

Sprawną obsługę zróżnicowanego asortymentu

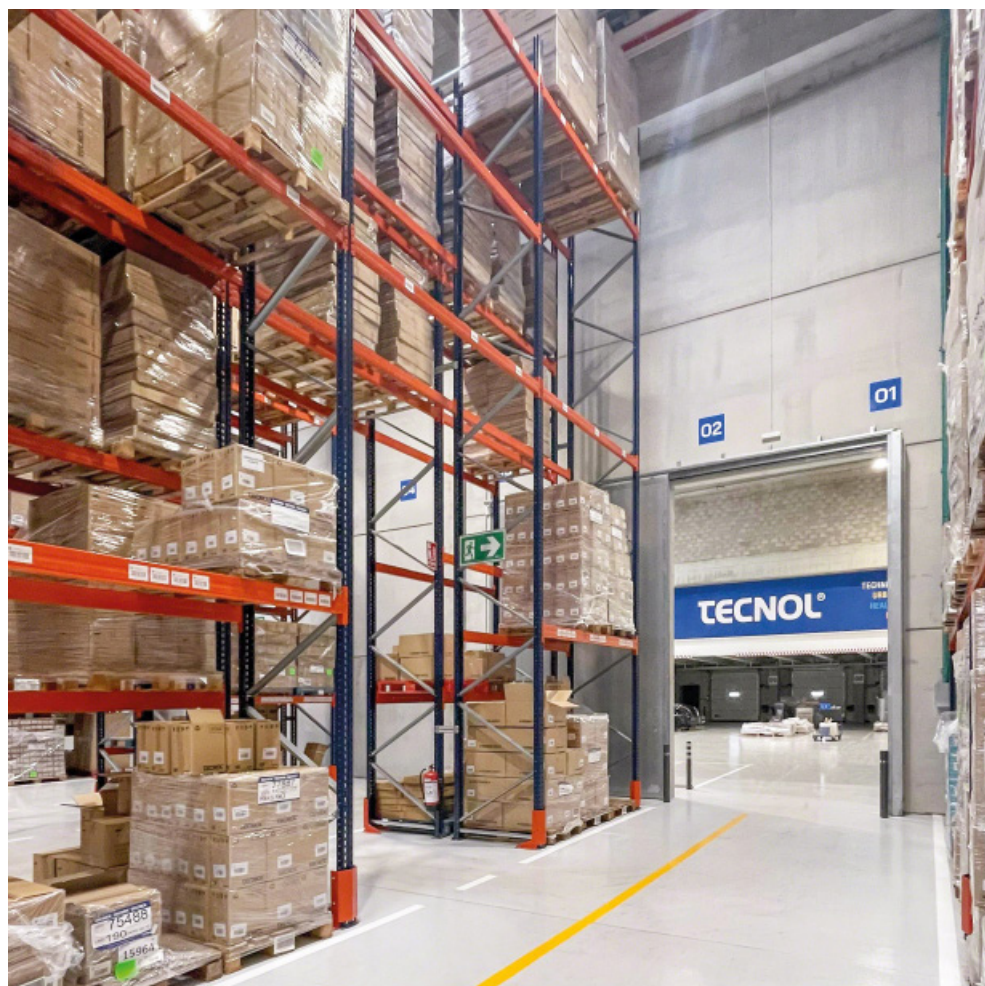
Tecnol, hiszpański producent materiałów budowlanych i elementów małej architektury, uzyskał lepszą kontrolę nad zapasami dzięki rozwiązaniom magazynowym Mecaluxu.

Kraj: **Hiszpania** | Sektor: **Materiały budowlane i wyposażenie wnętrz**

Tecnol specjalizuje się w czterech dziedzinach: Tecnol Technics zajmuje się produkcją materiałów dla budownictwa i przemysłu, m.in. mat izolacyjnych, farb, żywic i zapraw; Tecnol Urban dostarcza urządzenia bezpieczeństwa drogowego i przestrzeni miejskiej, takie jak znaki, oświetlenie, słupki, ławki i kosze na śmieci; Tecnol Health zaopatruje służbę zdrowia w środki ochrony indywidualnej; natomiast Tecnol Fix produkuje kleje. Firma podejmuje działania na rzecz realizacji 17 celów zrównoważonego rozwoju, a swoim odbiorcom zapewnia spersonalizowaną i kompleksową obsługę.

» Rok założenia: **1997**

» Liczba pracowników: **104**

**TECNOL®**

POTRZEBY

- **Sprawną obsługę** szerokiej gamy produktów
- **Wyeliminowanie błędów w zamówieniach** i usprawnienie komunikacji z firmami transportowymi

ROZWIĄZANIA

- **System zarządzania magazynem Easy WMS**
- **Program dla spedycji**
- **Regały paletowe**

KORZYŚCI

- **Lepsza kontrola** nad zróżnicowanym asortymentem
- **Szybka i bezbłędna realizacja** różnorodnych zamówień



„Zalety Easy WMS są oczywiste: szybsze przygotowywanie zamówień, lepsza widoczność zapasów oraz niższe ryzyko niepożądanych zdarzeń” — wymienia Iván Robles, Kierownik ds. Logistyki w firmie TecnoL.

Cyfryzacja logistyki okazała się niezwykle pomocnym rozwiązaniem dla firmy, której oferta, jak wylicza Kierownik ds. Logistyki, „obejmuje 1400 produktów: od materiałów izolacyjnych, klejów i farb, poprzez oświetlenie solarne i ławki, po maski i rękawice medyczne”. Wdrożenie oprogramowania Easy WMS w magazynie w Reus niedaleko Barcelony sprawiło, że TecnoL może monitorować zapasy w czasie rzeczywistym, dzięki czemu jest w stanie zapewnić stałą dostępność towaru.

Unowocześnienie magazynu za pomocą rozwiązań Mecalux było niezbędne dla rozwoju firmy, która początkowo zatrudniała pięć osób, a w ciągu zaledwie 20 lat uzyskała zdolność produkcyjną pozwalającą wyprodukować m.in. ponad 600 milionów maseczek. „Decyzja ta jest częścią ambitnego projektu, który zakłada modernizację procesów, ze szczególnym naciskiem na cyfryzację logistyki” — zdradza Iván Robles.

Wcześniej zarządzanie towarem w magazynie firmy odbywało się ręcznie. Operatorzy nie zawsze potrafili zapamiętać lokalizację poszczególnych produktów, wskutek czego tracili cenny czas na ich poszukiwanie. System zarządzania magazynem Easy WMS przyniósł prawdziwy przełom. „Mamy około 3600 palet i wiemy dokładnie, gdzie znajduje się każdy produkt, więc kompletacja i inwentaryzacja przebiegają o wiele sprawniej” — podkreśla Kierownik ds. Logistyki.

Różnorodność produktów i zamówień

TecnoL realizuje nawet 100 zamówień dziennie, a ich specyfiką jest duże zróżnicowanie pod względem liczby pozycji i wielkości produktów, mogą bowiem zawierać od

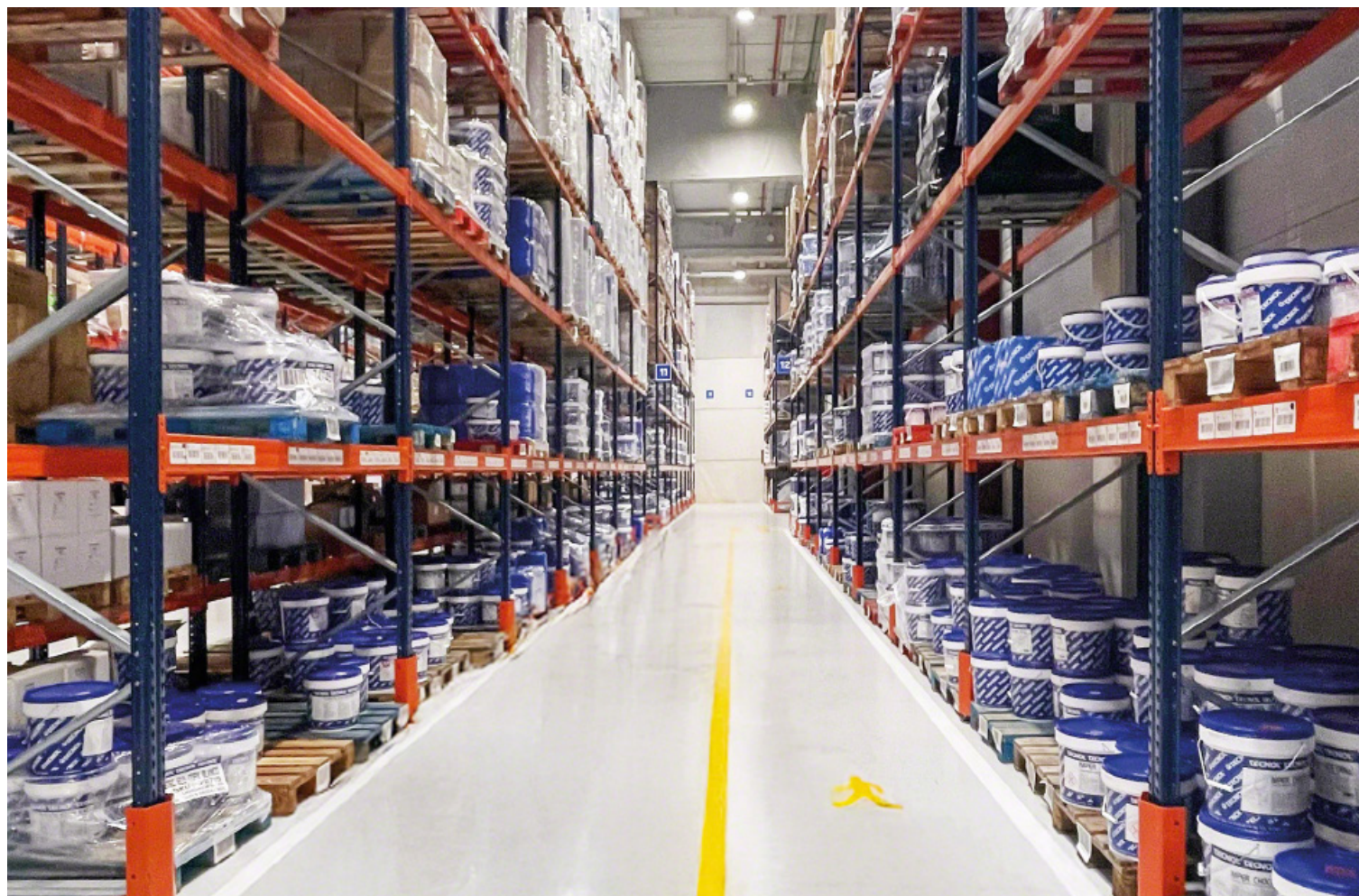
jednej puszki silikonu, przez wysoką na 5 m latarnię, po paletę z sześcioma koszami na śmieci. Dzięki cyfryzacji operatorzy kompletują zamówienia wydajniej.

Easy WMS zapewnia lepszą organizację całego procesu. „Wszystko zaczyna się od przyjęcia towaru. System podpowiada nam wówczas, gdzie umieścić poszczególne produkty, kierując się tempem ich rotacji —

jest to tzw. metoda ABC. Polega ona na tym, że produkty, na które popyt jest największy, czyli należące do kategorii A, składowane są najbliżej strefy kompletacji. W ten sposób praca operatorów jest bardziej produktywna” — wyjaśnia Iván Robles.

Podczas gdy jeden operator kompletuje zamówienia, inny zajmuje się uzupełnianiem zapasów. Taki system pracy zmniejsza

System Easy WMS umożliwia szybkie i skuteczne reagowanie na potrzeby klientów





”

„Zalety Easy WMS są oczywiste: szybsze przygotowywanie zamówień, lepsza widoczność zapasów oraz niższe ryzyko niepożądanych zdarzeń”.

Iván Robles
Kierownik ds. Logistyki w firmie TecnoL

prawdopodobieństwo przestojów tworzących się na skutek braków towarowych. Korzystając z terminali radiowych, w trakcie jednego przejścia operatorzy pobierają produkty do kilku zamówień jednocześnie (kompletacja grupowa). Gdy zamówienia są gotowe, Program dla spedycji, który jest rozszerzeniem systemu Easy WMS, czuwa nad prawidłowym etykietowaniem i automatycznie komunikuje się z przewoźnikami, dzięki czemu kierowcy wiedzą, kiedy mogą podjechać zrealizować załadunek. Taka koordynacja zapobiega zbędnemu oczekiwaniu oraz eliminuje opóźnienia.

Program dla spedycji jest zintegrowany z systemami firm transportowych Coral i REDUR, co pozwala generować etykiety wysyłkowe zgodne z ich wzorami. „Wcześniej drukowaniem etykiet do wszystkich zamówień zajmował się u nas jeden operator, ryzyko

wysyłki paczki z niewłaściwą etykietą było więc spore. Teraz każdą paczkę etykietuje operator, który ją przygotował” — wyjaśnia Kierownik ds. Logistyki.

Różnorodność bez chaosu

TecnoL zainwestował nie tylko w oprogramowanie, ale również w regały paletowe. Ich zaletą jest uniwersalność, dzięki której miejsca składowania można dostosować do wymiarów każdego produktu z bogatej oferty czterech linii biznesowych firmy: Technics, Urban, Health i Fix. „Spośród rozwiązań magazynowych dostępnych na rynku wybraliśmy produkty Mecaluxu, ponieważ jest to renomowany dostawca cieszący się doskonałymi opiniami” — podsumowuje Iván Robles. Z pomocą nowoczesnego wyposażenia TecnoL będzie mógł jeszcze szybciej i skuteczniej reagować na potrzeby odbiorców.