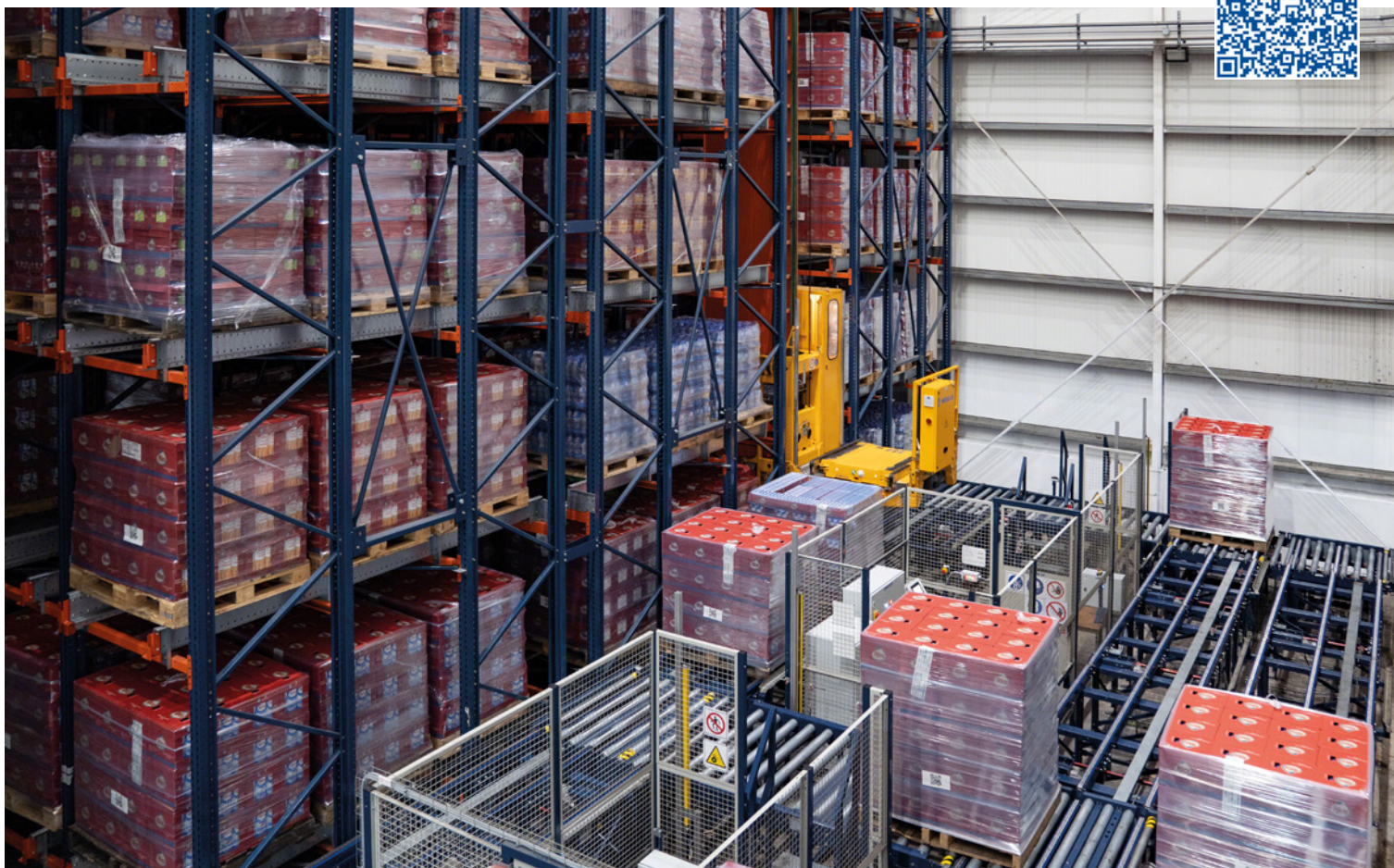


Pierwszy automatyczny magazyn paletowy w Dominikanie

Dominikańska grupa Rica, lider produkcji i dystrybucji produktów mlecznych, wędlin i soków, zwiększyła wydajność logistyki o 35% dzięki nowoczesnym rozwiązaniom magazynowym Mecaluxu.

Kraj: **Dominikana** | Sektor: **żywność i napoje**



POTRZEBY

- Usprawnienie procesu w magazynie obsługującym produkcję
- Maksymalne wykorzystanie dostępnej powierzchni w celu pomieszczenia towaru z kilku magazynów

ROZWIĄZANIA

- Automatyczny system Pallet Shuttle z układnicą
- System zarządzania magazynem Easy WMS

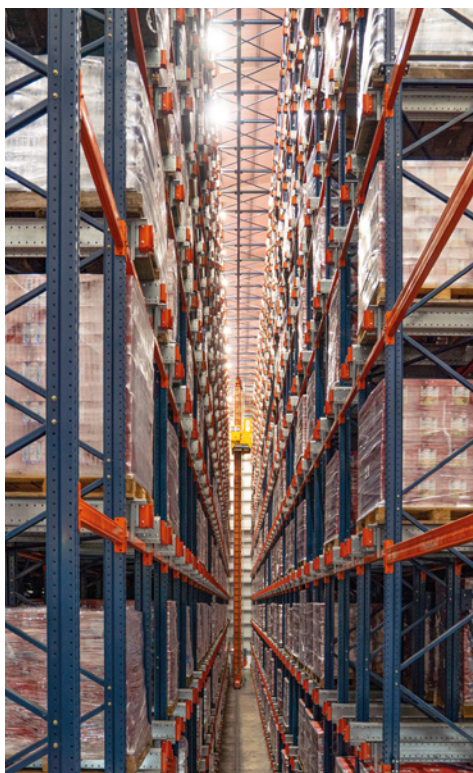
KORZYŚCI

- Wzrost wydajności logistyki o 35%
- Czterokrotnie większa pojemność magazynowa na tej samej powierzchni

Jakość i innowacyjność to wartości, dzięki którym Grupo Rica stała się zaufaną marką artykułów spożywczych dla milionów konsumentów nie tylko w Dominikanie, lecz również w wielu innych państwach na Morzu Karaibskim. Za pomocą sześciu centrów dystrybucyjnych zaopatruje liczne sklepy i supermarkety w mleko i produkty mleczne, wędliny, soki, płatki owsiane oraz warzywa strączkowe.

» **Rok założenia: 1966**

» **Rynki: +22 kraje**



Obiekt grupy Rica w stołecznym Santo Domingo to pierwszy automatyczny magazyn w całej Dominikanie. Dzięki niemu firma będzie mogła w najbliższych latach podwoić eksport i umocnić swoją pozycję w ponad 22 krajach basenu Morza Karaibskiego. Alejandro Rojas, Dyrektor ds. Logistyki w Grupo Rica, podkreśla znaczenie tej inwestycji: „Automatyzacja logistyki była dla nas kluczowym krokiem w kierunku osiągnięcia doskonałości operacyjnej, zagwarantowania wysokiej jakości produktów oraz usprawnienia łańcucha dostaw”.

Aby móc sprawnie reagować na rosnący popyt na swoje produkty, firma poczyniła w ostatnich latach strategiczne inwestycje niezbędne dla zwiększenia produkcji mleka i soków. Ostatnio skoncentrowała swoje wysiłki na logistyce, skupiając w jednym magazynie towar, który wcześniej składowała w kilku obiektach. Dzięki automatyzacji wydajność logistyki wzrosła o 35%.

„Stawiamy na innowacyjność, dlatego zdecydowaliśmy się na automatyczny system Pallet Shuttle, który pozwolił nam lepiej wykorzystać miejsce w magazynie: uzyskaliśmy cztery razy większą pojemność bez konieczności powiększania powierzchni” — wskazuje Alejandro Rojas. Centralizacja logistyki przyniosła firmie liczne korzyści, takie jak poprawa kontroli nad procesem i towarem, obniżenie kosztów operacyjnych oraz sprawniejsza realizacja zamówień.

Wykonanie pierwszego w Dominikanie automatycznego magazynu powierzono Mecaluxowi. Dyrektor ds. Logistyki Grupo Rica zdradza, że wybór był oczywisty: „Mecalux jest liderem w dziedzinie automatyki magazynowej o ugruntowanej pozycji również w Ameryce Łacińskiej i ogromnym doświadczeniu w realizacji projektów dla różnych branż”.

Automatyczny magazyn jest połączony z procesem produkcyjnym Grupo Rica.



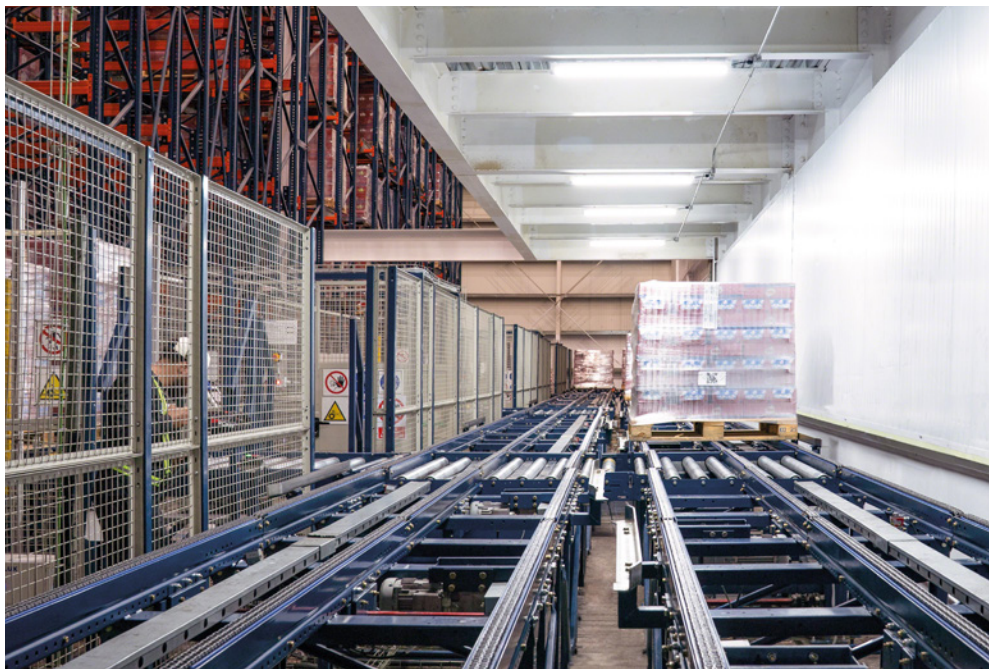
Zakład w Santo Domingo spełnia restrykcyjne normy w zakresie jakości i bezpieczeństwa żywności, o czym świadczy wydany przez Agencję Żywności i Leków Stanów Zjednoczonych (FDA) certyfikat klasy A, który umożliwia eksport produktów mlecznych na rynek amerykański.

Nieprzerwany przepływ towaru

Automatyzacja znacząco ułatwia sprostanie wyzwaniom, z jakimi mierzy się logistyka artykułów spożywczych, zapewnia bowiem dynamiczny przepływ towaru oraz umożliwia dokładne monitorowanie zapasów, co jest niezwykle ważne w przypadku produktów łatwo psujących się.

„Kompleksowe rozwiązanie Mecaluxu gwarantuje sprawny proces, minimalizuje przerwy, zapewnia identyfikowalność produktów oraz

Nowy, automatyczny magazyn grupy Rica przyjmuje i wydaje nawet 120 palet na godzinę



optymalizuje zarządzanie zapasami. Dzięki tym korzyściom znacznie zwiększyliśmy moce produkcyjne” — podkreśla Alejandro Rojas.

Nowy magazyn przyjmuje i wydaje nawet 120 palet na godzinę. Przed automatyzacją obsługa tej samej ilości towaru zajmowała aż trzy godziny, a zatem poprawa produktywności jest widoczna gołym okiem. Automatyczne przenośniki zamontowane w przedniej i bocznej części magazynu umożliwiają odbiór towaru z produkcji bez udziału personelu, zapewniając lepszą ergonomię pracy i wyższą wydajność operacyjną.

Zaletą automatycznego systemu Pallet Shuttle jest duża gęstość składowania: w trzech korytarzach z regałami o długości 60 m i wysokości 21 m, na powierzchni niespełna 2000 m², mieści się bowiem około 10 200 palet. Ta optymalizacja wykorzystania miejsca nie odbyła się jednak kosztem wydajności — wręcz przeciwnie, a to za sprawą automatycznej układnicy oraz samojezdnego wózka Pallet Shuttle.

Magazyn zsynchronizowany z produkcją

Nowa inwestycja obejmowała również wdrożenie systemu magazynowego Easy WMS, który został zintegrowany z systemem ERP, co pozwala na bieżąco koordynować produkcję i logistykę. Dzięki tej wymianie danych operatorzy z wyprzedzeniem wiedzą, jakie produkty i w jakiej ilości zostaną dostarczone z fabryki, a tym samym firma kontroluje w czasie rzeczywistym poziom zapasów, tak aby zamówienia docierały do odbiorców w uzgodnionym terminie. Ponadto, jak słusznie zauważa Dyrektor ds. Logistyki, „cyfryzacja za pomocą Easy WMS umożliwia organizację składowania według takich kryteriów jak wielkość produktu czy jego data przydatności do spożycia”.

Istotnym wymogiem logistyki grupy Rica jest identyfikowalność produktów. „W każdej chwili znamy stan magazynowy poszczegół-

”

„Kompleksowe rozwiązanie Mecaluxu gwarantuje sprawny proces, minimalizuje przerwy, zapewnia identyfikowalność produktów oraz optymalizuje zarządzanie zapasami”.

Alejandro Rojas
Dyrektor ds. Logistyki w Grupo Rica





Dzięki cyfryzacji grupa Rica w każdej chwili zna stan magazynowy poszczególnych artykułów, ich lokalizację, okres kwarantanny i numer partii

nych artykułów, ich lokalizację, okres kwarantanny i numer partii” — wyjaśnia Dyrektor. Gotowe produkty, zanim zostaną wysłane do odbiorców, przechodzą rygorystyczny proces kontroli jakości, który obejmuje kwarantannę. W ten sposób Grupa Rica dba o to, aby na stoły konsumentów trafiała bezpieczna żywność.

Podczas przygotowywania zamówień Easy WMS zleca pobieranie towaru metodą FEFO (ang. *first expired, first out*). Oznacza to, że produkty, których termin przydatności do spożycia upływa najwcześniej, są wysyłane w pierwszej kolejności. Strategia ta zapobiega pogorszeniu jakości i marnotrawstwu.

Logistyka scentralizowana i połączona z produkcją

„Wspólnie z Mecaluxem zaprojektowaliśmy i wdrożyliśmy kompleksowe rozwiązanie, które usprawnia logistykę, zwiększa zdolność produkcyjną oraz przyczynia się do dalszego rozwoju naszej firmy” – podsumowuje Alejandro Rojas z Grupy Rica.

Automatyczny system Pallet Shuttle i oprogramowanie magazynowe Easy WMS to inwestycja, dzięki której dominikańska firma zoptymalizowała dystrybucję produktów, wzmacniając swoją pozycję lidera branży spożywczej nie tylko w kraju, lecz w całym regionie.

