

Podwojenie pojemności magazynowej poprzez zastosowanie systemu składowania o wysokiej gęstości

Niemiecki producent karmy dla zwierząt domowych, Vitakraft, zmodernizował łańcuch dostaw swojego włoskiego oddziału, aby sprostać wzrostowi sprzedaży.

Kraj: **Włochy** | Sektor: **zwierzęta domowe**



POTRZEBY

- Usprawnienie przepływu gotowych produktów o **dużej rotacji**
- Optymalizacja wykorzystania powierzchni w celu **zwiększenia pojemności** magazynowej

ROZWIĄZANIA

- Półautomatyczny system **Pallet Shuttle**

KORZYŚCI

- **Zwiększenie wydajności** w zakresie pobierania i odkładania towaru
- Składowanie **6100 palet** ułatwiające odpowiednią rotację produktów



Vitakraft to niemiecki producent karmy dla kotów, psów, gryzoni, ptaków, gadów i ryb. Na przestrzeni niemal 200 lat działalności firma nieustannie się rozwija i jest dziś jedną z najbardziej znanych marek wśród miłośników zwierząt domowych. Posiada sieć przeszło 5000 partnerów handlowych w ponad 50 000 punktów sprzedaży na całym świecie. W 1998 roku Vitakraft zawiązał do Włoch, połączyc się z Pet Company, tamtejszym liderem w dystrybucji akcesoriów dla małych zwierząt.

- » **Siedziba: Brema (Niemcy)**
- » **Rok założenia: 1837**
- » **Rynki: Europa, Ameryka i Azja**
- » **Liczba pracowników: 1600**



Aby móc sprawnie zaspokajać rosnący popyt na swoje produkty, Vitakraft zmodernizował magazyn we Włoszech. „Jako lider w branży posiadamy w Europie dwanaście zakładów produkcyjnych, które zaopatrują sklepy na całym kontynencie. Z włoskiego oddziału dostarczamy towar nie tylko krajowym odbiorcom, ale również wysyłamy go do Grecji i na Cypr” — wyjaśnia Claudio Scirpa, Dyrektor Generalny spółki Vitakraft Italia.

Logistyka to kluczowy proces w każdej firmie produkcyjnej, ponieważ to od niej zależy terminowość i kompletność dostaw towaru z fabryki do odbiorców. „W Castiglione del Lago zajmujemy się magazynowaniem i dystrybucją towaru na terenie całych Włoch, dlatego potrzebowaliśmy szybkiego

i niezawodnego łańcucha dostaw” — podkreśla Claudio Scirpa.

Ciągły wzrost zainteresowania produktami niemieckiej marki sprawił, że spółka Vitakraft Italia stanęła przed koniecznością wprowadzenia zmian w logistyce. „Brakowało nam miejsca, dlatego układaliśmy palety jedna na drugiej” — wspomina Dyrektor Generalny. Podjęto więc decyzję o zakupie gruntu sąsiadującego z zakładem i budowie nowego magazynu, wyposażonego w półautomatyczny system Pallet Shuttle Mecaluxu.

„Wybraliśmy Mecalux, ponieważ zaoferował nam najlepsze rozwiązanie pod względem stosunku jakości do ceny, a także zakresu wsparcia ze strony działu sprzedaży” — pod-

”

„Mecalux zaoferował nam rozwiązanie najlepsze pod względem stosunku jakości do ceny, a także zakresu wsparcia ze strony działu sprzedaży”.

Claudio Scirpa
Dyrektor Generalny w firmie
Vitakraft Italia

kreśla Claudio Sciurpa. Ponadto Mecalux był w stanie spełnić jeden z podstawowych wymogów włoskiego oddziału, a mianowicie odporność systemu składowania na wstrząsy sejsmiczne. Magazyn znajduje się w Umbrii, a dokładniej w prowincji Perugia, u podnóża Apeninów. Jest to obszar, na którym często dochodzi do trzęsień ziemi, dlatego regały zaprojektowano i wyprodukowano zgodnie z włoską normą NTC 2018 i europejską normą EN 16681, które określają wymagania, jakie muszą spełniać systemy składowania wykorzystywane w rejonach o wzmożonej aktywności sejsmicznej.

System składowania, który zwiększa pojemność magazynową

Pasquale Luna, Kierownik ds. Logistyki w Vitakraft Italia, słusznie zauważa, że „półautomatyczny system Pallet Shuttle poprawia wydajność, maksymalnie wykorzystuje dostępną powierzchnię oraz gwarantuje bezpieczeństwo podczas ruchu towaru”, i dodaje: „Chcieliśmy podwoić pojemność magazynową i lepiej zorganizować składowanie. Teraz możemy powiedzieć, że z całą pewnością nam się to udało”.

Systemy składowania akumulacyjnego, takie jak Pallet Shuttle, pozwalają maksymalnie wykorzystać powierzchnię obiektu, dzięki czemu Vitakraft Italia może pomieścić więcej towaru. Na czterech blokach regałów o wysokości 9,3 m firma składowuje ponad 6100 palet o wadze do 900 kg każda.

Oprócz dużej pojemności półautomatyczny system Pallet Shuttle zapewnia szybszy przepływ towaru w obu kierunkach. Jest to możliwe dzięki wózkowi, który porusza się autonomicznie w kanałach regałów. „Uzyskana za sprawą tego rozwiązania dynamika ruchu towaru pozwala nam sprawnie obsługiwać produkty gotowe o szybkiej rotacji i w bardzo krótkim czasie wysyłać do odbiorców dużą liczbę palet” — podkreśla Pasquale Luna.

Zaletą systemu Pallet Shuttle, która przyniosła firmie Vitakraft Italia największe korzyści, jest doskonała organizacja składowania produktów poprzez ich odpowiednie rozmieszczenie na regałach. „Nasza oferta obejmuje 1500 artykułów, przy czym w magazynie zwykle składowujemy około 200, które klienci kupują najczęściej” — wyjaśnia Kierownik ds. Logistyki. W każdym kanale umieszczane są palety z jednym produktem, co ułatwia lokalizację podczas kompletacji zamówień.

W magazynie firmy Vitakraft Italia obsługa towaru na regałach odbywa się metodą FIFO (ang. *first in, first out*), co oznacza, że jednostka ładunkowa, która została odłożona na regał jako pierwsza, opuści go również pierwsza. Strategia ta umożliwia rotację towaru uwzględniającą datę przydatności do spożycia.

„Zamówienia składają się zazwyczaj z pojedynczych palet lub całych ciężarówek, czyli 33 palet. Mamy jednak również małe zamówienia, które przygotowujemy w strefie konsolidacji i sortowania” — wyjaśnia Kierownik ds. Logistyki. Przed rampami załadunkowymi została utworzona duża strefa buforowa, w której palety pogrupowane według zamówień oczekują na załadunek.

Logistyka, która spełnia oczekiwania klientów

Nowy magazyn umożliwił firmie Vitakraft Italia optymalizację logistyki, dzięki czemu produkty tej marki będą mogły szybko trafić do konsumentów, czyli najróżniejszych gatunków zwierząt domowych.

„Jesteśmy bardzo zadowoleni z korzyści, jakie przyniósł nam system Pallet Shuttle. Zyskaliśmy lepszą organizację składowania, szybszy ruch towaru oraz większe bezpieczeństwo w magazynie, a w rezultacie wyższą wydajność” — podsumowuje Kierownik ds. Logistyki w firmie Vitakraft Italia.

”

„Półautomatyczny system Pallet Shuttle poprawia wydajność, maksymalnie wykorzystuje dostępną powierzchnię oraz gwarantuje bezpieczeństwo podczas ruchu towaru”.

Pasquale Luna

Kierownik ds. Logistyki w firmie Vitakraft Italia

