

Wysokowydajne stanowisko kompletacyjne

Ergonomiczna i wydajna kompletacja
wielu zamówień jednocześnie.





Wysokowydajne stanowisko oferuje natychmiastowy i bezpośredni dostęp do dużej liczby pojemników, z których order pickerzy pobierają jednostki asortymentowe wchodzące w skład kompletowanych zamówień.

To optymalne rozwiązanie dla produktów szybko rotujących, które dzięki przemysłanej konstrukcji umożliwia kompletację nawet 6 zamówień jednocześnie.

Zalety

System ten ma na celu zdynamizowanie procesu kompletacji w wyniku wyeliminowania konieczności pokonywania długich dystansów przez operatorów, aby zlokalizować artykuły wchodzące w skład zamówień.

Wysoka wydajność

Ciągły przepływ produktów do stanowiska oraz możliwość przygotowywania do sześciu zamówień jednocześnie znacznie zwiększają wydajność, która może osiągnąć nawet 1000 pobrań na godzinę na jednym stanowisku.

Ergonomia

Stanowisko można dostosować do potrzeb każdego order pickera poprzez regulację wysokości platformy czy położenia monitora, dzięki czemu konstrukcja stanowiska zapewnia doskonałą widoczność i łatwy dostęp do wszystkich pojemników, co sprzyja tworzeniu komfortowego i bezpiecznego środowiska pracy.

Metoda „towar do człowieka”

Automatyczne dostarczanie produktów do stanowiska kompletacyjnego przyspiesza przygotowywanie zamówień w porównaniu z metodą tradycyjną, w której order pickerzy przemieszczają się po magazynie.

Kompletacja *pick-to-tote*

Produkty wyjmowane z pojemników trafiają bezpośrednio do zasobników na poszczególne zamówienia, co pozwala zminimalizować liczbę ruchów w obsłudze towaru.

Maksymalna precyzja

Wskazówki niezwykle intuicyjnego interfejsu oraz zastosowanie urządzeń świetlnych (put-to-light, wskaźnik laserowy itp.) pozwalają zwiększyć efektywność operacyjną i zmniejszyć ryzyko pomyłki praktycznie do zera.

Wszechstronność

Stanowiska obsługują pojemniki z szeroką gamą małych i średnich produktów o wadze do 50 kg. Zastosowanie przegród w pojemnikach umożliwia przechowywanie większej liczby jednostek asortymentowych.



Elementy składowe

Oprogramowanie do zarządzania magazynem

Pojemniki z jednostkami asortymentowymi

Pojemniki z zamówieniami



Przycisk potwierdzający



Wyłącznik bezpieczeństwa

Dane techniczne

Wydajność	do 1000 pobrań na godzinę
Liczba przygotowanych zamówień	6 zamówień jednocześnie
Waga maksymalna	50 kg na zamówienie
Prędkość	40m/min
Warunki funkcjonowania	od 0 do 40°C. Do 70% wilgotności

Działanie



1

Magazynier **sprawdza na ekranie polecenia wysyłane** przez system zarządzania magazynem Easy WMS, który informuje, jakie produkty i w jakiej liczbie należy pobrać z poszczególnych pojemników.



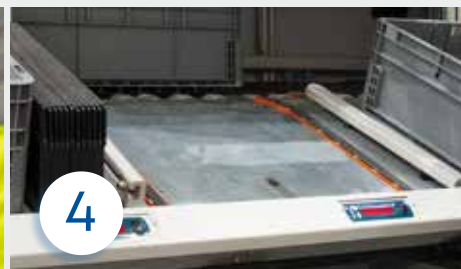
2

Następnie **umieszcza artykuły** w odpowiadających im zasobnikach na zamówienia.



3

W przypadku stosowania **urządzeń świetlnych** (*put-to-light* lub *pick-to-light*) pracownik magazynu otrzymuje dodatkowe wskazówki dotyczące ilości produktów, jakie powinny się znaleźć w danych zasobnikach.



4

Po pobraniu wszystkich artykułów order pickerzy naciskają przycisk potwierdzający i pojemniki z **górnego poziomu stanowiska wracają do magazynu**.



5

Z kolei **pojemniki z gotowymi zamówieniami są kierowane do strefy konsolidacji**, a w ich miejsce pojawiają się nowe puste zasobniki.



**Mecalux posiada przedstawicielstwo
handlowe w 26 krajach**

Argentyna • Belgia • Brazylia • Chile • Chorwacja
Czechy • Estonia • Francja • Hiszpania • Holandia
Kanada • Kolumbia • Litwa • Łotwa • Meksyk • Niemcy
Polska • Portugalia • Rumunia • Słowacja • Słowenia
Turcja • Urugwaj • USA • Wielka Brytania • Włochy

(+48) 32-331 69 66

mecalux.pl
info@mecalux.pl



**Dowiedz
się więcej!**

