

Półautomatyczny proces składowania 1000 palet oleju butelkowanego dziennie

Półautomatyczny system Pallet Shuttle pozwala firmie Edible Oils Limited przyspieszyć operacje magazynowe, zoptymalizować przestrzeń i poprawić obsługę klienta.

Kraj: **Wielka Brytania** | Sektor: **żywność i napoje**



POTRZEBY

- Zwiększenie wydajności kompletacji i wysyłki zamówień, głównie do supermarketów w Wielkiej Brytanii
- Efektywne wykorzystanie przestrzeni magazynowej w obliczu rosnącego popytu na olej butelkowany

ROZWIĄZANIA

- Półautomatyczny system Pallet Shuttle
- Regały paletowe

KORZYŚCI

- Sprawna obsługa 1000 palet dziennie za pomocą systemu półautomatycznego i szybsze dostawy
- Większa pojemność oraz niższe koszty poprzez ograniczenie wynajmu magazynów zewnętrznych

Edible Oils Limited (EOL) to producent i dystrybutor butelkowanych olejów oraz tłuszczów spożywczych, dostarczający produkty marek własnych i innych firm do głównych dystrybutorów w Wielkiej Brytanii i Europie. Spółka jest wspólnym przedsięwzięciem firm Archer Daniels Midland (ADM) oraz Princes Group plc.

» Rok założenia: 2005

» Zespół: 80 pracowników

» Powierzchnia magazynowa: 3800 m²

Edible Oils Limited (EOL), jeden z wiodących europejskich dostawców oleju butelkowego i tłuszczów spożywczych, oferujący produkty takich marek jak Crisp 'N Dry, Mazola, Iliada, Flora czy Olivio, zmodernizował swoje centrum logistyczne w Erith (południowo-wschodni Londyn), łącząc dwa systemy magazynowe firmy Mecalux: półautomatyczny system Pallet Shuttle oraz regały paletowe. Rozwiązanie to zapewnia łączną pojemność dla ponad 5000 palet z gotowymi produktami, zwiększa wydajność i optymalizuje wykorzystanie dostępnej przestrzeni.

„Szukaliśmy rozwiązania, które zapewniłoby najlepsze połączenie wydajności i ekonomii” — wyjaśnia Matt Loft, kierownik ds. logistyki w EOL. „Mecalux przedstawił ofertę najlepiej dopasowaną do naszych potrzeb, zapewniając jednocześnie konkurencyjną cenę”.



Pracownicy magazynu EOL sterują wózkami za pomocą tabletów

Przed realizacją projektu EOL dysponował ograniczoną przestrzenią magazynową, pozwalającą na składowanie 2500 palet na regałach tradycyjnych. „Potrzebowaliśmy rozwiązania, które umożliwiłoby maksymalne wykorzystanie przestrzeni, lepsze zarządzanie około 80 jednostkami asortymentowymi oraz usprawnienie procesu przygotowywania zamówień, aby sprostać rosnącemu popytowi” — dodaje kierownik ds. logistyki.

Rozwiązaniem było wdrożenie systemu łączącego wysoką gęstość składowania z szybszym dostępem do palet, poprzez zastosowanie półautomatycznego systemu Pallet Shuttle. W tej strefie składowanych jest około 2500 palet butelkowanego oleju w regałach zorganizowanych w dwa bloki o wysokości do 13 metrów, z sześcioma poziomami i trzynastoma paletami na głębokość. W jednym z bloków stosowana jest metoda FIFO, gwarantująca, że pierwsze składowane palety są również pierwszymi wysyłanymi, natomiast w drugim LIFO, w którym ostatni odłożony towar jest wysyłany jako pierwszy.





Pracownicy magazynu EOL korzystają z oprogramowania sterującego firmy Mecalux na tabletach, za pomocą których wysyłają polecenia do samojezdnych wózków. Urządzenia te przemieszczają palety w kanałach magazynowych, odciążając personel, co przyczynia się do wzrostu bezpieczeństwa zarówno składowanego towaru, jak i samej instalacji. Jako uzupełnienie strefy obsługiwanej przez system Pallet Shuttle zainstalowano tradycyjne regały

paletowe o wysokości do 10 metrów, które zapewniają dodatkową pojemność na 2903 palety. System ten zapewnia bezpośredni dostęp do towaru, dzięki czemu komplekcja zamówień przebiega szybko i w sposób uporządkowany. Według kierownika ds. logistyki nowa strefa regałów pozwala „w pełni wykorzystać przestrzeń magazynu i zmaksymalizować pojemność, a także umożliwić szybki dostęp do szerokiej gamy produktów”.

Większa dzienna wydajność

W wyniku zastosowanej technologii łączącej potencjał wózków elektrycznych z działalnością operatorów przepływ pracy staje się bardziej dynamiczny i wydajny. „Nowe rozwiązanie daje nam dużą elastyczność, ponieważ umożliwia automatyczne przemieszczanie palet, przyspieszając operacje magazynowania i wysyłki butelkowanego oleju” – wyjaśnia Loft, i dodaje: „Obsługujemy dzięki temu około 1000 palet dziennie: 500 pochodzi z naszych linii produkcyjnych, a kolejne 500 jest wysyłanych, głównie do supermarketów w Wielkiej Brytanii”.

Kierownik ds. logistyki podkreśla również, że za sprawą nowej instalacji „EOL zmniejszył zależność od magazynów zewnętrznych, co przełożyło się na znaczne oszczędności oraz szybszą obsługę klientów”.

Sprawny i wydajny magazyn

Połączenie systemu Pallet Shuttle z tradycyjnymi regałami paletowymi pozwala firmie EOL sprostać rosnącemu zapotrzebowaniu na olej butelkowany: optymalizuje przestrzeń, usprawnia obsługę palet i umożli-



„Mecalux przedstawił ofertę najlepiej dopasowaną do naszych potrzeb logistycznych”.

Matt Loft

Kierownik ds. logistyki w EOL

liwia ciągły przepływ pracy. Dodatkowo kontrola zapasów jest dokładniejsza, a czas przygotowywania zamówień krótszy, co przekłada się na niższe koszty operacyjne.

„Jesteśmy bardzo zadowoleni z wydajności nowego magazynu – doskonale spełnia on nasze oczekiwania” – podsumowuje Loft.

