

# Mecalux i Iberfrasa, czyli owocna współpraca na rzecz efektywności logistycznej

Iberfrasa, hiszpański producent środków czystości i higieny, już od ponad dwóch dekad optymalizuje swoją logistykę dzięki rozwiązaniom magazynowym Mecaluxu.

Kraj: **Hiszpania** | Sektor: **kosmetyki i środki ochrony osobistej**



## POTRZEBY

- **Ciągły przepływ** towaru od produkcji do wysyłki
- **Połączenie zakładu produkcyjnego i magazynu** oddzielonych ulicą
- **Dostosowywanie logistyki do bieżących potrzeb** firmy na przestrzeni lat

## ROZWIĄZANIA

- **Automatyczny system Pallet Shuttle z układnicą**
- **Automatyczny magazyn samonośny**
- **Wózek wahadłowy i przenośniki**
- **System zarządzania magazynem Easy WMS**
- **Półautomatyczny system Pallet Shuttle**
- **Regały paletowe**

## KORZYŚCI

- **Sprawną produkcję i wysyłkę ponad 110 milionów sztuk produktów rocznie**
- **Automatyczny transport towaru** między zakładem produkcyjnym i magazynem za pomocą łącznika o długości 25 m nad ulicą
- **Ciągła modernizacja logistyki** na przestrzeni przeszło 20 lat za pomocą nowoczesnych systemów składowania i automatycznych urządzeń transportu wewnętrznego

Iberfrasa to hiszpański producent środków higieny osobistej i chemii gospodarczej, m.in. szamponów, mydeł i żeli pod prysznic oraz płynów do mycia podłóg, szyb i naczyń, do prania, do usuwania plam i do odtłuszczenia. Swoją sukces zawdzięcza w dużej mierze kwalifikacjom, doświadczeniu oraz zaangażowaniu pracowników, a także nowoczesnemu zapleczu badawczo-rozwojowemu i produkcyjnemu. Dzięki tym zasobom tworzy od początku do końca wysokiej jakości artykuły nie tylko własnych marek, ale również na zlecenie innych firm.

» Rok założenia: 1984

» Powierzchnia zakładu: +40.000 m<sup>2</sup>

Iberfrasa jest wiodącym w Hiszpanii producentem środków czystości i higieny. Profil jej działalności przedstawia Dyrektor Operacyjny, Julián Bricio: „Od przeszło 35 lat produkujemy chemię gospodarczą, jak również żele pod prysznic i szampony, a nawet perfumy i odświeżacze powietrza. Zaopatrujemy wszystkie supermarkety w Hiszpanii i sporą część w innych zakątkach Europy. Osiemdziesiąt procent produkcji trafia na tutejszy rynek, reszta natomiast to zamówienia realizowane dla odbiorców z ponad 30 krajów. Oferujemy także kompleksowe rozwiązanie od opracowania formuły, poprzez produkcję, po pakowanie dla innych marek”.

W rozwoju i modernizacji fabryki Iberfrase od lat wspiera Mecalux, zmierzając do zaoferowania rozwiązania magazynowego najlepiej dopasowanego do specyfiki firmy. „Współpracujemy z Mecaluxem od ponad dwudziestu lat, ponieważ nie tylko dostarcza nam produkty najwyższej jakości, ale też zawsze wywiązuje się z uzgodnionych terminów” – podkreśla Dyrektor Operacyjny.

Dziesięć lat temu Iberfrasa uruchomiła w Quintanar de la Orden koło Toledo magazyn połączony automatycznie z produkcją

i wyposażony w półautomatyczny system Pallet Shuttle mieszczący 2632 palety z gotowymi produktami. Wraz z upływem czasu, pomimo rozbudowy na przestrzeni kolejnych lat, obiekt okazał się niewystarczający wobec zaistniałych potrzeb, spowodowanych rosnącą popularnością produktów firmy i natężeniem tempa produkcji. „W ciągu ostatnich kilku lat zwiększyliśmy produkcję o około 25%” – podkreśla Julián Bricio.

Dyrektor Operacyjny zdradza tajemnicę tego sukcesu: „Naszą przyszłością są klien-

ci, którzy nam zaufali, dlatego kierunek rozwoju naszej działalności wyznaczają ich wymogi, wśród których priorytetem, poza jakością produktów, jest stała dostępność asortymentu w punktach sprzedaży. Z tego względu nasz proces logistyczny musi być płynny i niezawodny”. Aby móc sprawnie realizować zamówienia na ponad 110 milionów sztuk produktów rocznie, Iberfrasa zainwestowała w drugi automatyczny magazyn. Odbywającym się w nim procesem, od przyjęcia towaru z produkcji, przez składowanie, po dostarczenie do strefy wysyłek,

kieruje oprogramowanie magazynowe Easy WMS. Kolejne wyzwanie, z którym Iberfrasa doskonale sobie poradziła dzięki wsparciu Mecalux, to fakt, że magazyn i fabryka są oddzielone od siebie ulicą. Aby usprawnić transport wewnętrzny towaru, niezbędne było zapewnienie połączenia między budynkami. W tym celu nad ulicą został zbudowany łącznik o długości 25 m, w którym gotowe produkty są przemieszczane do magazynu automatycznie za pomocą przenośnika rolkowego. „Dysponujemy nowoczesnymi urządzeniami, które usprawniają procesy na





”

*„Po raz kolejny powierzyliśmy Mecaluxowi rozbudowę naszego centrum logistycznego, ponieważ jest to firma, do której mamy pełne zaufanie. Nowy magazyn zapewnia nam dużą pojemność i sprawną realizację zamówień”.*

**Julián Bricio**

Dyrektor Operacyjny w firmie Iberfrasa

każdym etapie: produkcji, pakowania, magazynowania i wysyłki. Automatyczne magazyny sprawiają, że jesteśmy w stanie nie tylko osiągać bieżące cele, ale także planować bardziej perspektywicznie” – podsumowuje Julián Bricio.

### **Automatyczny magazyn produktów gotowych**

Nowy automatyczny magazyn o wysokości 28,5 m może pomieścić 7791 palet z gotowymi produktami o wadze do 900 kg każda. Jest to obiekt o konstrukcji samonośnej, a zatem regały służą nie tylko do składowania towaru, lecz również muszą utrzymać ciężar wsparty bezpośrednio na nich ścian i dachu.

Każdy z dwóch korytarzy o długości 69 m został wyposażony w inny system składowania, jednak ich wspólnym celem jest optymalne wykorzystanie powierzchni i zapewnienie dostatecznego miejsca do składowania wszystkich palet napływających z produkcji.

Regały paletowe o podwójnej głębokości zapewniają większą pojemność magazynową, ponieważ na każdym miejscu składowania mieszczą się dwie palety, usytuowane jedna za drugą. Obsługująca je układnica jest wyposażona w chwytaki teleskopowe, za

pomocą których może wyjmować i odkładać obie palety jednocześnie. W drugim korytarzu natomiast znajduje się automatyczny system Pallet Shuttle, również obsługiwany przez układnicę. Jest to system składowania akumulacyjnego, który w każdym kanale mieści sześć palet na głębokość. Transport towaru wewnątrz kanałów jest zadaniem autonomicznego wózka Pallet Shuttle. Zastosowanie automatycznych urządzeń transportu wewnętrznego zwiększa dynamikę przepływu towaru w obu kierunkach. „Naszym celem było maksymalne przyspieszenie odkładania i pobierania towaru, a tym samym skrócenie czasu realizacji zamówień klientów, i udało nam się go osiągnąć” – podkreśla Dyrektor Operacyjny.

Układnice pracują w korytarzach, natomiast połączenie poszczególnych stref obiektu zapewniają przenośniki, przemieszczając gotowe produkty z linii produkcyjnych do magazynu, a następnie do strefy wysyłki, gdzie wózek wahadłowy rozdziela palety na 15 kanałów przepływowych, którymi towar jest dostarczany do odpowiednich ramp załadunkowych.

Przydzielanie palet do odpowiedniego kanału przepływowego jest zadaniem systemu Easy WMS, który grupuje je na podstawie

zamówienia złożonego przez klienta lub trasy przejazdu. Taka organizacja wysyłek sprzyja szybszej i bezbłędnej realizacji dostaw do odbiorców.

### Zarządzanie magazynem za pomocą Easy WMS

Easy WMS został zintegrowany z systemem zarządzania zasobami przedsiębiorstwa (ERP), z którego korzysta Iberfrasa. Stała wymiana danych między tymi narzędziami pozwala jeszcze lepiej skoordynować poszczególne czynności odbywające się w ramach procesów produkcji i magazynowania. „Dzięki integracji mamy kontrolę nad wszystkimi informacjami na temat zapasów” – dodaje Dyrektor Operacyjny.

ERP z wyprzedzeniem powiadamia Easy WMS o spodziewanej dostawie z produkcji, co pozwala szybciej wyznaczyć miejsca składowania. Palety z gotowymi produktami opuszczające fabrykę są foliowane i opatrywane etykietami, które Easy WMS odczytuje na stanowisku kontrolnym przy wejściu do magazynu, dzięki czemu może zidentyfikować produkty i wprowadzić do swojej bazy. Na stanowisku tym sprawdza się również, czy palety spełniają wymogi umożliwiające ich składowanie na regałach. Easy WMS przeprowadza szereg obliczeń, uwzględniając liczbę pustych miejsc w magazynie, rodzaj produktu i tempo rotacji, w celu wyznaczenia dla każdego artykułu miejsca na regałach zgodnie ze stosowaną strategią zarządzania miejscami składowania (slotting). Umożliwia też monitorowanie poziomu zapasów w czasie rzeczywistym, zapobiegając przestojom w przygotowywaniu zamówień z powodu niedostępności towaru.

### Półautomatyczny system Pallet Shuttle i regały paletowe

Oprócz w pełni zautomatyzowanych rozwiązań magazynowych Iberfrasa posiada strefy wyposażone w półautomatyczny system Pallet Shuttle. Obsługa towaru na

tych regałach odbywa się metodą FIFO (ang. *first in, first out*), co oznacza, że jednostka ładunkowa, która została odłożona na regał jako pierwsza, opuści go również pierwsza.

Ponadto w obiekcie zamontowano regały paletowe, na których Iberfrasa przechowuje zarówno gotowe produkty, jak i surowce. Jedną z wielu zalet tego systemu składowania jest bezpośredni dostęp do każdej jednostki ładunkowej, co znacząco usprawnia odkładanie i pobieranie towaru. Regały paletowe ułatwiają także kontrolę

nad poziomem zapasów, ponieważ każde miejsce jest przeznaczone na jedną pozycję asortymentową.

### Ponad 20 lat współpracy

Trwająca przeszło dwie dekady współpraca Iberfrasy i Mecaluxu pokazuje, jak dostosowane do indywidualnych potrzeb, innowacyjne rozwiązania magazynowe mogą udoskonalić logistykę. Dzięki wydajnemu procesowi magazynowemu firma jest w stanie sprostać wyzwaniom rynku, a jej odbiorcy mogą liczyć na terminowe dostawy.

**Automatyzacja na etapie przyjęcia i wydawania towaru zapewnia lepszą kontrolę nad asortymentem obejmującym środki higieny osobistej**

