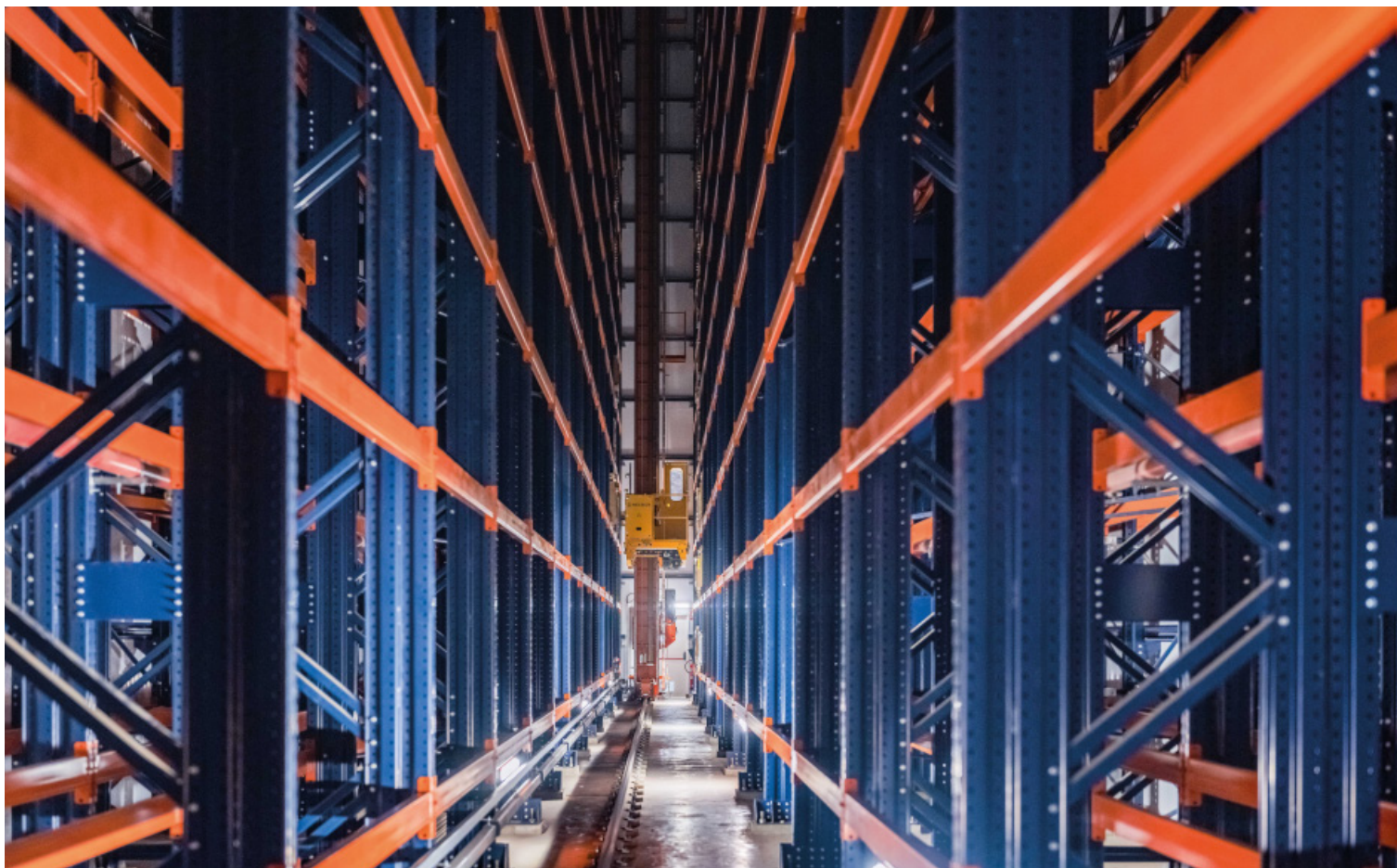


Automatyzacja zaopatrzenia produkcji

Hiszpański producent transformatorów elektrycznych, IMEFY, scentralizował składowanie komponentów i surowców w automatycznym magazynie.

Kraj: **Hiszpania** | Sektor: **produkcja maszyn, urządzeń i podzespołów**



POTRZEBY

- **Skoncentrowanie** w jednym obiekcie magazynów usytuowanych w różnych miejscach fabryki
- **Usprawnienie zarządzania zapasami** (w tym produktami łatwo psującymi się) i zaopatrywania produkcji

ROZWIĄZANIA

- **Samonośny automatyczny magazyn paletowy**
- **System zarządzania magazynem Easy WMS**

KORZYŚCI

- **Lepsza kontrola nad zapasami oraz zapewnienie większej przestrzeni na realizację procesów produkcyjnych**
- **Szybsze przyjęcia towaru** i zwiększenie efektywności w zakresie transportu wewnętrznego



IMEFY jest dostawcą transformatorów wykorzystywanych w obiektach przemysłowych i użyteczności publicznej na całym świecie. W fabryce o powierzchni 69 000 m², zlokalizowanej w Los Yébenes nieopodal hiszpańskiego Toledo, produkuje transformatory zanurzone w cieczach dielektrycznych (olejowe) i transformatory zalewane żywicą epoksydową (suche), zgodne ze standardami zrównoważonego rozwoju oraz z międzynarodowymi normami.

» Rok założenia: 1973

» Liczba pracowników: +200

» Liczba klientów: +2000

» Rynki: 80 krajów

» Zdolność produkcyjna: 13 500 sztuk rocznie

IMEFY od momentu swego powstania w 1973 roku zajmuje się produkcją transformatorów elektrycznych. Posiada siedzibę w hiszpańskiej miejscowości Los Yébenes, a także oddziały w Polsce i we Włoszech. Aby zwiększyć produkcję, firma potrzebowała więcej przestrzeni, którą zdecydowano się wygospodarować poprzez scentralizowanie składowania w jednym magazynie. Zbudowany przez Mecalux magazyn samonośny o wysokości 24 m i długości 80 m mieści 4854 palety z surowcami i komponentami.

„Postanowiliśmy umieścić wszystkie magazyny w jednym, zautomatyzowanym obiekcie, aby mieć większą kontrolę nad zapasami oraz usprawnić proces zaopatrywania produkcji i wyeliminować konieczność przemieszczania surowców z miejsca na miejsce” — wyjaśnia

Armando Fontecha, Chief Operating Officer w IMEFY.

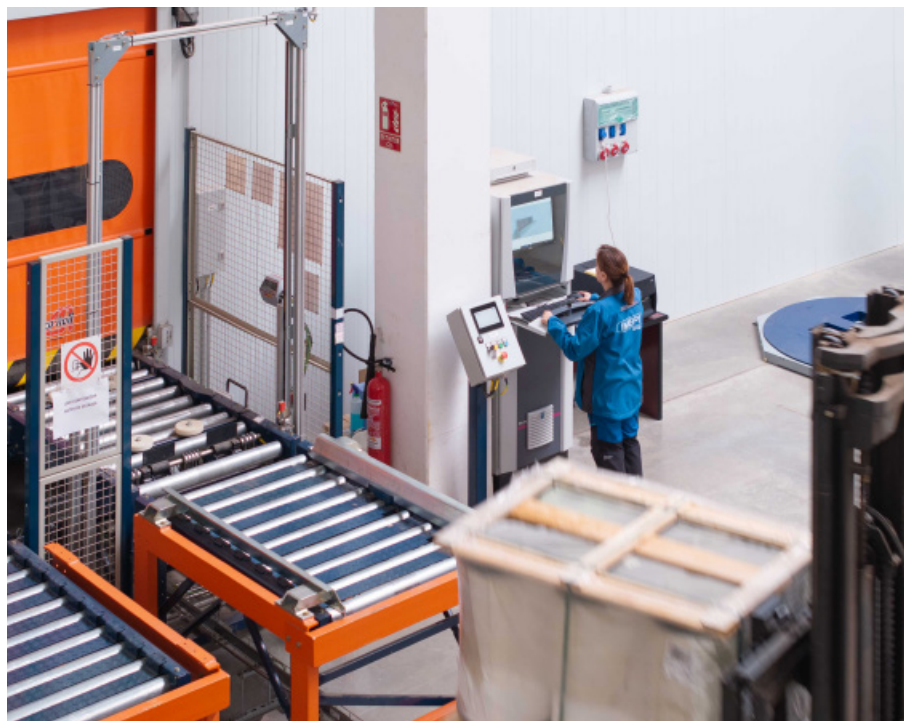
Transport pomiędzy magazynami rozmieszczonymi w różnych punktach zakładu produkcyjnego o powierzchni 69 000 m² był bardzo uciążliwy, ponieważ nie tylko wydłużał proces logistyczny, ale także produkcyjny. Nowy obiekt skonsolidował składowanie wszystkich zasobów i umożliwił ich zarządzanie metodą FIFO (ang. first in, first out). Jest to automatyczny magazyn o konstrukcji samonośnej, w której regały utrzymują ciężar przechowywanego towaru, a także ciężar wspartych bezpośrednio na nich ścian i dachu. To pozwala zmaksymalizować pojemność.

Analiza potrzeb IMEFY w zakresie liczby i wielkości jednostek ładunkowych, dyna-

”

„Mecalux dostarczył nam kompleksowe rozwiązanie, dzięki czemu nie musieliśmy korzystać z usług i produktów kilku różnych dostawców. Do tego obsługa zawsze na najwyższym poziomie!”

Armando Fontecha
Chief operating officer w firmie IMEFY





miki przepływu towaru oraz dostępnej powierzchni wykazała, że najlepszym rozwiązaniem będzie magazyn z trzema stanowiskami przyjęć i trzema stanowiskami wydań towaru obsługiwany za pomocą automatycznej układnicy o podwójnym zasięgu składowania.

Magazyn samonośny maksymalnie wykorzystuje dostępną powierzchnię, rezultatem czego jest możliwość uzyskania bardzo dużej pojemności składowania. Dzięki temu IMEFY może na rozbudowę produkcji przeznaczyć miejsce zajmowane dotychczas przez magazyny. „W ten sposób będziemy mogli zwiększyć produkcję transformatorów rozdzielczych dla najważniejszych europejskich firm energetycznych” — pod-

kreśla Armando Fontecha. Na początku swojej działalności firma produkowała tylko transformatory olejowe, obecnie produkuje również transformatory suche, których do tej pory sprzedawała ponad 200 000 sztuk 2000 klientom z 80 krajów.

IMEFY od lat korzysta z rozwiązań Mecalux. Dotychczas były to tradycyjne regały, których projekt zawsze spełniał aktualne potrzeby firmy w zakresie magazynowania. Z tego względu przy nowej inwestycji wybór dostawcy był oczywisty. „Obsługa zawsze jest perfekcyjna, a tym razem Mecalux dostarczył nam kompleksowe rozwiązanie, dzięki czemu nie musieliśmy korzystać z usług i produktów kilku różnych dostawców” — podsumowuje Chief Operating Officer.

Zarządzanie zapasami z Easy WMS

IMEFY korzysta z najnowszych technologii, aby zapewnić wysoką jakość i innowacyjność produktów, a także sprawną logistykę. System zarządzania magazynem Easy WMS pozwala firmie monitorować zapasy w czasie rzeczywistym. Dzięki temu linie produkcyjne są na czas zaopatrywane w surowce i komponenty, takie jak m.in. izolatory celulozowe czy przewody aluminiowe. Jak słusznie zauważają przedstawiciele IMEFY, „jest to intuicyjne i bardzo elastyczne oprogramowanie, które umożliwia optymalizację procesu, prezentuje bowiem raporty i wykresy dotyczące funkcjonowania magazynu, a także zapewnia analizę danych historycznych”.