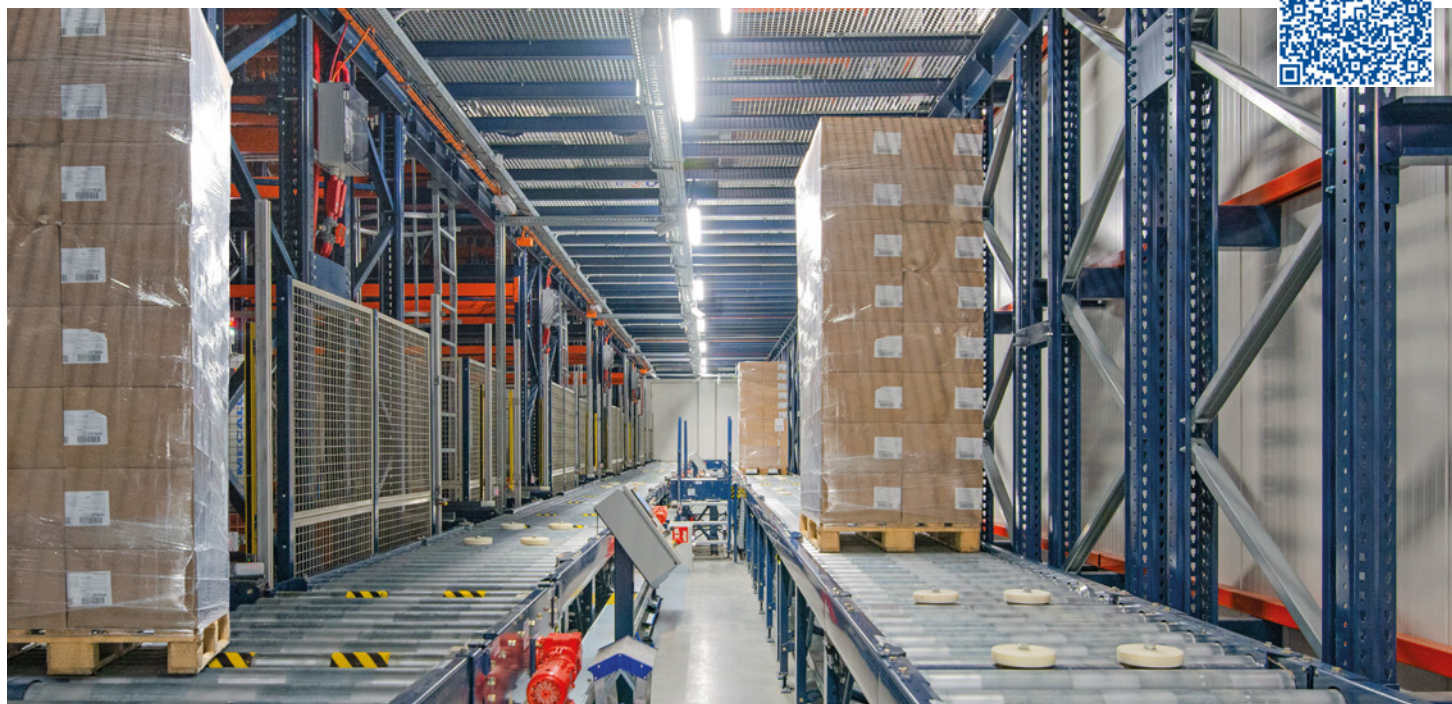


Logistyka w kontrolowanej temperaturze z dostawami do ponad 4500 punktów w całej Polsce

Frigo Logistics zwiększa niezawodność operacyjną dzięki nowemu automatycznemu magazynowi samonośnemu.

Krak: **Polska** | Sektor: **żywność i napoje**



POTRZEBY

- Wzrost pojemności magazynowania produktów w temperaturze kontrolowanej.
- Przyspieszenie przepływu towarów i zwiększenie wolumenu wysyłki w wymagającym środowisku multiklienckim.
- Zagwarantowanie ciągłości łańcucha chłodniczego na każdym etapie procesu.

ROZWIĄZANIA

- Automatyczny magazyn paletowy.
- Automatyczne przenośniki i wózki wahadłowe do palet.
- System zarządzania magazynem Easy WMS.
- Regały paletowe.
- Regały przesuwne Movirack.

KORZYŚCI

- Zautomatyzowane magazynowanie 15 000 palet z głęboko mrożonymi produktami.
- Niezawodność realizacji zamówień na poziomie 99,9% i codzienne dostawy do ponad 4500 punktów w całej Polsce.
- Dostęp do danych w czasie rzeczywistym umożliwiający szybką reakcję na zmieniające się zapotrzebowanie.

Frigo Logistics to wiodący w Polsce operator logistyczny dla produktów spożywczych wymagających kontrolowanej temperatury. Firma specjalizuje się w dystrybucji, transporcie i magazynowaniu produktów głęboko mrożonych, a także w kategorii dry, fresh oraz płynnej dla produktów spożywczych. Ponadto, firma oferuje międzynarodowe usługi transportu morskiego, lotniczego i kolejowego. Od 2004 roku jest częścią japońskiej grupy Nichirei Logistics Group Inc., lidera na rynku japońskim oraz jednej z czołowych firm na świecie specjalizujących się w transporcie dla branży spożywczej.

» Rok założenia: 2001

» Flota transportowa: 100 pojazdów własnych, +450 na zasadzie stałej współpracy z podwykonawcami

Frigo Logistics wzmocniło jakość swoich usług 3PL dzięki zautomatyzowanym rozwiązaniom i systemowi zarządzania magazynem Mecalux w swoim centrum dystrybucyjnym w Nowym Dworze Mazowieckim w środkowo-wschodniej Polsce. Kolejny obiekt firmy w kraju zwiększa pojemność magazynową i możliwości wysyłki towarów magazynowanych w zakresie temperatur od -18°C do -24°C.

Centrum dystrybucyjne znajdujące się na działce o powierzchni 24 500m² funkcjonuje jako strategiczny węzeł dystrybucji produktów głęboko mrożonych w Polsce. Frigo Logistics współpracuje z 5 głównymi sieciami handlowymi w kraju oraz z około 100 producentami z sektora spożywczego.

„Zarządzamy całym łańcuchem dostaw naszych klientów, od magazynowania aż po transport i dystrybucję produktów mrożonych, świeżych czy suchych. Każdego dnia realizujemy dostawy do ponad 4500 punktów w całej Polsce, stale zachowując ciągłość łańcucha chłodniczego” — wyjaśnia Maria Piotrowska, kierownik projektów we Frigo Logistics.

Instalacja składa się z trzech uzupełniających się obszarów: automatycznego magazynu o wysokości 36 m i pojemności 15 000 palet, magazynu manualnego z 5000 miejsc paletowych oraz strefy przyjęć i wydań z 11 dokami. Aby połączyć te powierzchnie bez naruszania temperatury, obiekt został wyposażony w system słuz bramowych — pośrednie komory, które pełnią funkcję stref przejściowych, minimalizując tym samym straty zimna.

Automatyzacja wysokiego składowania w temperaturze -24°C

Zautomatyzowane systemy sprawiły, że Frigo Logistics osiąga 99,9% niezawodności w kompletacji i wysyłce zamówień: „Automatyzacja pomaga nam utrzymać wysoki poziom jakości usług” — podkreśla Maria Piotrowska.

Filarem obiektu jest automatyczny magazyn samonośny, wyposażony w 6 korytarzy z regałami o podwójnej głębokości składowania podzielonymi na 12 poziomów nośnych. Instalacja jest w stanie pomieścić 15 000 palet w konstrukcji zaprojektowanej do pracy w temperaturze -24°C. Układnice magazynowe, zaopatrzone w teleskopowe widły, zapewniają stały i dynamiczny przepływ towarów w strefie składowania.



Nowy automatyczny magazyn o wysokości 36m wzmacnia pozycję Frigo Logistics na polskim rynku





”

**„Automatyzacja pomaga
nam utrzymać wysoki poziom
jakości usług”.**

Maria Piotrowska
Kierownik projektów
we Frigo Logistics

System pozwala również obsługiwać sezonowe wzrosty wolumenów bez zwiększenia zasobów czy naruszania terminów dostawy. „Automatyczny magazyn umożliwia nam przygotowanie większej liczby zamówień w krótszym czasie” — zaznacza Maria Piotrowska. Ponadto automatyzacja procesów logistycznych ułatwia pracę operatorów w wymagającym środowisku jakim jest magazyn- mroźnia.

Aby zagwarantować bezpieczeństwo towarów, magazyn samonośny został wyposażony w system inertyzacji, który opiera się na obniżeniu zawartości tlenu w pomieszczeniu w celu zapobieżenia ryzyka powstania pożaru. Pod względem konstrukcyjnym płyta fundamentowa, wykonana przy użyciu 190 ton stali i 2000 m³ betonu, zapewnia niezbędną stabilność całemu obiektowi i podtrzymuje samonośną konstrukcję o wysokości 36 m.

Integracja stref składowania i wysyłki

W centrum dystrybucyjnym Frigo Logistics powstała również strefa składowania manualnego, połączoną z magazynem automatycznym za pomocą układu przenośników i wózka wahadłowego. Obszar ten został wyposażony w regały paletowe i regały przesuwne Movirack, które zapewniają dodatkową pojemność dla 5000 palet z jednostkami asortymentowymi przeznaczonymi do potrzeb logistycznych wielu klientów. Dzięki temu rozwiązaniu operator 3PL może zarządzać w jednym obiekcie produktami o wysokiej rotacji, zamówieniami wieloasortymentowymi oraz towarami wymagającymi bezpośredniego dostępu.

Bliskie sąsiedztwo obszaru składowania ze strefą wysyłek — wyposażoną w jedenaście doków przeładunkowych — przyspiesza przygotowanie i dystrybucję zamówień. „Wysoka terminowość i niezawodność dostaw to efekt starannie planowanych tras, zaawansowanego zarządzania flotą oraz współpracy z ponad 150 przewoźnikami, a także efektywnego zarządzania magazynem opartego na nowoczesnych systemach i precyzyjnej organizacji procesów” — wskazuje Maria Piotrowska.

Precyzja operacyjna

W ramach inwestycji operator wdrożył także system zarządzania magazynem Easy WMS Mecalux, który koordynuje procesy operacyjne i łączy fizyczny przepływ palet z cyfrowym dostępem do kluczowych informacji. System automatycznie przypisuje lokalizację każdej palecie w zależności od produktu oraz zapotrzebowania, aktualizuje stany magazynowe w czasie rzeczywistym oraz zarządza przepływami od przyjęcia do wysyłki.

„Dostęp do danych w czasie rzeczywistym oraz możliwość ich szybkiego przetwarzania jest kluczowa dla operatora logistycznego. Pozwala podejmować szybkie i trafne decyzje, elastycznie reagować na dynamikę

zleceń” — wyjaśnia Maria Piotrowska, oraz dodaje: „dzięki komunikacji pomiędzy nadrzędnym systemem WMS przedsiębiorstwa oraz Easy WMS prace realizowane są w sposób płynny i z zachowaniem najwyższych standardów”. System zapewnia pełną identyfikowalność artykułów na każdym etapie obsługi ładunków, pozwalając spełnić wymogi w zakresie zachowania bezpieczeństwa żywności.

Logistyka w kontrolowanej temperaturze przewagą konkurencyjną

Dzięki nowemu zautomatyzowanemu centrum Frigo Logistics umacnia pozycję wiodącego operatora 3PL w Polsce dla produktów głęboko mrożonych. „Naszym priorytetem jest utrzymanie kontroli temperatury według standardów oraz ciągłości łańcucha chłodniczego na każdym etapie procesu logistycznego” — podkreśla Maria Piotrowska.

Połączenie automatycznych rozwiązań z tradycyjnymi systemami składowania i specjalistycznym oprogramowaniem pozwala firmie na precyzyjniejsze koordynowanie codziennej działalności obiektu oraz wspiera dalszy rozwój. „Automatyzacja znacząco poprawiła jakość usług i efektywność procesów oraz skróciła czas realizacji operacji” — podsumowuje kierownik projektów we Frigo Logistics.

