

Dwa zakłady przemysłowe sterowane przez Easy WMS

Ervin Germany, lider w zakresie produkcji metalowych materiałów ściernych, osiąga dokładność na poziomie 99,9% w zakresie obsługi zapasów i realizacji szybkich dostaw do klientów na całym świecie.

Kraj: **Niemcy** | Sektor: **Wyroby metalowe**



POTRZEBY

- Wylimitowanie procesów realizowanych ręcznie na rzecz zyskania kontroli zapasów i możliwości monitorowania operacji
- Koordynowanie w czasie rzeczywistym procesów od produkcji do wysyłki w dwóch centrach

ROZWIĄZANIE

- System zarządzania magazynem Easy WMS

KORZYŚCI

- Dokładność w zarządzaniu zapasami na poziomie 99,9%
- Integracja produkcji i logistyki zapewniająca ciągłość przepływu towaru i sprawną realizację wysyłek międzynarodowych



Europejska filia pochodzącej ze Stanów Zjednoczonych grupy Ervin Industries – Ervin Germany – jest rodzinną firmą założoną w latach dwudziestych, która specjalizuje się w produkcji metalowych materiałów ściernych, takich jak śrut, ścierniwo czy stal nierdzewna do obróbki powierzchni przemysłowych. Produkty są wykorzystywane do śrutowania, oczyszczania, cięcia, kulowania (shot peening) czy przygotowywania powierzchni w takich sektorach jak motoryzacja, odlewnictwo, konstrukcje metalowe, maszyny oraz lotnictwo. Obecna na arenie międzynarodowej firma zajmuje się produkcją i dystrybucją bezpośrednią do klientów.

» Rok założenia: 1920

Firma Ervin Germany scyfrizowała swoją logistykę za pomocą systemu zarządzania magazynem Easy WMS Mecalux w dwóch obiektach znajdujących się w niemieckich miastach Glaubitz oraz Sprockhövel. Celem przedsięwzięcia było wzmocnienie kontroli zapasów w środowisku przemysłowym przy ciągłej realizacji wysyłek do klientów na całym świecie.

„Kilka lat temu nakreśliliśmy naszą ścieżkę rozwoju w zakresie cyfryzacji, mając na celu zyskanie podglądu wszystkich operacji, poprawę wydajności i zrównoważony rozwój. System zarządzania magazynem ma kluczowe znaczenie w tej strategii”, wyjaśnia Florian Götz, dyrektor ds. innowacji w firmie Ervin Germany, i dodaje: „Wybraliśmy Mecalux, ponieważ oferował wszechstronne, skalowalne rozwiązanie, które spełnia nasze wymagania”. Przedsiębiorstwo postawiło



na system zdolny do wsparcia jej rozwoju i dostosowania się do globalnego modelu produkcji.

Digitalizacja procesu produkcji i wysyłek

Easy WMS umożliwił synchronizację danych między halą produkcyjną a magazynami w czasie rzeczywistym. Codziennie przetwarzane materiały są pakowane i automatycznie etykietowane, a także rejestrowane w systemie przed odłożeniem ich na miejsce

składowania. Cyfryzacja odmieniła dotychczasowe działanie i zapewniła całkowitą identyfikowalność każdej operacji, jakiej poddawane są towary.

„Dzięki Easy WMS znamy dokładny stan dzienny zapasów i sprawnie odpowiadamy na pytania klientów. Wcześniej proces ten przeprowadzany był ręcznie”, podkreśla dyrektor ds. innowacji firmy Ervin Germany. Zakład w Sprockhövel, w którym towary składowane są na posadzce, pełni funkcję

bufora, natomiast w magazynie w Glaubitz gromadzone są produkty gotowe. W obu instalacjach oprogramowanie Mecalux kontroluje przepływ produktów – głównie śrutu stalowego o różnych rozmiarach przeznaczonych do wielu procesów przemysłowych – od produkcji po wysyłkę. „Mamy klientów w całej Unii Europejskiej, a także na innych rynkach międzynarodowych”, podkreśla Götz. „Obsługujemy głównie ładunki całopojazdowe (FTL) oraz transporty pełno-kontenerowe (FCL)”.



„Wybraliśmy Mecalux, ponieważ oferował wszechstronne, skalowalne rozwiązanie, które spełnia nasze wymagania. Operatorzy już nie chcą pracować bez Easy WMS”.

Florian Götz
Dyrektor ds. innowacji
firmy Ervin Germany

Ponadto Easy WMS został zintegrowany z systemem etykietowania stosowanym przez firmę, ułatwiając komunikację między działem produkcji a logistyki i usprawniając zarządzanie wysyłkami. „Nasza etykieta zawiera wszystkie informacje ważne dla systemu i operatorów, którzy teraz otrzymują klarowne instrukcje dotyczące palet, które należy załadować na ciężarówkę”, wyjaśnia Götz.

Dokładność na poziomie 99,9% – rzeczywisty skutek cyfryzacji

Największą zaletą transformacji cyfrowej jest całkowita kontrola zapasów. „Nasz poziom dokładności w zakresie obsługi zapasów wynosi 99,9%”, podkreśla dyrektor ds. innowacji firmy Ervin Germany. Taka precyzja umożliwia szybsze i bezpieczniejsze zarządzanie pełnymi transportami ciężarowymi, ograniczenie liczby błędów popełnianych przez operatorów i usprawnienie podejmowania decyzji operacyjnych.

Kolejnym atutem, który przesądził o wyborze Easy WMS, była autonomia technologiczna pozwalająca na instalację oprogramowania na dowolnym urządzeniu i integrację



z innymi wewnętrznymi narzędziami czy systemami. „Fundamentalnym kryterium było dla nas brak zależności od jednego dostawcy. Możliwość wyboru dostosowanego do naszych potrzeb urządzenia z systemem Android było dla nas niezwykle istotne”, wskazuje Götz.

Oprogramowanie Mecaluxu stało się niezbędnym narzędziem w codziennej pracy zespołów, ponieważ za pomocą tabletów wyposażonych w skanery bluetooth instru-

uje precyzyjnie operatorów o kolejnych zadaniach do wykonania. „Operatorzy już nie chcą pracować bez Easy WMS, bo spełnia wszystkie nasze wymagania. Właściwie to zastanawiamy się nad rozszerzeniem systemu na inne obiekty w naszej międzynarodowej sieci w ramach globalnej strategii digitalizacji”, przyznaje dyrektor ds. innowacji.

Globalna logistyka

Nowe cyfrowe rozwiązanie w magazynach Glaubitz i Sprockhövel pozwoliło firmie

Ervin Germany wzmocnić kontrolę operacji, zapewnić identyfikowalność wszystkich wysyłek i niezawodne zarządzanie przygotowaniem pojedynczych kontenerów. Dzięki Easy WMS firma gwarantuje szybką realizację dostaw do klientów na całym świecie.