

---

# Autonomiczne roboty mobilne (AMR)

Inteligentne, w pełni autonomiczne pojazdy, które usprawniają transport ładunków w centrach logistycznych.



# Maksymalna elastyczność automatycznego przepływu ładunków

AMR to pojazdy przeznaczone do transportu jednostek ładunkowych, których obsługa nie wymaga ingerencji operatorów. Przemierzają się swobodnie po magazynie na podstawie tras generowanych dynamicznie przez inteligentne oprogramowanie, dążące do zoptymalizowania ruchu robotów. Wyposażone w zestaw najnowszej generacji czujników i skanerów roboty potrafią rozpoznawać i omijać przeszkody, co przekłada się na wzrost bezpieczeństwa personelu i elementów wyposażenia w środowisku roboczym.

To wszechstronne urządzenia, które z łatwością dostosowują się do charakteru stosowanej logistyki magazynowej, ponieważ nie wymagają zmian w infrastrukturze obiektu.



## Zalety robotów AMR



### Autonomiczne

Podczas przemieszczania się roboty korzystają z wirtualnych map, które eliminują konieczność programowania tras czy tworzenia zamkniętych obwodów transportowych.



### Inteligentne

Wykrywają i omijają przeszkody zarówno stacjonarne, jak i będące w ruchu, na bieżąco korygując wytyczoną trasę.



### Elastyczne

Dynamicznie dostosowują się do zmian w układzie magazynu, wytyczając optymalną drogę do pokonania.



### Wydajne

Oprogramowanie do zarządzania flotą stale monitoruje ruch robotów i poziom naładowania akumulatora, aby wybrać optymalny pojazd do danego zadania.



### Skalowalne

Flotę aktywnych robotów można z łatwością zmniejszyć lub zwiększyć w zależności od aktualnego natężenia pracy w magazynie.



### Precyzyjne

Wykonują swoje zadania z doskonałą precyzją, co pozwala w znacznym stopniu ograniczyć błędy i zwiększyć wydajność magazynu.



### Bezpieczne

Czujniki i skanery o dużej precyzji zapewniają płynny i bezkolizyjny ruch pojazdów.

## Autonomiczne roboty mobilne Mecaluxu dostosowują się do specyfiki przepływów logistycznych w obiekcie.



### AMR 600 Rack

Służy do transportowania regałów kompletacyjnych do stanowisk, na których przygotowywane są zamówienia metodą „regał do człowieka”.

**Maksymalne obciążenie: 600 kg**

**Działanie: jazda autonomiczna, podnoszenie, obracanie ładunków**



### AMR 100 Box

Model wyposażony w przenośnik przeznaczony do przemieszczania pojedynczych pojemników, tac lub pudełek.

**Maksymalne obciążenie: 100 kg**

**Działanie: jazda autonomiczna**



### AMR 100 Multi-Box

Umożliwia transport kilku pudełek, pojemników, skrzynek bądź tac ustawionych w stos.

**Maksymalne obciążenie: 100 kg**

**Działanie: jazda autonomiczna, akumulacja ładunków**



### AMR 1500 Pallet Conveyor

Urządzenie wyposażone w platformę z bieżnią rolkową, przeznaczone do transportowania palet między różnymi strefami magazynu.

**Maksymalne obciążenie: 1500 kg**

**Działanie: jazda autonomiczna**



### AMR 1500 Pallet Lifter

Robot posiada system podnoszący, który służy do umieszczania i pobierania palet z przenośnika lub innych stanowisk.

**Maksymalne obciążenie: 1500 kg**

**Działanie: jazda autonomiczna, podnoszenie ładunków**

# AUTONOMICZNE ROBOTY MOBILNE

Zrobotyzowane rozwiązanie do optymalizowania operacji intralogistycznych



Kompletacja metodą człowiek do towaru



Kompletacja metodą towar do człowieka



Przeptyw ładunków



Wysyłka zamówień



Zaopatrywanie produkcji



Mecalux posiada przedstawicielstwa handlowe w 23 krajach

Argentyna · Belgia · Brazylia · Chile · Chorwacja  
Czechy · Francja · Hiszpania · Holandia · Kanada  
Kolumbia · Meksyk · Niemcy · Polska · Portugalia  
Rumunia · Słowacja · Słowenia · Turcja · Urugwaj  
USA · Wielka Brytania · Włochy

(+48) 32-331 69 66

mecalux.pl  
info@mecalux.pl



Dowiedz się więcej!

