



Przypadek praktyczny: Algam

Algam automatyzuje strefę konsolidacji zamówień w swoim magazynie

Lokalizacja: Francja



Algam, francuski dystrybutor instrumentów muzycznych i sprzętu audio, zautomatyzował strefę konsolidacji zamówień w swoim magazynie w Thouaré-sur-Loire we Francji. W strefie tej odbywa się weryfikacja skompletowanych zamówień i ich przygotowywanie do wysyłki. Mecalux zainstalował tutaj system przenośników pojemnikowych, które stanowią w pełni automatyczne połączenie tej strefy ze strefą składowania.

O firmie Algam

Algam to wiodąca we Francji firma specjalizująca się w dystrybucji instrumentów muzycznych, sprzętu audio i wideo oraz sprzętu oświetleniowego dla muzyków. Została założona w 1971 roku i na początku swojej działalności zajmowała się ręcznym wyrobem instrumentów, jednakże obecnie koncentruje się na dystrybucji sprzętu muzycznego za pośrednictwem prężnie działającej sieci sklepów. Jest oficjalnym dystrybutorem 150 marek ciesząc się dużym uznaniem na rynku.

W ostatnich latach Algam prowadzi ekspansję zagraniczną, poszerzając swój rynek w takich krajach jak Belgia, Holandia, Luksemburg, Norwegia, Szwecja, Dania, Hiszpania, Portugalia, Maroko, Tunezja, Algieria i Chiny.

Oprócz działalności dystrybucyjnej Algam jest także producentem gitar Lâg i legendarnej marki pianin Pleyel.



Trasa przenośników jest dostosowana do potrzeb obiektu i składa się z odcinków prostych, łuków oraz przenośnika taśmowego, który umożliwia przemieszczanie pojemników z górnej kondygnacji na dolną



Potrzeby i rozwiązanie

W ciągu ostatnich lat Algam sporo zainwestował we Francji w związku z rozwojem swojej działalności i potrzebami rynku. Niedawno powstało nowe centrum logistyczne o powierzchni 18 000 m² w Carquefou, a ponadto firma przeznaczyła znaczne nakłady na modernizację swojego magazynu w Thouaré-sur-Loire.

Szczególnie istotną zmianą była optymalizacja transportu gotowych zamówień do strefy konsolidacji, gdzie odbywa się ich weryfikacja, pakowanie i etykietowanie oraz sporządzanie niezbędnych dokumentów przewozowych przed skierowaniem do strefy wysyłek.





Laure Bridault

Dyrektor ds. Operacji
Logistycznych w firmie
Algam

„Rozwiązanie Mecaluxu jest doskonale dopasowane do przestrzeni, jaką dysponujemy w naszym magazynie, a także idealnie wpisuje się w nasze dążenie do zminimalizowania drogi pokonywanej zarówno przez pojemniki, jak i przez operatorów. Uruchomienie przenośnika odbyło się szybko i sprawnie, a pomysł jego zainstalowania okazał się bardzo trafny. Jego konfiguracja jest tak prosta, że rozważamy zainstalowanie drugiego stanowiska konsolidacji”.

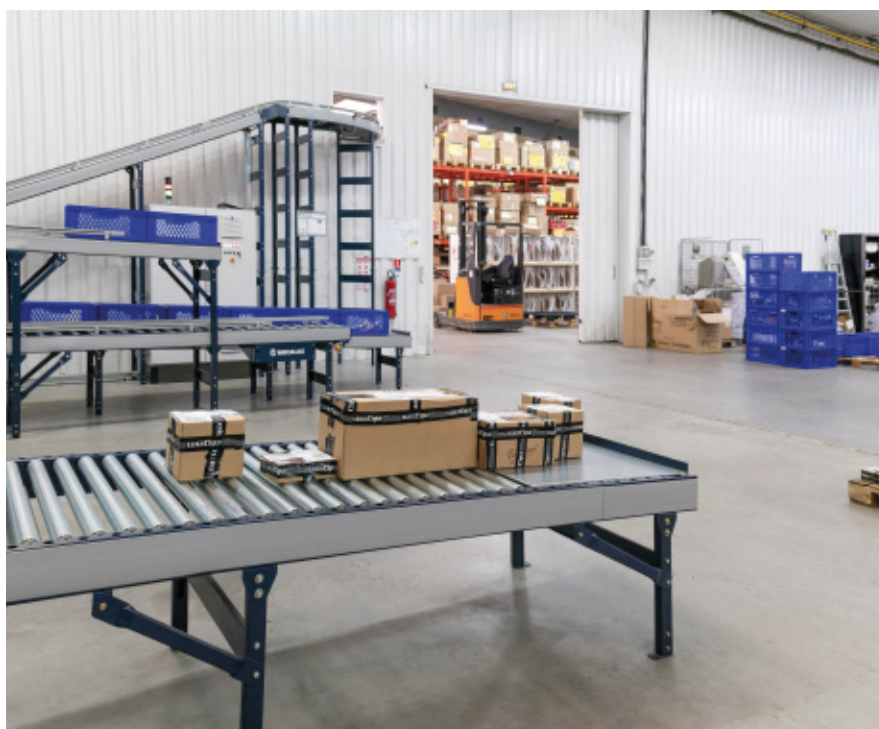
Funkcjonowanie strefy konsolidacji

Na górnej kondygnacji magazynu operatorzy umieszczają pojemniki na przenośniku, który transportuje je na dolną kondygnację.

Fotokomórka sprawdza stan każdego zamówienia i jeśli jest kompletne, zostaje skierowane do stanowiska konsolidacji, a jeżeli nie jest jeszcze gotowe, trafia na przenośnik do niekompletnych zamówień.

Operatorzy odbierają nieukończone zamówienia, aby je uzupełnić brakującymi produktami, po czym umieszczają pojemniki na odpowiednim przenośniku, którym zmierzają one do stanowiska konsolidacji.

**Automatyczny
przenośnik
pojemnikowy
łączy strefę regałów
ze strefą konsolidacji,
podnosząc wydajność
całego procesu
magazynowego**



Stanowisko konsolidacji jest wyposażone we wszystkie niezbędne urządzenia i materiały, aby przygotować zamówienie do wysyłki (komputery, drukarki, kartony, wypełniacze, dyspensery taśmy klejącej, etykiety itp.).

Po zweryfikowaniu zamówienia produkty wchodzące w jego skład umieszczają się w kartonie, który następnie zakleja się taśmą klejącą. Na koniec kartony kierowane są do strefy wysyłek.

Na górnej kondygnacji, nad przenośnikiem do gotowych zamówień, usytuowany jest przenośnik, na który odkłada się puste pojemniki, aby operatorzy mogli ich użyć, kompletując kolejne zamówienia.





Korzyści dla firmy Algam

- **Wydajny proces magazynowy:** przenośniki pojemnikowe usprawniają transport towaru z regałów do strefy konsolidacji i eliminują wzajemne zakłócanie się poszczególnych czynności procesu magazynowego.
- **Ergonomiczny układ magazynu:** rozmieszczenie przenośników ułatwia operatorom obsługę ładunków.
- **Sprawną konsolidacją zamówień:** stanowisko konsolidacji wyposażone jest we wszystkie urządzenia niezbędne, aby zweryfikować skład zamówień i przygotowywać je do wysyłki.



Dane techniczne

Wymiary pojemnika	400 x 600 x 330 mm
Maksymalna waga pojemnika	25 kg
Prędkość transportu	25 m/min
Wysokość przenośników	800/1600 mm (dolna kondygnacja) i 750 mm (górna kondygnacja)

