



Wydajność nocnego przygotowania zamówień w temperaturze -20°C

Panabad zwiększa identyfikowalność produktów dzięki trzem systemom magazynowania i Easy WMS.

Kraj: **Hiszpania**

Sektor: **żywność i napoje**



WYZWANIA

- Dostosowanie logistyki firmy do wzrostu produkcji i dystrybucji.
- Skrócenie czasu ekspozycji operatorów na niskie temperatury podczas kompletacji zamówień.
- Precyzyjne zarządzanie ponad 200 jednostkami asortymentowymi mrożonych wyrobów piekarniczych, cukierniczych i ciastkarskich.

ROZWIĄZANIA

- System zarządzania magazynem Easy WMS.
- Regały przesuwne Movirack.
- Regały push-back.
- Regały paletowe.

KORZYŚCI

- Nowe centrum logistyczne działające w temperaturze -20°C oferujące większą pojemność magazynową i lepiej zorganizowane procesy operacyjne.
- Trasy kompletacyjne przyspieszające przygotowywanie zamówień i ograniczające zbędne przemieszczanie się pracowników.
- Wzmocnienie identyfikowalności dla krajowej sieci dystrybucji obsługującej ponad 2000 klientów.

Panabad, firma posiadająca zakład produkcyjny w Sabadell (Barcelona), wytwarza i dystrybuje mrożone wyroby piekarnicze, cukiernicze oraz ciastkarskie. Jej produkty trafiają do przedsiębiorstw z branży hotelarskiej, gastronomicznej i cateringowej, a także do sieci dystrybucji. Panabad zapewnia swoim klientom sprawną i wydajną obsługę dzięki 20 trasom dostawy na terenie barcelońskiej prowincji.

» Rok założenia: 1912

» Liczba pracowników: 190 osób

Firma specjalizująca się w produktach mrożonych, Panabad, uruchomiła nowe centrum logistyczne w Sant Quirze del Vallès (Barcelona), aby sprostać rosnącym potrzebom przedsiębiorstwa. Nowy obiekt logistyczny o powierzchni 2500 m² został wyposażony w system zarządzania magazynem Easy WMS, który kontroluje ponad 200 jednostek asortymentowych mrożonych produktów, w tym pieczywa do odpieku.

„Uruchomiliśmy nowe centrum logistyczne, ponieważ skala naszej działalności stale rośnie” — wyjaśnia Julián Martín, kierownik Panabad, i dodaje: „obecnie przetwarzamy ponad 7 000 ton mąki rocznie, produkując wyroby dystrybuowane do ponad 2000 klientów. Dynamiczny rozwój firmy skłonił nas do podjęcia kolejnego kroku: potrzebowaliśmy lepiej zorganizowanej logistyki, identyfikowalności i wydajniejszej dystrybucji towarów”.



Nocne przygotowanie zamówień

Przygotowanie zamówień jest kluczowym elementem codziennej działalności Panabad i realizowane jest w 2 scenariuszach: zamówienia obejmujące dystrybucję pełnych palet z jednym produktem oraz zlecenia mieszane, które wymagają pobrania konkretnych jednostek asortymentowych celem skompletowania ich na paletach zgodnie z wymaganiami klientów.

Kompletacja zamówień rozpoczyna się zazwyczaj o godzinie 22:00, aby zagwarantować ich dystrybucję o poranku. Od 3:00 w nocy ciężarówki docierają na teren obiektu i odbierają wyroby piekarnicze i cukiernicze ze strefy wysyłek. Panabad dysponuje własną flotą 20 pojazdów realizującą dostawy w prowincji Barcelony, natomiast pozostałe regiony kraju obsługiwane są przez firmy transportowe.

W magazynie panuje temperatura -20°C, dlatego priorytetem było skrócenie czasu pracy operatorów wewnątrz obiektu. „Każdy pracownik otrzymuje na swoim terminalu radiowym wyznaczoną trasę, aby ograniczyć zbędne przemieszczanie się. Operatorzy, dzięki wskazówkom Easy WMS, sprawniej kompletują zamówienia i skracają czas ekspozycji na niskie temperatury” — zaznacza Martín.

Oprogramowanie Mecaluxu optymalizuje trasy kompletacyjne, przyspieszając przygotowanie zamówień w temperaturach poniżej zera

”

„Operatorzy, dzięki wskazówkom Easy WMS, sprawniej kompletują zamówienia i skracają czas ekspozycji na niskie temperatury”.

Julián Martín
Kierownik Panabad

Kontrola ponad 200 jednostek asortymentowych

Easy WMS precyzyjnie kontroluje ponad 200 jednostek asortymentowych w centrum logistycznym Panabad. „Zawsze dbaliśmy o zapewnienie identyfikowalności celem spełniania wymogów branży. Za pomocą cyfrowego narzędzia Mecaluxu udało się nam zwiększyć precyzję i zminimalizować ryzyko błędów” — potwierdza Martín.

Easy WMS rejestruje każdą paletę dostarczoną do magazynu i przydziela jej lokalizację, uwzględniając poziom rotacji oraz wolumen każdego z produktów. Na przykład cięższe artykuły umieszczane są na niższych poziomach regałów, aby ułatwić ich obsługę oraz zwiększyć bezpieczeństwo w procesach załadunku i rozładunku.

Nowa jakość w zarządzaniu logistyką

Dzięki uruchomieniu nowego centrum logistycznego i cyfryzacji procesów operacyjnych Panabad zyskał bardziej uporządkowany model pracy, pozwalający na szybkie reagowanie na wymagania rynkowe. Połączenie rozwiązań magazynowych wysokiego składowania oraz kompleksowej kontroli Easy WMS tworzy solidne podstawy do dalszego rozwoju firmy.



Zoptymalizowana przestrzeń magazynowa

Jednym z celów Panabad przy uruchamianiu nowego magazynu było zapewnienie miejsca dla jak największej liczby produktów. Aby go osiągnąć, wykorzystano dwa systemy wysokiego składowania Mecalux: regały push-back oraz regały przesuwne Movirack — rozwiązania te umożliwiły składowanie ponad 3000 palet.

Regały push-back zapewniają akumulacyjne składowanie towarów. Dzięki lekko nachylonym kanałom po pobraniu palety z pierwszej pozycji, pozostałe jednostki przesuwają się pod wpływem siły grawitacji w stronę korytarza obsługowego — działanie to usprawnia proces załadunku i rozładunku. „Odkładanie i pobieranie palet z regałów push-back jest bardzo proste” — podkreśla Martín.

Regały przesuwne Movirack stanowią natomiast kompaktowy system magazynowania pozwalający zwiększyć pojemność składowania palet na ograniczonej powierzchni. Regały umieszczone są na mobilnych podstawach, które przemieszczają się automatycznie, zapewniając dostęp do wybranych towarów. „To intuicyjne rozwiązanie, które praktycznie nie wymaga szkolenia. Regały Movirack przyczyniły się do całkowitej zmiany naszego sposobu pracy, jesteśmy bardzo zadowoleni z wyników” — dodaje Martín.

