

Gerresheimer napędza swój rozwój w Stanach Zjednoczonych dzięki dwóm zautomatyzowanym magazynom

Międzynarodowa firma modernizuje swoje obiekty dzięki technologii Mecaluxu i umacnia swoją pozycję lidera na północnoamerykańskim rynku wyrobów medycznych.

Kraj: **Stany Zjednoczone** | Sektor: **służba zdrowia**

 **MECALUX**

gerresheimer

WYZWANIA

- Zoptymalizowanie zarządzania gotowymi produktami w celu sprostania rosnącemu zapotrzebowaniu na wyroby medyczne.
- Zapewnienie identyfikowalności elementów wykorzystywanych do produkcji urządzeń medycznych stosowanych w leczeniu chorób, takich jak cukrzyca czy otyłość.

ROZWIĄZANIA

- Automatyczne magazyny paletowe.
- System zarządzania magazynem Easy WMS.
- Regały paletowe.

KORZYŚCI

- Sprawna obsługa towaru, przekładająca się na szybkie dostawy akcesoriów medycznych do amerykańskich pacjentów.
- Maksymalna precyzja i bezpieczeństwo materiałów napędzane dzięki automatyzacji procesów logistycznych.



Gerresheimer to globalny partner oraz innowacyjny dostawca systemów i rozwiązań branży farmaceutycznej, biotechnicznej i kosmetycznej. Firma oferuje szerokie portfolio rozwiązań do przechowywania leków, obejmujące opakowania i akcesoria, jak również systemy podawania farmaceutyków, sprzęt medyczny i inne środki stosowane w sektorze opieki zdrowotnej. Oferta przedsiębiorstwa zawiera także m.in. cyfrowe rozwiązania wspierające terapię, urządzenia medyczne umieszczane na skórze, strzykawki, peny do insuliny, autostrzykawki, inhalatory, a także fiolki, wkłady, ampułki, opakowania na tabletki, buteleczki do infuzji lub na syropy czy kroplomierze. Gerresheimer zapewnia bezpieczną dostawę i niezawodne podawanie leków pacjentom.

- » Rok założenia: 1864
- » Siedziba: Düsseldorf (Niemcy)
- » Zespół: +13 600 osób
- » Zakłady produkcyjne: +40
- » Obecność: +16 krajów

Gerresheimer, globalny partner i innowacyjny dostawca systemów oraz rozwiązań branży farmaceutycznej, biotechnicznej i kosmetycznej, zwiększył zdolność produkcyjną oraz logistyczną swojego zakładu w Peachtree City w stanie Georgia (Stany Zjednoczone), uruchamiając dwa automatyczne magazyny paletowe. Ta podwójna inwestycja jest odpowiedzią na silny wzrost popytu na wyroby medyczne oraz wzmocnieniem strategii rozwoju opartej na automatyzacji.

W swoich zakładach Gerresheimer produkuje inhalatory, komponenty do zestawów infuzyjnych, mikroinjektory, produkty laboratoryjne do przygotowania próbek do badań mikrobiologicznych i autostrzykawki przeznaczone do leczenia takich chorób jak cukrzyca czy otyłość.

„Rozbudowa naszego zakładu w Peachtree City stanowi kluczowy krok do wzmocnienia naszej obecności w Stanach Zjednoczonych i pozwala być jeszcze bliżej naszych klientów z sektora opieki zdrowotnej” — tłumaczy Tobias Gebhard, globalny kierownik ds. automatyzacji inteligentnych fabryk Gerresheimer, i dodaje: „Projekt obejmuje stworzenie ponad 400 nowych miejsc pracy, wprowadzenie clean roomów najnowszej generacji, uruchomienie wysoce zautomatyzowanych linii produkcyjnych oraz modernizację całej wewnętrznej logistyki”.

Dwa automatyczne magazyny, jedna strategia

Ambitny plan rozbudowy zakładu w Peachtree City stanowił punkt zwrotny w zarządzaniu logistyką. Po latach pracy

z procesami przeprowadzanymi ręcznie, Gerresheimer postawił na automatyzację przepływu materiałów w celu zwiększenia precyzji, bezpieczeństwa i wydajności — kluczowych aspektów w branży medycznej. „W środowisku, w którym każdy element musi być traktowany z najwyższą ostrożnością, automatyzacja zapewnia nowy wymiar kontroli i niezawodności” — podkreśla Gebhard.

Dwa nowe automatyczne magazyny, obsługiwane przez system Easy WMS, przechowują półprodukty pochodzące z obu zakładów produkcyjnych. Instalacje te są do siebie bardzo podobne i zostały zaprojektowane do zarządzania elementami wyrobów medycznych, wytwarzanych w procesie formowania wtryskowego, takimi jak inhalatory, autoinjektory i systemy infuzyjne.

Gerresheimer zmierza do wydajniejszej, zautomatyzowanej i zorientowanej na jakość logistyki



”

„Automatyczne magazyny Mecaluxu zwiększyły naszą pojemność magazynową i podniosły produktywność całej logistyki”.

Tobias Gebhard

Globalny kierownik ds. Automatyzacji inteligentnych fabryk Gerresheimer.

Pierwszy automatyczny magazyn o wysokości 13 metrów mieści 1040 palet i jest wyposażony w układnicę obsługującą regały o podwójnej głębokości. Palety trafiają do systemu z bocznej części magazynu połączonej z produkcją. Po otrzymaniu zlecenia wydania ładunki są transportowane za pomocą automatycznych przenośników w kierunku przedniej części magazynu, aż do strefy wysyłek.

Uzyskane korzyści operacyjne oraz wzorowa współpraca z Mecaluxem podczas realizacji tego projektu skłoniły firmę Gerresheimer do pójścia o krok dalej i powielenia tego modelu w swoim nowym zakładzie położonym blisko regionalnego lotniska w Atlancie. Drugi automatyczny magazyn również osiąga 13 metrów wysokości i jest wyposażony w układnicę, która zapewnia ładowność 1104 palet. Jego konstrukcja obejmuje dwa stanowiska przyjęcia i odbioru umieszczone na przeciw-

ległych końcach obiektu, co pozwala zoptymalizować przepływ towarów.

„Automatyczne magazyny Mecaluxu zwiększyły naszą pojemność magazynową i podniosły produktywność całej logistyki. Pozwalają nam pracować bez przerw i zwiększyć dostępność produktów w środowisku operacyjnym działającym praktycznie przez cały rok” — podkreśla globalny kierownik ds. automatyzacji inteligentnych fabryk Gerresheimer.

Obie instalacje wyposażone są w dwukolumnowe układnice z widłami teleskopowymi, które zostały zaprojektowane do obsługi palet w regałach o podwójnej głębokości. Urządzenia te automatycznie transportują towar z punktów przyjęcia do wyznaczonych lokalizacji, a w razie potrzeby szybko kierują go do stref wysyłek. W taki sposób Gerresheimer zapewnia bezpieczeństwo

w całym procesie obsługi wyrobów medycznych przeznaczonych dla ściśle kontrolowanego sektora.

Inteligentne zarządzanie dwoma magazynami dzięki Easy WMS

„W branży medycznej margines błędu nie istnieje: identyfikowalność i kontrola każdego produktu są kluczowe do zapewnienia jakości” — podkreśla Gebhard. „Dzięki Easy WMS osiągnęliśmy poziom precyzji, który optymalizuje wszystkie przepływy logistyczne” — wymienia korzyści kierownik.

Oprogramowanie Mecaluxu kontroluje ruch ponad 30 jednostek asortymentowych wyrobów medycznych pochodzących z linii produkcyjnych. System przypisuje lokalizację każdemu produktowi, uwzględniając jego poziom zapotrzebowania, i wysyła konkretne instrukcje do układnic w celu ich przemieszczenia. W ten sposób firma zapewnia natychmiastową dostępność wszystkich wyrobów w momencie, gdy są potrzebne i utrzymuje kompleksową kontrolę w czasie rzeczywistym nad każdą magazynowaną jednostką.

Rozwój oparty na zaufaniu

Uruchomienie nowych automatycznych magazynów zwiększa możliwości operacyjne firmy na północnoamerykańskim rynku systemów pakowania i podawania leków. Projekt ten, owoc ścisłej współpracy między Gerresheimer oraz Mecaluxem, stanowi podstawę do bardziej innowacyjnej i wydajnej logistyki, przygotowanej do wspierania trwałego wzrostu firmy w tak wymagającej dziedzinie, jaką jest medycyna.

Easy WMS gwarantuje pełną identyfikowalność wyrobów medycznych

