

# Wysokowydajne stanowisko kompletacyjne

Ergonomiczna i wydajna kompletacja  
wielu zamówień jednocześnie.





Wysokowydajne stanowisko oferuje natychmiastowy i bezpośredni dostęp do dużej liczby pojemników, z których order pickerzy pobierają jednostki asortymentowe wchodzące w skład kompletowanych zamówień.

To optymalne rozwiązanie dla produktów szybko rotujących, które dzięki przemyślanej konstrukcji umożliwia kompletację nawet 6 zamówień jednocześnie.

## Zalety

System ten ma na celu zdynamizowanie procesu kompletacji w wyniku wyeliminowania konieczności pokonywania długich dystansów przez operatorów, aby zlokalizować artykuły wchodzące w skład zamówień.

### Wysoka wydajność

Ciągły przepływ produktów do stanowiska oraz możliwość przygotowywania do sześciu zamówień jednocześnie znacznie zwiększają wydajność, która może osiągnąć nawet 1000 pobrań na godzinę na jednym stanowisku.

### Ergonomia

Stanowisko można dostosować do potrzeb każdego order pickera poprzez regulację wysokości platformy czy położenia monitora, dzięki czemu konstrukcja stanowiska zapewnia doskonałą widoczność i łatwy dostęp do wszystkich pojemników, co sprzyja tworzeniu komfortowego i bezpiecznego środowiska pracy.

### Metoda „towar do człowieka”

Automatyczne dostarczanie produktów do stanowiska kompletacyjnego przyspiesza przygotowywanie zamówień w porównaniu z metodą tradycyjną, w której order pickerzy przemieszczają się po magazynie.

### Kompletacja *pick-to-tote*

Produkty wyjmowane z pojemników trafiają bezpośrednio do zasobników na poszczególne zamówienia, co pozwala zminimalizować liczbę ruchów w obsłudze towaru.

### Maksymalna precyzja

Wskazówki niezwykle intuicyjnego interfejsu oraz zastosowanie urządzeń świetlnych (put-to-light, wskaźnik laserowy itp.) pozwalają zwiększyć efektywność operacyjną i zmniejszyć ryzyko pomyłki praktycznie do zera.

### Wszechstronność

Stanowiska obsługują pojemniki z szeroką gamą małych i średnich produktów o wadze do 50 kg. Zastosowanie przegród w pojemnikach umożliwia przechowywanie większej liczby jednostek asortymentowych.

## Elementy składowe



Oprogramowanie do zarządzania magazynem

Pojemniki z jednostkami asortymentowymi

Pojemniki z zamówieniami



Przycisk potwierdzający



Wyłącznik bezpieczeństwa

### Dane techniczne

Wydajność	do 1000 pobrań na godzinę
Liczba przygotowanych zamówień	6 zamówień jednocześnie
Waga maksymalna	50 kg na zamówienie
Prędkość	40m/min
Warunki funkcjonowania	od 0 do 40°C. Do 70% wilgotności

## Działanie



1

Magazynier **sprawdza na ekranie polecenia wysyłane** przez system zarządzania magazynem Easy WMS, który informuje, jakie produkty i w jakiej liczbie należy pobrać z poszczególnych pojemników.



2

Następnie **umieszcza artykuły** w odpowiadających im zasobnikach na zamówienia.



3

W przypadku stosowania **urządzeń świetlnych** (*put-to-light* lub *pick-to-light*) pracownik magazynu otrzymuje dodatkowe wskazówki dotyczące ilości produktów, jakie powinny się znaleźć w danych zasobnikach.



4

Po pobraniu wszystkich artykułów order pickerzy naciskają przycisk potwierdzający i pojemniki z **górnego poziomu stanowiska wracają do magazynu**.



5

Z kolei **pojemniki z gotowymi zamówieniami są kierowane do strefy konsolidacji**, a w ich miejsce pojawiają się nowe puste zasobniki.



Mecalux posiada przedstawicielstwo handlowe w 26 krajach

Argentyna · Belgia · Brazylia · Chile · Chorwacja  
Czechy · Estonia · Francja · Hiszpania · Holandia  
Kanada · Kolumbia · Litwa · Łotwa · Meksyk · Niemcy  
Polska · Portugalia · Rumunia · Słowacja · Słowenia  
Turcja · Urugwaj · USA · Wielka Brytania · Włochy

**(+48) 32-331 69 66**

[mecalux.pl](http://mecalux.pl)  
[info@mecalux.pl](mailto:info@mecalux.pl)



**Dowiedz się więcej!**

