



## Przypadek praktyczny: nr docusafe

Archiwizacja dokumentów firmy nr docusafe  
z zastosowaniem półautomatycznego systemu Pallet Shuttle

Lokalizacja: Luksemburg



**Optymalne wykorzystanie powierzchni obiektu ma zasadnicze znaczenie dla uzyskania dużej pojemności magazynowej. Mając to na uwadze, firma nr docusafe wyposażyła swoje archiwum dokumentów w luksemburskiej miejscowości Senningerberg w regały do składowania akumulacyjnego obsługiwane przez automatyczny wózek Pallet Shuttle.**

## Potrzeby i rozwiązanie

Założona w 2006 roku firma nr docusafe świadczy swoim klientom usługi w zakresie archiwizacji dokumentów.

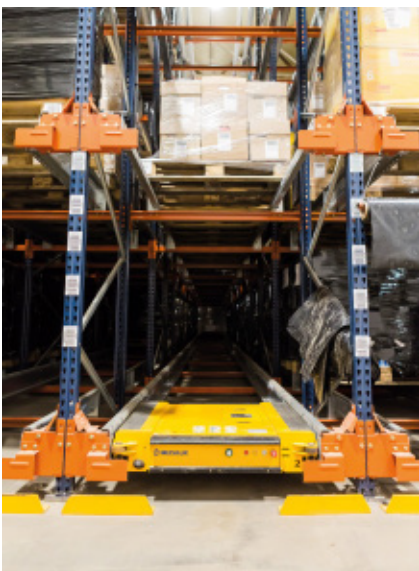
Jej magazyn zlokalizowany w strefie przemysłowej Breedewues wymagał zastosowania systemu, który umożliwiłby optymalne wykorzystanie dostępnej powierzchni, a jednocześnie pozwalałby w bezpiecznych warunkach składować dokumenty powierzone przez klientów.

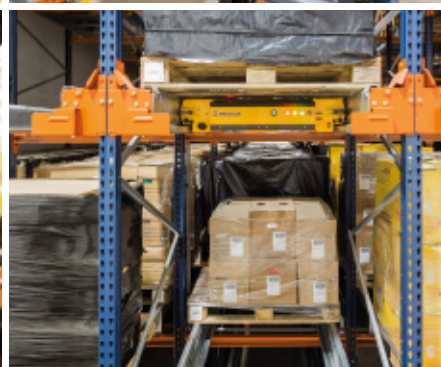
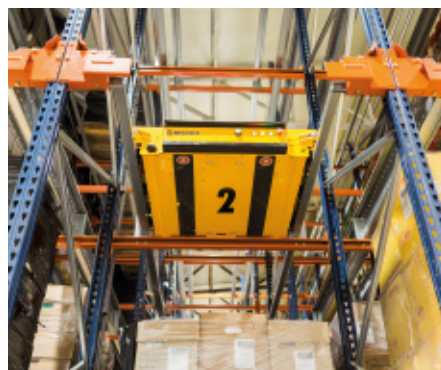
Aby sprostać tym wymogom, firma zdecydowała się wyposażać obiekt w półautomatyczny, akumulacyjny system składowania Pallet Shuttle.

Tworzą go regały wjazdne, w kanałach których przemieszczają się wózki z napędem elektrycznym realizujące operacje pobierania i odkładania towaru.

Rozwiązanie to pozwala maksymalnie wykorzystać dostępną powierzchnię magazynu, a jednocześnie znacznie skraca czas obsługi, zwiększając tym samym przepływ towaru. A wszystko to przy minimalnym udziale operatorów.

**Regały o wysokości  
8 m mieszczą 2265 palet  
o wymiarach  
800 x 1200 mm  
i maksymalnej  
wadze jednostkowej  
500 kg**





### Cechy systemu składowania akumulacyjnego Pallet Shuttle

Archiwum składa się z jednego bloku regałów zajmującego powierzchnię 512 m<sup>2</sup>. W 60 kanałach na pięciu poziomach składowane są palety o wysokości 1250 mm.

Do obsługi regałów wystarcza jeden korytarz roboczy, towar jest bowiem składowany według zasady LIFO (*last in, first out*), co oznacza, że ostatnia paleta wchodząca jest pierwszą paletą wychodzącą.

### Wózek Pallet Shuttle wykonuje polecenia operatora wydawane za pomocą tabletu z łączem Wi-Fi

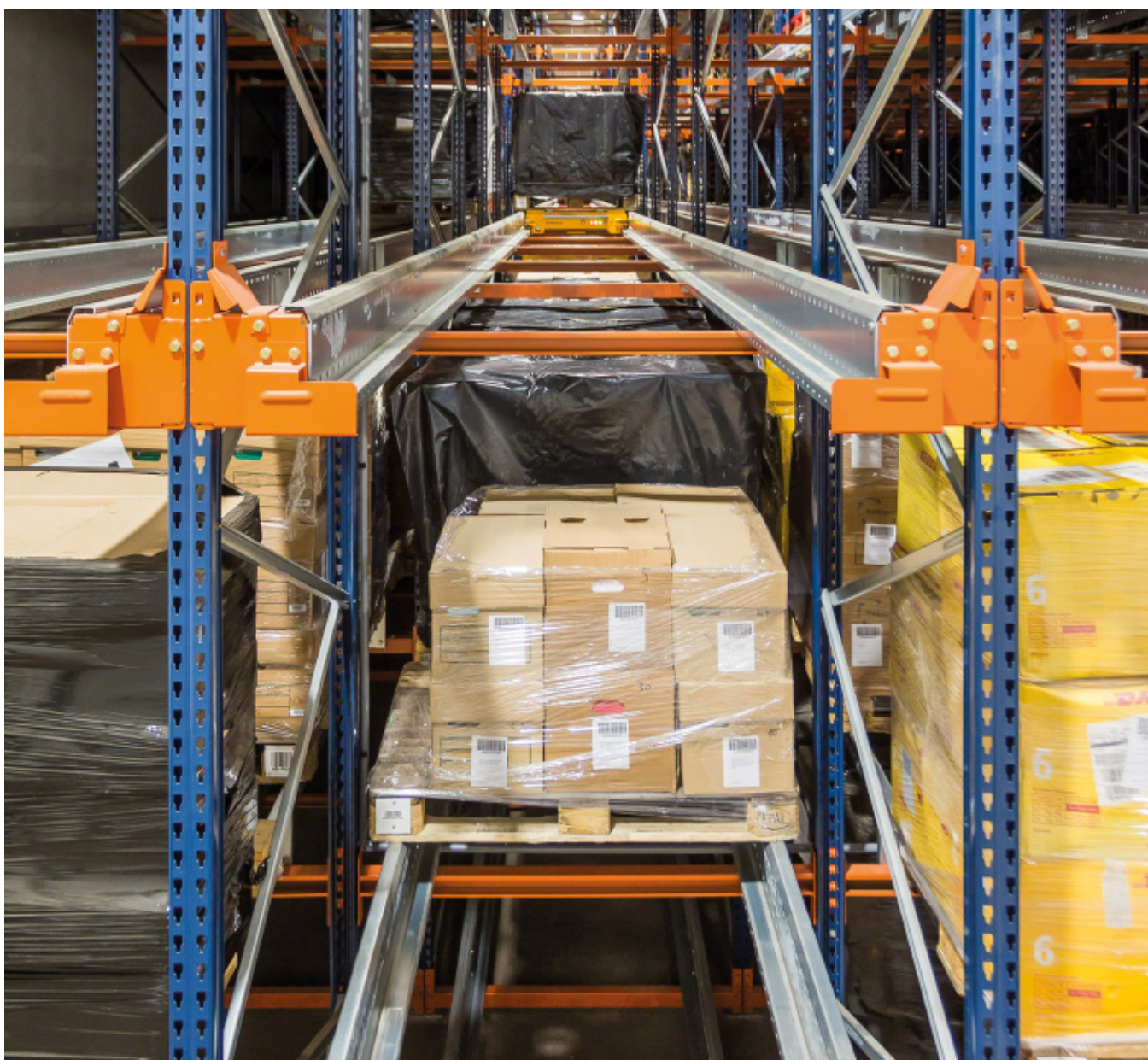


Półautomatyczny system Pallet Shuttle działa następująco:

1. Operator za pomocą wózka widłowego wprowadza wózek Pallet Shuttle do odpowiedniego kanału.
2. Następnie na wejściu do kanału operator umieszcza Paletę, którą Pallet Shuttle transportuje wzdłuż kanału do miejsca docelowego, w którym umieszcza ładunek.
3. W czasie gdy wózek Pallet Shuttle przemieszcza paletę do miejsca jej składowania, operator umieszcza kolejny ładunek na wejściu do kanału. Pallet Shuttle powraca na początek kanału i powtarza operację z kolejnymi paletami do jego zapełnienia.

Gdy obsługiwany kanał zostanie zapełniony, operator przynosi wózek Pallet Shuttle do następnego kanału. W celu pobrania palety z regału wykonuje się te same czynności co przy odkładaniu, ale w odwrotnej kolejności.

Na posadzce korytarza przy regałach znajdują się ograniczniki, natomiast na początku każdego kanału zostały zamontowane elementy centrujące, które ułatwiają prawidłowe ustawienie palety.



#### Korzyści dla firmy nr docusafe

- **Optymalne wykorzystanie powierzchni:** nowy magazyn umożliwia składowanie 2265 palet w 60 kanałach, na powierzchni zaledwie 512 m<sup>2</sup>.
- **Większa wydajność:** system Pallet Shuttle pozwala zwiększyć przepływ towaru w magazynie.
- **Maksymalne bezpieczeństwo:** wózki widłowe nie wjeżdżają do kanałów towarowych, dlatego ryzyko uszkodzeń instalacji i ładunków jest ograniczone do minimum.



#### Dane techniczne

Pojemność magazynowa	2265 palet
Wymiary palety	800 x 1200 x 1250 mm
Maksymalna waga palety	500 kg
Wysokość regałów	8 m
Liczba kanałów	60
Maksymalna głębokość kanałów	29,8 m

