

Automatyczny magazyn do zarządzania 10 000 ton powłok proszkowych rocznie

Easy WMS koordynuje magazynowanie oraz przepływ materiałów wykorzystywanych do produkcji w zakładzie Sepal.

Kraj: **Włochy** | Sektor: **wyroby metalowe**


Aluminium Extrusion & Surface Treatment

POTRZEBY

- Optymalizacja zarządzania powłokami proszkowymi wykorzystywanymi na liniach produkcyjnych.
- Zwolnienie przestrzeni w strefie produkcyjnej celem sprostania rosnącej skali działalności.

ROZWIĄZANIA

- Automatyczny magazyn samonośny.
- Oprogramowanie zarządzania magazynem Easy WMS.

KORZYŚCI

- Efektywne zarządzanie 10 000 ton materiału rocznie.
- Sprawne i uporządkowane zaopatrywanie linii malowania.





Sepal, firma posiadająca zakład w regionie Lombardii, specjalizuje się w wytłaczaniu i wykańczaniu profili aluminiowych wykorzystywanych w takich sektorach jak budownictwo, przemysł, meblarstwo i architektura. To włoskie przedsiębiorstwo stawia na nowoczesne technologie, oferując wysoce zintegrowany proces — od wytłaczania profili na miarę, aż po obróbkę powierzchni, taką jak malowanie proszkowe i anodowanie.

» Rok założenia: 1973

» Liczba pracowników: 170 osób

Rosnące zapotrzebowanie na profile aluminiowe o wysokiej jakości wykończenia skłoniło firmę Sepal do uruchomienia automatycznego magazynu w swoim zakładzie w Lograto (Brescia, Włochy). Instalacja optymalizuje zarządzanie produkcją 10 000 ton powłok proszkowych rocznie wykorzystywanych do obróbki profili aluminiowych.

Przejęcie na automatyzację pozwoliło wyeliminować niedociągnięcia w zakresie kontroli, które wynikały z ręcznego zarządzania towarami. „Dzięki nowemu automatycznemu magazynowi Mecaluxu zoptymalizowaliśmy wykorzystanie dostępnej przestrzeni produkcyjnej oraz usprawniliśmy organizację przepływów logistycznych. System wspiera rozwój naszej działalności, utrzymując

porządek w zakładzie i przygotowując go na przyszłą rozbudowę” — wyjaśnia pracownik firmy Sepal.

Technologia Mecaluxu pomaga firmie Sepal optymalizować zarządzanie zapasami wykorzystywanymi w elektrostatycznym procesie malowania proszkowego. Działanie to jest stosowane w przypadku aluminiowych profili o długości od 3 do 7 m przeznaczonych do różnych zastosowań przemysłowych i polega na nanoszeniu specjalnego proszku, który po stopieniu w piecu, tworzy wytrzymałą oraz twardą warstwę ochronną.

Automatyczny magazyn centralizuje składowanie powłok proszkowych wykorzystywanych w procesie produkcyjnym. Instalacja

”

„Automatyzacja upraszcza wiele operacji wewnętrznych, zapewniając zarówno większą kontrolę nad procesami magazynowymi jak i bezpieczną pracę”.

Przedstawiciel firmy Sepal

została dostarczona pod klucz i obejmuje konstrukcję magazynu samonośnego, automatyczne urządzenia transportu bliskiego, oprogramowanie zarządzania magazynem Easy WMS oraz system ochrony przeciwpożarowej. „Automatyzacja upraszcza wiele operacji wewnętrznych, zapewniając zarówno większą kontrolę nad procesami magazynowymi jak i bezpieczną pracę” — wskazuje przedstawiciel firmy Sepal.

Oprogramowanie zarządzania magazynem Easy WMS kieruje i nadzoruje przepływ palet w magazynie i koordynuje dostawy materiałów do produkcji. Dzięki temu rozwiązaniu firma może precyzyjnie zaplanować materiał, który zasila linie malowania.





Układnica optymalizuje składowanie powłok proszkowych Sepal

„Jedną z głównych korzyści Easy WMS jest poprawa koordynacji między magazynowaniem a produkcją. Materiały są teraz dostarczane na linię malowania w bardziej uporządkowany i wydajny sposób” – tłumaczy pracownik Sepal.

Technologia i bezpieczeństwo w automatycznym magazynie

Magazyn o wysokości 18 metrów i pojemności 576 miejsc paletowych wyposażono w regały wstrząsoodporne o podwójnej głębokości zaprojektowane zgodnie z włoską normą NTC 2018, uwzględniając przyspieszenia sejsmiczne oraz warunki terenowe. Dwukolumnowa układnica z widłami teleskopowymi odpowiada za odkładanie i pobieranie palet z ich lokalizacji zgodnie z poleceniami Easy WMS.

Pobrane z regału palety są dekompletowane na mniejsze pudełka, które za pomocą automatycznych przenośników pojemnikowych są transportowane do strefy kompletacji usytuowanej w bocznej części magazynu. W obszarze tym operatorzy wyposażeni w robota do kompletacji przygotowują powłoki proszkowe, które za pomocą wózków widłowych trafiają na linię malowania.

Instalację uzupełnia system ochrony przeciwpożarowej, który wykorzystuje gaz obojętny jako środek gaśniczy. Technologia ta zabezpiecza składowane produkty, nie powodując ich uszkodzenia w przypadku aktywacji systemu.

Automatyzacja na rzecz produkcji

Nowy automatyczny magazyn zapewnia większą kontrolę nad przepływem materiałów oraz poprawia identyfikacyjność towarów stosowanych w produkcji profili aluminiowych. Dzięki temu rozwiązaniu Sepal usprawnia logistykę wewnętrzną firmy, zyskując dodatkową przestrzeń produkcyjną i zapewniając efektywne zaopatrywanie linii produkcyjnych w 10 000 ton powłok proszkowych rocznie.

