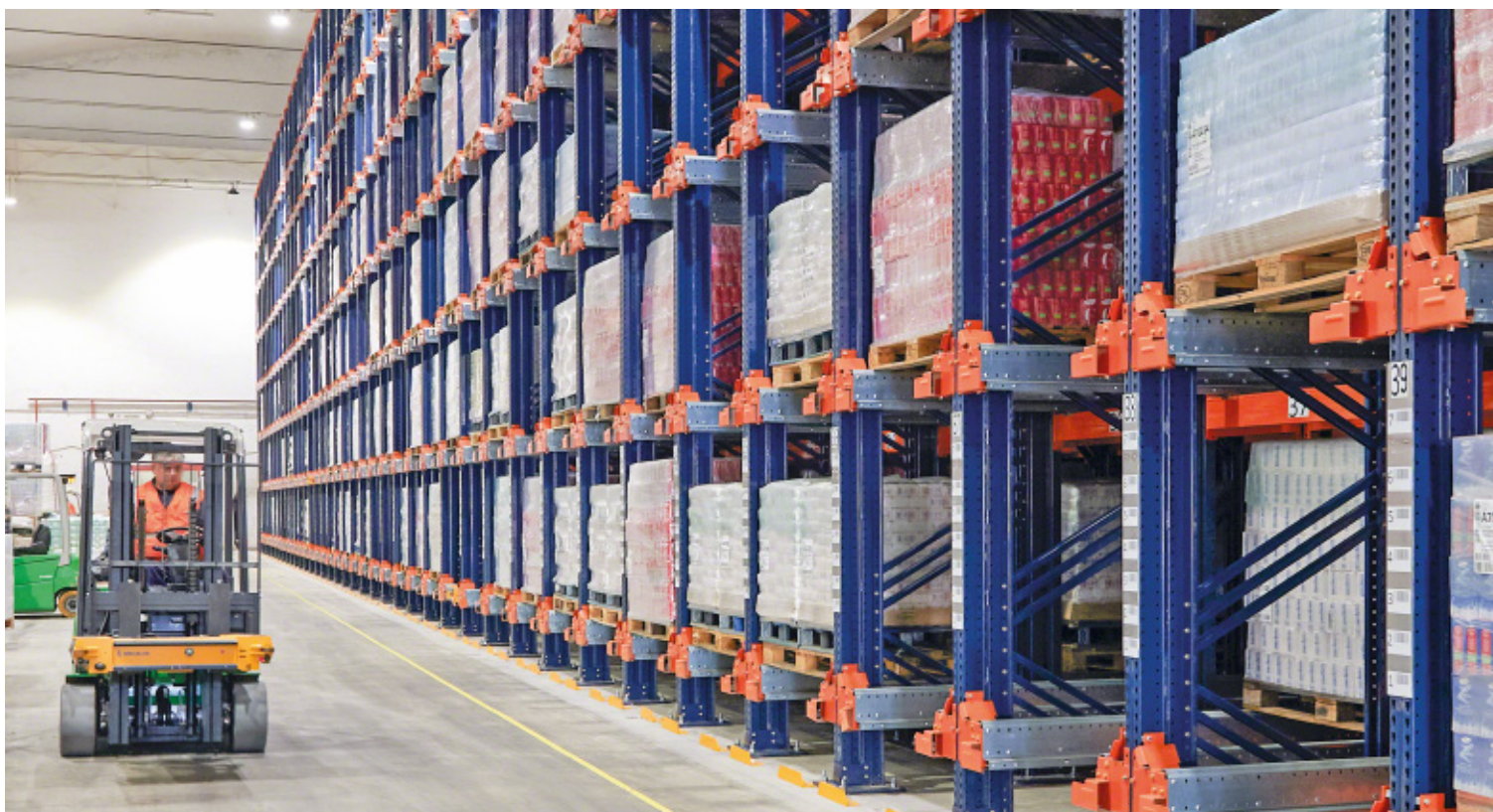


Magazyn odporny na wstrząsy sejsmiczne mieszczący 450 ton cukru i słodzików

Wiodący włoski dystrybutor cukru i jego zamienników, firma Eridania, wyposażył swój magazyn w system Pallet Shuttle. Rozwiązanie to pozwoliło zwiększyć pojemność magazynu aż o 180% oraz wzmocnić natężenie przepływu do 1750 palet dziennie.

Kraj: **Włochy** | Sektor: **Żywność i napoje**



POTRZEBY

- **Usprawnienie** realizacji zamówień
- **Optymalizacja** wykorzystania powierzchni magazynowej w celu zwiększenia pojemności

ROZWIĄZANIA

- **Półautomatyczny system Pallet Shuttle.**

KORZYŚCI

- **Obsługa 1750 palet** dziennie (750 palet przyjętych i 1000 palet wydanych)
- **Zwiększenie pojemności** magazynowej o 180%



Działająca od 125 lat firma Eridania jest na włoskim rynku liderem w dystrybucji cukru i jego zamienników. Została założona w Genui, a obecnie jej siedziba mieści się w Bolonii, natomiast w Russi nieopodal Rawenny posiada nowoczesny zakład konfekcjonowania, w którym pakuje 130 000 ton cukru dziennie. Głównymi filarami strategii rozwoju firmy są zrównoważony rozwój i wydajność. Eridania należy do grupy Cristal Union, jednego z wiodących europejskich dystrybutorów cukru, alkoholu i bioetanolu, który zaopatruje ponad 2500 odbiorców w 100 krajach.

» Rok założenia: 1899

Eridania, dystrybutor środków słodzących, w tym cukru białego i trzcinowego oraz erytrytolu, zmodernizowała swój zakład w Russi w północnych Włoszech, aby utrzymać wysokie tempo wzrostu, jakie notuje w ostatnich latach. Obecnie jej udział we włoskim rynku środków słodzących wynosi 29%, a w rynku samego cukru 34%. Są to wyniki, dzięki którym Eridania jest w Italiiczołowym reprezentantem tej słodkiej branży.

Producenci i dystrybutorzy artykułów spożywczych, w tym Eridania, są zobligowani do zapewnienia odpowiednich warunków składowania, aby produkt trafił do konsumentów w stanie umożliwiającym jego bezpieczne spożycie. Z tego względu ważna jest prawidłowa rotacja 200 pozycji asortymentowych, którą ułatwia, jak wyjaśnia Alessandro Sabbadini, Kierownik ds. Magazynowania, Zaopatrzenia i Wysyłki, „metoda FIFO, uwzględniająca termin przydatności do spożycia”.

Firma poszukiwała do swojego magazynu systemu o dużej gęstości składowania. Alessandro Sabbadini wspomina, że „poza optymalizacją wykorzystania miejsca, zwłaszcza wysokości, istotne było skrócenie czasu obsługi towaru, a regały wjezdne, których wdrożenie rozważaliśmy, nie pozwalały spełnić tego wymogu”.

Po przeanalizowaniu różnych możliwości pod kątem powyższych wymogów Mecalux zaproponował rozwiązanie w postaci półautomatycznego systemu Pallet Shuttle. Tworzą go regały do składowania akumulatoryjnego obsługiwane przez samojezdny wózek, który transportuje palety w kanałach regałów.

Jedną z zalet systemu Pallet Shuttle jest maksymalne wykorzystanie powierzchni magazynowej: „Możemy teraz składować znacznie więcej towaru niż wcześniej, gdy układaliśmy palety jedna na drugiej. Wówczas w magazynie mieściło się 2000 palet, teraz 5600” – podkreśla Kierownik ds. Magazynowania, Zaopatrzenia i Wysyłki.

Bardzo istotnym wymogiem było bezpieczeństwo. „We Włoszech często dochodzi do trzęsień ziemi, dlatego regały muszą wytrzymać nie tylko wagę składowanego na nich towaru, ale również obciążenia sejsmiczne” – wyjaśnia Alessandro Sabbadini. Regały odporne na wstrząsy sejsmiczne zaprojektowano i wyprodukowano zgodnie z normami, które określają wymogi, jakie muszą spełniać systemy składowania wykorzystywane w rejonach o wzmożonej aktywności sejsmicznej.

Regały o dużej gęstości składowania obsługiwane półautomatycznie

Na powierzchni użytkowej wynoszącej 1000 m² Mecalux zamontował ogromny blok regałów, który mieści 5355 palet o wadze

”

„Dzięki systemowi Pallet Shuttle usprawniliśmy proces magazynowy i skróciliśmy czas obsługi towarów. Wybraliśmy rozwiązanie Mecaluxu, ponieważ jest to partner cieszący się ogromnym uznaniem na rynku”.

Alessandro Sabbadini
Kierownik ds. Magazynowania, Zaopatrzenia i Wysyłki w firmie Eridania

1000 kg każda w kanałach o głębokości 14,5 m. Dzięki temu rozwiązaniu Eridania na tej samej powierzchni co dotychczas składowała aż o 180% więcej towaru.

„System Pallet Shuttle służy u nas do składowania gotowych produktów, zanim trafią do naszych odbiorców, którymi są głównie duże hurtownie” – wyjaśnia Kierownik ds. Magazynowania, Zaopatrzenia i Wysyłki.

Rozwiązanie to nie tylko maksymalnie wykorzystuje dostępną przestrzeń, ale także usprawnia przepływ towaru. Możliwości te zapewnia wózek Pallet Shuttle, który po ustawieniu na początku kanału przemieszcza się wewnątrz regału autonomicznie, aby pobrać lub odłożyć paletę. „Jesteśmy bardzo zadowoleni z tego systemu składowania, ponieważ operacje załadunku i rozładunku palet przebiegają znacznie szybciej” – potwierdza Alessandro Sabbadini. W ten sposób firma skróciła

czas obsługi towaru i zwiększyła liczbę cykli na godzinę. Wydajność, z jaką pracuje wózek Pallet Shuttle, pozwala każdego dnia umieścić na regałach 750 palet, czyli około 450 ton produktów, oraz pobrać 1000 palet, które trafiają do odbiorców. Do sterowania wózkiem Pallet Shuttle operatorzy używają tabletu z intuicyjnym interfejsem.

Logistyka zsynchronizowana z produkcją

Nowy magazyn Eridanii stanowi przykład wydajnego rozwiązania spełniającego potrzeby branży spożywczej. System Pallet Shuttle nie tylko zwiększył pojemność magazynową o 180%, ale również poprawił dynamikę przepływu, umożliwiając dystrybucję 450 ton środków słodzących dziennie.

Pallet Shuttle to dostosowany do specyfiki firmy system składowania o dużej gęstości, który dzięki swojej elastyczności ułatwi jej dalszy rozwój w nadchodzących latach.