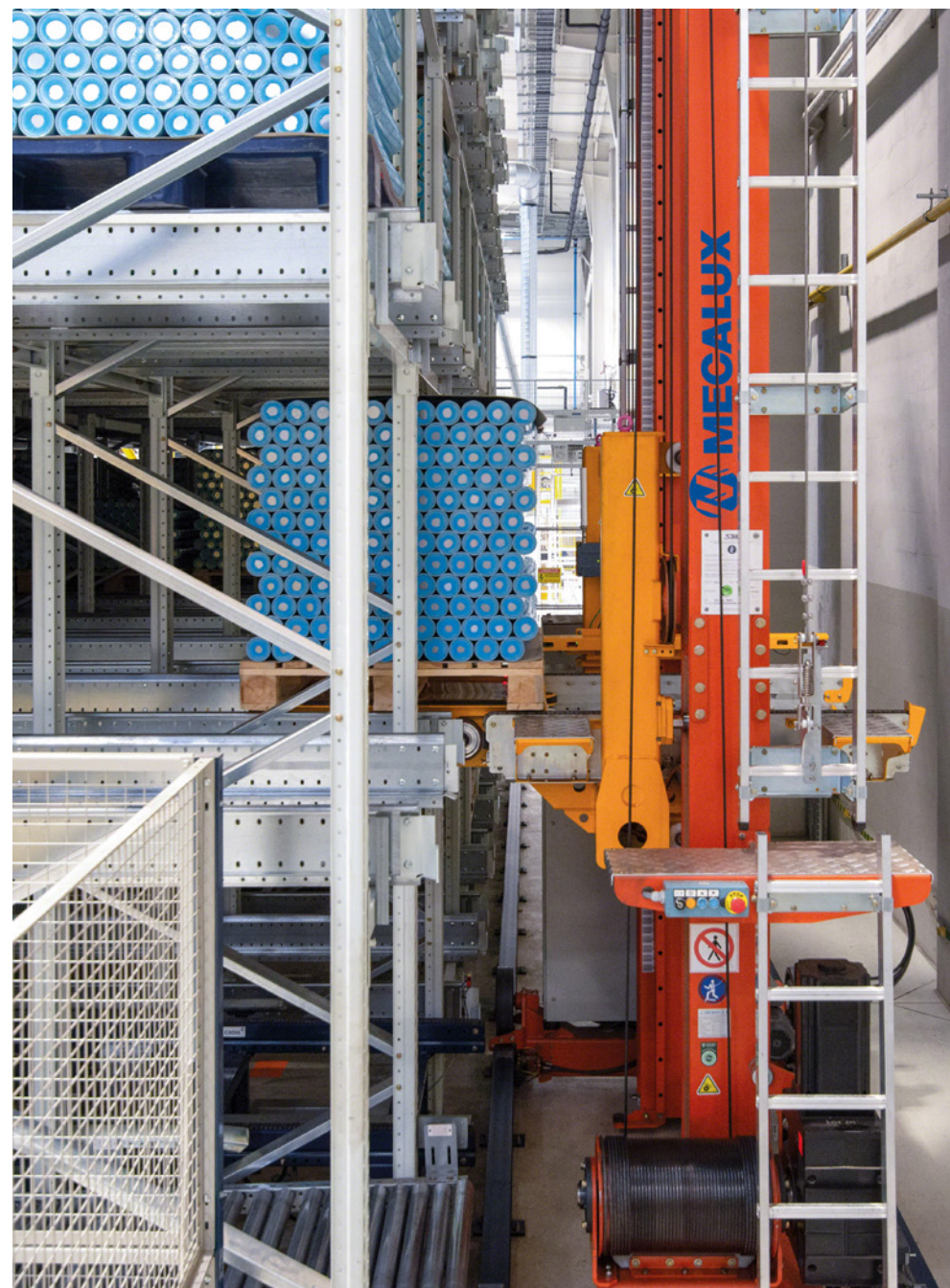
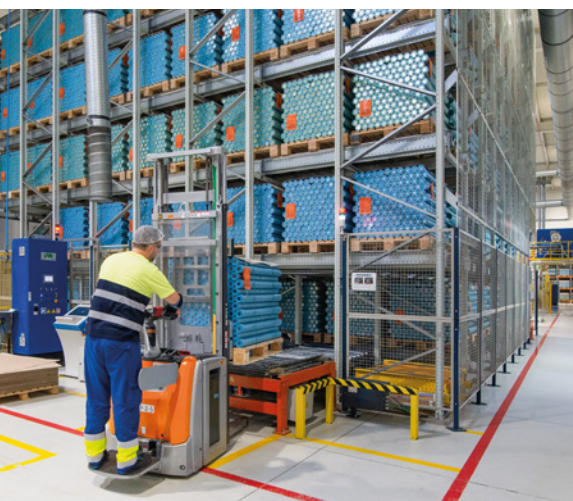
W Brzesku niedaleko Krakowa CANPACK niedawno uruchomił nowe linie produkcyjne, aby zwiększyć roczną zdolność produkcyjną. To jedna z 27 fabryk, które firma posiada m.in. w Czechach, Słowacji, Ukrainie, Francji, Wielkiej Brytanii, Holandii, Indiach, Maroku, Kolumbii oraz Stanach Zjednoczonych.

W ramach modernizacji zakładu w Brzesku dotychczasowe obiekty zastąpiono kompleksem budynków, który obejmuje fabrykę o powierzchni 5600 m² i magazyn półproduktów. W ten sposób firma uzyskała dodatkowe 2000 m² powierzchni produkcyjnej.

Automatyczny magazyn

„Wdrożenie automatycznego systemu miało być pierwszym etapem w procesie automatyzacji składowania i transportu półproduktów. Magazyn został zaprojektowany tak, aby zapewnić możliwość składowania wszystkich palet z towarem niezbędnym w kolejnych fazach produkcji i usprawnić ich obsługę” — wyjaśnia reprezentant firmy CANPACK.

Mecalux wyposażył magazyn w automatyczny system Pallet Shuttle z układnicą. Rozwiązanie to maksymalnie wykorzystuje miejsce, zapewniając dużą gęstość składowania. Na zaledwie 171 m² — powierzchni mniejszej niż kort tenisowy — mieści się aż 620 palet.



Ciągły przepływ towaru bez zakłóceń

Nowy automatyczny magazyn firmy CANPACK został zaprojektowany w sposób pozwalający na jego działanie również w wersji półautomatycznej. Takie rozwiązanie ma na celu zagwarantować ciągłość pracy w przypadku przerwy w dostawie energii elektrycznej.

W tym celu CANPACK posiada dodatkowy wózek Pallet Shuttle, który operatorzy mogą umieszczać w kanałach regałów za pomocą wózków widłowych. Urządzenie to pracuje w sposób całkowicie autonomiczny, więc ewentualna awaria zasilania w zakładzie nie spowoduje nagłego przestoju. „System Pallet Shuttle pozwala nam osiągnąć wydajność umożliwiającą sprawną obsługę półproduktów stanowiących zaopatrzenie linii produkcyjnych” — wskazuje pracownik firmy.



**Firma CANPACK
zmodernizowała proces
produkcyjny i logistyczny
w Brzesku, aby móc
zwiększyć produkcję puszek**



Automatyczny magazyn umożliwia ciągły i bezbłędny przepływ towaru, dzięki czemu logistyka nadąża za tempem produkcji. „Jest to system, który oferuje pełną identyfikację magazynowanych produktów i kontrolę w zakresie zarządzania zasobami oraz ułatwia inwentaryzację” — zauważa pracownik firmy. Rozwiązanie to tworzą regały do składowania akumulacyjnego obsługiwane przez układnicę, która transportuje autonomiczny wózek wraz z paletą do odpowiedniego kanału, gdzie następuje jej wyładunek.

Procesem odbywającym się w obiekcie kieruje oprogramowanie magazynowe Easy WMS. „System monitoruje dostępność zapasów, a dzięki integracji z systemem ERP pozwala zarządzać planowaniem produkcji” — wskazuje przedstawiciel firmy CANPACK.

”

„Automatyczny magazyn oferuje pełną identyfikację magazynowanych produktów i kontrolę w zakresie zarządzania zasobami oraz ułatwia inwentaryzację”.

Przedstawiciel firmy Canpack

Wszystkie czynności są ze sobą precyzyjnie zsynchronizowane, co sprawia, iż około 60 palet dziennie trafia we właściwym momencie na produkcję, ograniczając ryzyko przestoju.

Innowacyjność i zrównoważony rozwój

Wdrożenie nowoczesnych technologii w magazynie okazało się niezwykle trafną inwestycją, dzięki której CANPACK mógł z powodzeniem zwiększyć produkcję.

Automatyzacja procesu i lepsze wykorzystanie powierzchni przekładają się na wzrost natężenia pracy fabryki oraz przyczyniają się do zwiększenia bezpieczeństwa personelu poprzez ograniczenie ruchu tradycyjnych urządzeń przeładunkowych.

Na nieustannie zmieniającym się rynku innowacyjność połączona z dbałością o środowisko wzmacnia przewagę konkurencyjną firmy CANPACK i jej pozycję lidera w branży opakowań.