

Automatyczny Pallet Shuttle 3D podwaja wydajność i skraca czas operacyjny o 20%

Firma Clavo Food Factory wdrożyła automatyczny system o wysokiej gęstości składowania Mecaluxu, zdolny do obsługi 14 000 ton produktów chłodzonych i mrożonych rocznie.

Kraj: **Hiszpania** | Sektor: **żywność i napoje**



POTRZEBY

- Usprawnienie obsługi towaru w obliczu rosnącego popytu na produkty chłodzone i mrożone
- Możliwość składowania dużych ilości surowców i gotowych produktów w ujemnych temperaturach
- Zapewnienie identyfikowalności produktów szybko psujących się

ROZWIĄZANIA

- Automatyczny Pallet Shuttle 3D
- System zarządzania magazynem Easy WMS
- Regały przesuwne Movirack

KORZYŚCI

- Skrócenie czasu operacyjnego o 20%
- Wzrost pojemności składowania o 50% bez konieczności rozbudowy magazynu
- Całodobowe monitorowanie 5827 palet, na których składowane są produkty gotowe do spożycia

Clavo Food Factory zajmuje się produkcją mrożonej żywności gotowej do spożycia czwartej i piątej gamy (wg skali stosowanej w Hiszpanii). Firma, która rozpoczęła swoją działalność od filetowania ryb, stała się jednym z najważniejszych producentów żywności gotowej do spożycia w Hiszpanii. Dysponuje trzema zakładami produkcyjnymi – w Galicji, Kastylii i León oraz Kantabrii – wyposażonymi w komory chłodnicze o pojemności 47 000 m³, które gwarantują utrzymanie świeżości produktów.

» Rok założenia: 1985

» Liczba pracowników: 400 osób

Clavo Food Factory produkuje 14 000 ton rocznie produktów chłodzonych i mrożonych czwartej i piątej gamy. Ponad 1000 jednostek asortymentowych dociera do 42 000 restauracji na całym świecie. Firma wdrożyła najnowsze rozwiązania technologiczne w zakładzie w Tordesillas, w Hiszpanii, aby przyspieszyć swoją ekspansję na skalę krajową i międzynarodową.

Aby zwiększyć tempo produkcji, firma Clavo Food Factory zrobiła milowy krok w kierunku innowacyjności, wdrażając kompleksowe rozwiązanie Mecalux. Za pomocą automatycznego Pallet Shuttle 3D, systemu zarządzania magazynem Easy WMS oraz regałów przesuwanych Movirack zmodernizowano wewnętrzną logistykę zakładu w Tordesillas, co skutkuje szybszą realizacją procesów,

optymalnym wykorzystaniem przestrzeni oraz stałą kontrolą zapasów.

Zastosowanie nowych rozwiązań technologicznych stanowi przełom w logistyce Clavo Food Factory. „Za pomocą automatycznego systemu Pallet Shuttle 3D podwoiliśmy pojemność składowania, ograniczyliśmy przestoje, a także zmniejszyliśmy koszty”, komentuje Alejandro Lara, kierownik zakładu produkcyjnego. „Ponadto skróciliśmy czas operacyjny o 20%”, dodaje kierownik ds. logistyki, Iñaki Frías, podkreślając wpływ zmian na codzienne działanie zakładu.

Łańcuch dostaw Clavo Food Factory wymaga koordynacji na kilku poziomach – obejmuje odbiór surowców z zewnątrz, składowanie palet w komorach mroźniczych oraz przygotowywanie ryb i owoców morza do produkcji czy wysyłki do klientów końcowych. „Wcześniej ręcznie przypisywaliśmy palety do mroźni. Teraz, to system zarządzania magazynem automatycznie wskazuje miejsca składowania i już nie musimy szukać wolnych miejsc”, objaśnia kierownik ds. logistyki.

Wielokierunkowe wózki

Automatyczny Pallet Shuttle 3D umożliwia składowanie 5827 palet z surowcami i gotowymi produktami w temperaturze wynoszącej -24°C. Wewnątrz magazynu dziesięć autonomicznych wózków Pallet Shuttle przemieszcza się po korytarzach w wielu kierunkach i w sposób skoordynowany zmienia poziomy, aby obsłużyć każdą paletę zgodnie z wymogami operacyjnymi. System zarządzania flotą opracowany przez Mecalux monitoruje ruch wózków, co gwarantuje ciągłą i płynną pracę.

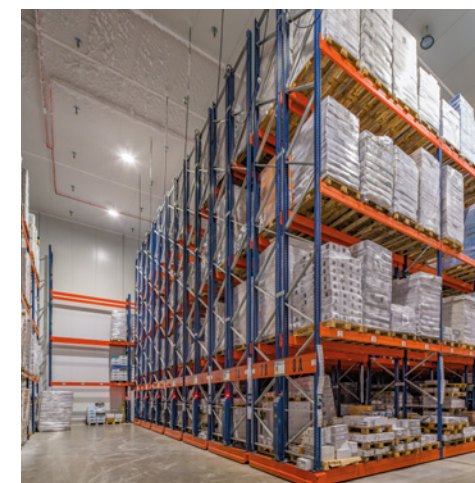
Clavo Food Factory usprawniło logistykę celem wzmocnienia międzynarodowej ekspansji



„Za pomocą automatycznego systemu Pallet Shuttle 3D podwoiliśmy pojemność składowania, ograniczyliśmy przestoje, a także zmniejszyliśmy koszty”.

Alejandro Lara

kierownik zakładu produkcyjnego firmy Clavo Food Factory w Tordesillas



Dzięki konstrukcji zapewniającej wysoką gęstość składowania nowy magazyn automatyczny maksymalnie zwiększa pojemność Clavo Food Factory, usprawnia wprowadzanie i wydawanie palet, a jednocześnie zmniejsza zużycie energii elektrycznej.

Automatyzacja całkowicie odmieniła przygotowywanie zamówień. „Kiedy, przykładowo, otrzymujemy zamówienie obejmujące 30 palet, a część z nich wymaga wcześniejszego skompletowania, system w pierwszej kolejności zleca wydanie materiałów potrzebnych do kompletacji, a następnie wysyła pozostałe produkty do

uzupełnienia zamówienia. Dzięki tej nowej organizacji oszczędzamy mnóstwo czasu”, podsumowuje Frías.

Kompaktowy system składowania jest zarządzany przez Easy WMS Mecaluxu, który zapewnia całkowitą identyfikowalność produktów spożywczych. Zintegrowany z systemem ERP klienta z wyprzedzeniem powiadamia o dostarczeniu towaru do magazynu, co umożliwia optymalne zagospodarowanie miejsc składowania. Kierownik ds. logistyki podkreśla: „Easy WMS zapewnia całkowitą widoczność wszystkich palet i pozwala nam prognozować popyt, zwiększając

dokładność procesu i gwarantując spokój podczas pracy”.

Automatyzacja odменя rytm pracy

Kierownik zakładu produkcyjnego Clavo Food Factory w Tordesillas wymienia korzyści, jakie zapewnia system: „Szybko realizujemy zamówienia, co doceniają nasi klienci, a także możemy zarządzać większą liczbą operacji. Dzięki integracji Easy WMS z naszym systemem ERP w połączeniu z automatycznym magazynem możemy pracować w trybie całodobowym przez 7 dni w tygodniu, co znacząco zwiększyło naszą wydajność”.

Rezultat ten utwierdził zarząd firmy, że wybór Mecaluxu jako partnera w zakresie systemów składowania był dobrą decyzją. „Wybraliśmy Mecalux ze względu na innowacyjne podejście do rozwiązań magazynowych, a także dobre relacje, które utrzymywaliśmy podczas realizacji poprzednich projektów”, wyjaśnia Lara.

Według kierownika ds. logistyki automatyzacja poprawiła wewnętrzną organizację Clavo Food Factory. „Usprawniliśmy przygotowywanie zamówień i zoptymalizowaliśmy układ mroźni, dzięki czemu straty zimna są mniejsze niż przy wcześniejszym modelu działania”.

Spojrzenie w przyszłość

Firma zapewnia, że dzięki modernizacji logistycznej osiągnęła optymalny poziom wydajności i sprawności, gwarantując niezawodność działania nawet w przypadku szczytowego popytu. To podejście wzmacnia zaangażowanie firmy Clavo Food Factory w innowacje technologiczne jako siłę napędową jej rozwoju i główny czynnik wzrostu udziału w rynku w skali globalnej.



„Easy WMS zapewnia całkowitą widoczność wszystkich palet i pozwala nam prognozować popyt, zwiększając dokładność procesu i gwarantując spokój podczas pracy”.

Iñaki Frías

Kierownik ds. logistyki firmy
Clavo Food Factory

