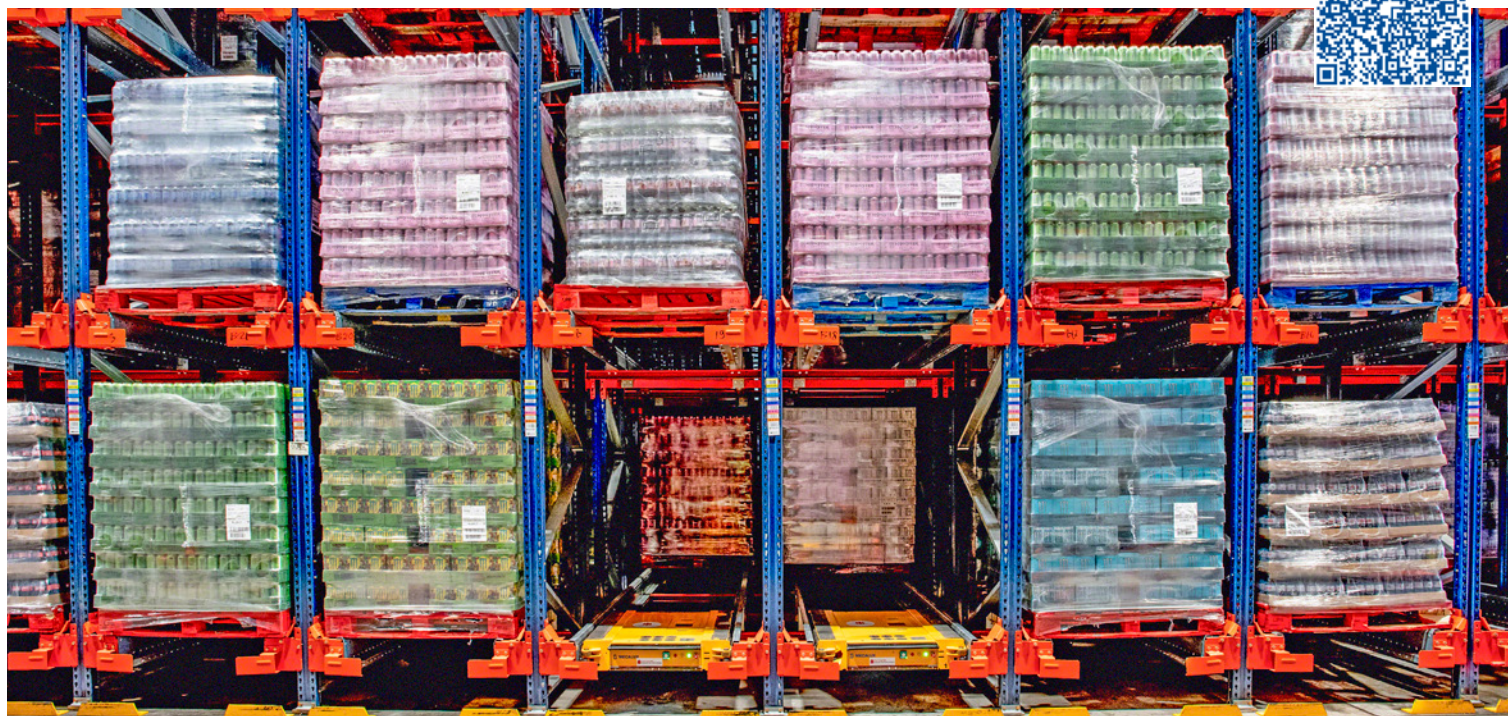


Mecalux usprawnia magazynowanie napojów firmy Coca-Cola HBC przy pomocy systemu Pallet Shuttle

W nowym magazynie firma produkująca napoje zarządza 9000 palet dystrybuowanymi w całej Irlandii.

Kraj: **Irlandia Północna** | Sektor: **żywność i napoje**



WYZWANIA

- Efektywne zarządzanie skomplikowanym procesem składowania i dystrybucji różnych marek napojów
- Zapewnienie szybkości i precyzji operacyjnej w magazynie cechującym się wysoką rotacją ładunków

ROZWIĄZANIE

- Półautomatyczny system Pallet Shuttle.

KORZYŚCI

- Magazynowanie 9000 palet na zoptymalizowanej przestrzeni
- Sprawniejszy przepływ pracy w przyjęciu, magazynowaniu i ekspedycji zamówień

Coca-Cola HBC Irlandia i Irlandia Północna jest strategicznym partnerem The Coca-Cola Company zajmującym się dystrybucją napojów na wyspie. Oddział ten jest odpowiedzialny za produkcję, butelkowanie, sprzedaż i promowanie napojów z portfolio firmy oraz lokalnych marek. Coca-Cola HBC zajmuje się także dystrybucją wysokogatunkowych alkoholi, a od 2020 roku jest również obecna w branży kawowej. Firma od lat wyróżnia się na arenie międzynarodowej ze względu na swoje zaangażowanie w ekologię, a w 2024, według Indeksu Zrównoważonego Rozwoju Dow Jones, uplasowała się na pierwszym miejscu w rankingu najbardziej zrównoważonych firm produkujących napoje na świecie.

» Rok założenia: 1939

» Ilość pracowników zatrudnionych w całej Irlandii: +550



Coca-Cola HBC Irlandia i Irlandia Północna jest jednym z oddziałów The Coca-Cola Company, największej rozlewni na świecie. Zakład zajmuje się dystrybucją głównych marek lidera: Coca-Cola, Coca-Cola Zero, Coca-Cola Light, Fanta, Sprite, Appletiser i Schweppes oraz lokalnych produktów takich jak Deep RiverRock i Fruice. Koncern jest także obecny w sektorze kawy, dzięki wypuszczeniu na irlandzki rynek Caffè Vergnano, oraz napojów alkoholowych, oferując wysokogatunkowe produkty The Campari Group, Jack Daniels, Edrington i gotowe napoje Ready-To-Drink Coca-Coli, a od roku 2023 również Finlandię przejętą od Brown-Forman.

Firma niedawno otworzyła nowy magazyn wyrobów gotowych w Knockmore Hill

w Lisburn (Irlandia Północna) z półautomatycznym systemem Pallet Shuttle Mecaluxu celem dostosowania swojej infrastruktury logistycznej do rosnącego popytu. Zastosowane rozwiązanie łączy dużą gęstość składowania, szybkość obsługi oraz dokładną kontrolę stanów magazynowych, gwarantując tym samym dystrybucję napojów we właściwym miejscu i czasie.

„Jesteśmy firmą specjalizującą się w szybkozbywalnych dobrach konsumpcyjnych, dlatego szybkość jest dla nas podstawą. Musimy zarządzać możliwie najsprawniej takimi działaniami operacyjnymi jak: magazynowanie, kontrola stanów magazynowych oraz dystrybucja, aby spełniać wymagania naszych klientów i zoptymalizować rentowność procesów” — potwierdza Karl

Quinlivan, kierownik Logistyki i Kanałów Dystrybucji firmy Coca-Cola HBC w Irlandii i Irlandii Północnej.

Zakład w Knockmore Hill: innowacja i rozwój

Oddział Coca-Cola HBC w Knockmore Hill powstał w 2010 i stale się rozwija. Obecnie dysponuje dziewięcioma liniami produkcyjnymi, które są regularnie modernizowane celem zapewnienia skutecznego zaopatrzenia całej Irlandii.

„Szukaliśmy możliwości zoptymalizowania naszej infrastruktury i skonstruowania łańcucha dostaw bez ograniczeń, który pozwoli zaopatrzyć nasze terytorium przystępnym kosztem” — tłumaczy Quinlivan. Niedawno firma otworzyła nowy magazyn wyrobów

Firma produkująca napoje zajmuje się sprzedażą różnych marek w całej Irlandii

gotowych w celu wykorzystania dostępnej przestrzeni i zmaksymalizowania pojemności. „Praca z Mecaluxem była wyjątkowym doświadczeniem. Firma wykazała się dużą elastycznością wobec zmian wytycznych, jakie wprowadzaliśmy, a montaż został wykonany szybko i bezpiecznie. Pracownicy byli zawsze gotowi rozwiązać wszelkie wątpliwości w procesie wdrażania systemu” — dodaje.

Półautomatyczny system na 9000 palet
Nowy magazyn wyrobów gotowych, dzięki wdrożeniu rozwiązania Mecaluxu, maksymalnie wykorzystuje dostępne miejsce, umożliwiając składowanie w nim 9000 palet. „Pallet Shuttle zapewnił nam pojemność magazynowania, jaką potrzebowaliśmy oraz poprawił wydajność operacji przyjęcia i wysyłki towaru” — wskazuje kierownik logistyki.

Magazyn dysponuje czterema wózkami Pallet Shuttle, które umieszczane są przy pomocy wózków widłowych w kanałach

magazynowania w celu pobrania lub odłożenia palety z towarem. „Przepływ pracy jest o wiele bardziej dynamiczny, ze względu na to, że operator i system Pallet Shuttle wykonują różne zadania jednocześnie” — dodaje Quinlivan.

W magazynie Coca-Coli HBC Irlandia i Irlandia Północna operatorzy wykorzystują oprogramowanie sterujące Mecaluxu do wysyłania poleceń z tabletu do wózków. „Interfejs użytkownika jest bardzo intuicyjny: w przeciągu kilku minut operator jest w stanie nauczyć się wysłać polecenia

i kontrolować proces bez konieczności korzystania z pomocy zewnętrznej” — nadmienia Quinlivan.

Transformacja 4.0

Nowy magazyn wyrobów gotowych wyposażony w system Pallet Shuttle Mecaluxu wzmacnia zaangażowanie Coca-Cola HBC Irlandia i Irlandia Północna w Przemysł 4.0. „Dzięki wdrożeniu nowych technologii w nasze procesy produkcji i logistyki pewnie zmierzamy ku przemysłowi 4.0, wzmacniając wydajność i jakość każdej z faz” — podsumowuje Quinlivan.



„

„Pallet Shuttle zapewnił nam pojemność magazynowania, jaką potrzebowaliśmy oraz poprawił wydajność operacji przyjęcia i wysyłki towaru”.

Karl Quinlivan

Kierownik Logistyki i Kanałów
Dystrybucji Coca-Cola HBC Irlandia
i Irlandia Północna

