

Chłodnie i mroźnie z regałami odpornymi na wstrząsy sejsmiczne

Brivio & Viganò to włoski operator logistyczny specjalizujący się w obsłudze branży spożywczej. Jego magazyn musi zapewniać właściwe warunki przechowywania żywności, umożliwiać dobrą organizację składowania towaru oraz sprawny proces magazynowy. Aby sprostać tym wymogom, przedsiębiorstwo uruchomiło w Pozzuolo Martesana pod Mediolanem centrum dystrybucyjne o powierzchni 30 000 m² z dwiema chłodniami i pięcioma mroźniami. Mecalux wyposażył je w regały paletowe i regały push-back, mieszczące łącznie 29 336 palet. Z uwagi na lokalizację w rejonie aktywnym sejsmicznie, regały zostały zaprojektowane i wykonane w taki sposób, aby absorbowały siły generowane przez ruchy sejsmiczne.

Lokalizacja: **Włochy** | Sektor: **transport i operatorzy logistyczni**



KORZYŚCI

- **Maksymalna pojemność magazynowa:** zastosowanie dwóch systemów składowania optymalizuje wykorzystanie miejsca w magazynie i pozwala na składowanie 29 336 palet.
- **Właściwa organizacja ładunków:** każdy produkt jest składowany na jednym z dwóch systemów magazynowych, w zależności od swoich cech i rotacji.
- **Efektywny proces magazynowy:** regały ułatwiają obsługę ładunków, a tym samym usprawniają przygotowywanie 150 zamówień dziennie.
- **Regały odporne na wstrząsy sejsmiczne:** regały są obliczone, zaprojektowane i wzmocnione w taki sposób, aby wytrzymać ewentualne ruchy sejsmiczne.



Organizacja i dystrybucja

Brivio & Viganò cieszy się we Włoszech renomą solidnego partnera w zakresie kompleksowej obsługi logistycznej przedsiębiorstw z branży spożywczej. Spółka powstała w latach siedemdziesiątych ubiegłego stulecia, kiedy Luigi Brivio i Giovanni Viganò postanowili zbudować sieć supermarketów oferujących szeroki asortyment najwyższej jakości produktów.

Poza usługami magazynowania i dystrybucji zapewnia również sprawny i bezpieczny transport krajowy i międzynarodowy. Prawie 40 lat temu firma zaczynała swoją działalność, posiadając zaledwie dwie ciężarówki, dziś natomiast flota Brivio & Viganò liczy ich ponad 600.

„Naszym celem na przyszłość jest wciąż się rozwijać i doskonalić, tak jak czynimy to od początku naszej działalności. W ostatnich 10 latach poszliśmy naprzód dzięki inwestycjom w technologie i innowacje” — wskazuje Stefano Brivio, wspólnik i członek zarządu spółki Brivio & Viganò.

Solidny partner

„Dziś Brivio & Viganò posiada na włoskim rynku pozycję jednej z czołowych firm świadczących kompleksową obsługę logistyczną artykułów spożywczych w temperaturze kontrolowanej i oferuje w tym zakresie rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb każdego klienta” — zaznacza Stefano Brivio. Aby utrzymać pozycję lidera, decydującym czynnikiem jest zaufanie klientów, które zależy od umiejętności spełniania ich oczekiwań.

Brivio & Viganò posiada we Włoszech łączną powierzchnię magazynową 145 000 m², przeznaczoną na składowanie artykułów i kompletację zamówień. W celu usprawnienia obsługi swoich klientów firma uruchomiła w Pozzuolo Martesana magazyn o po-



wierzchni 30 000 m² składający się z dwóch chłodni (-0,4°C) i pięciu mroźni (-24°C). Według członka zarządu firma potrzebowała „rozwiązania, które pozwoliłyby zwiększyć pojemność magazynu poprzez lepsze wykorzystanie powierzchni i wysokości obiektu. Konieczne było również, aby system składowania posiadał świadectwo odporności na wstrząsy sejsmiczne”.

Asortyment firmy liczy ponad 8000 produktów bardzo zróżnicowanych pod względem wielkości, wagi, rotacji i innych cech. Z tego powodu, aby potencjał nowego obiektu był w pełni wykorzystany, jednym z kluczowych czynników była odpowiednia organizacja i

właściwe zarządzanie tak szerokim asortymentem.

Istotnym wymogiem było również usprawnienie operacji magazynowych. W obiekcie panuje bardzo intensywny obieg ładunków, dlatego wybrany system składowania miał za zadanie ułatwić pracę operatorom. Każdego dnia do magazynu dociera bardzo duża ilość towaru od dostawców, a ponadto przygotowuje się i wysyła do odbiorców w Europie, Stanach Zjednoczonych i Azji ok. 150 zamówień.

Mając na uwadze te wymagania, „porównaliśmy propozycje wszystkich dostawców

Odpowiednie rozmieszczenie ładunków ma kluczowe znaczenie dla sprawnego obsługi 8000 pozycji asortymentowych w magazynie Brivio & Viganò



”

„Jednym z głównych powodów wyboru Mecaluxu, poza bardzo konkurencyjną ceną, była umiejętność dostosowania terminów dostawy i montażu do naszych planów i godzin pracy. Mecalux z zaangażowaniem spełniał nasze wymagania”.



Stefano Brivio

Wspólnik i członek zarządu w firmie Brivio & Viganò

systemów składowania uczestniczących w przetargu i ostatecznie wybraliśmy Mecalux, ponieważ jego oferta spełniała wszystkie podstawowe wymagania techniczne” — wspomina Stefano Brivio.

Rozwiązanie zaproponowane przez Mecalux oparte jest na instalacji dwóch systemów składowania: regałów paletowych i regałów push-back, mieszczących łącznie 29 336 palet. W trakcie ich projektu i montażu Mecalux uwzględnił parametry określone we włoskiej normie NTC 2008 i w normie europejskiej PN-EN 16681.

Oznacza to, że regały są wzmocnione na wypadek wstrząsów sejsmicznych występujących we Włoszech i gwarantuje bezpieczeństwo zarówno personelu, jak i składowanego towaru.

Zastosowanie dwóch typów systemów składowania ułatwia klasyfikację składowanych produktów według ich cech i rotacji. Dobra organizacja ładunków w magazynie wpływa

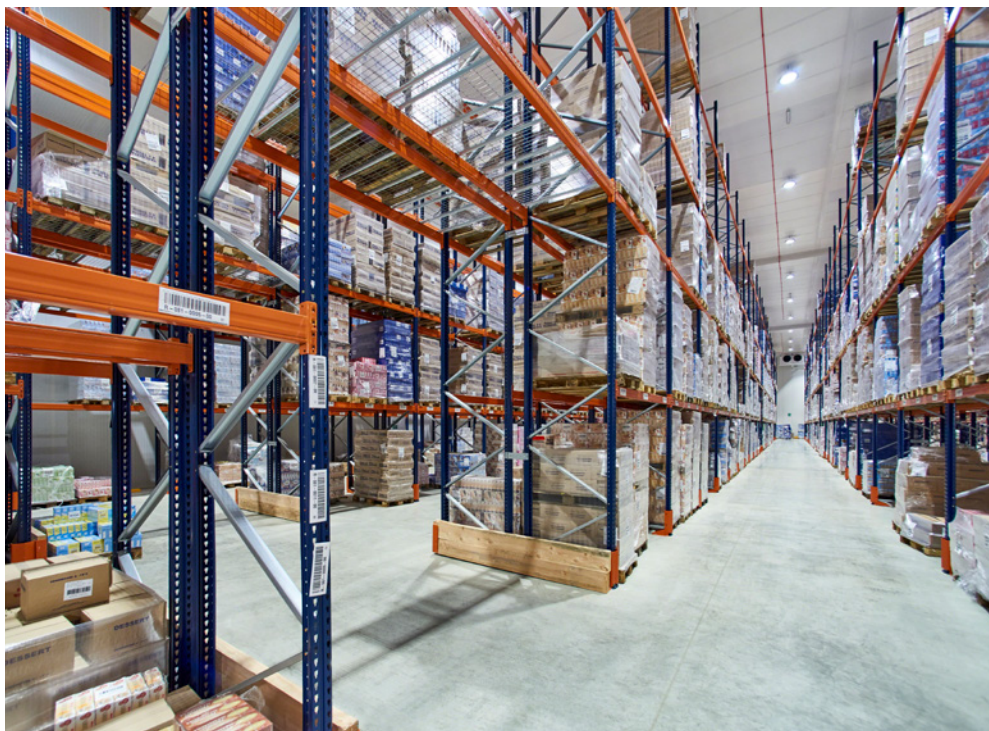
na usprawnienie wszystkich operacji, ponieważ kiedy operatorzy wiedzą dokładnie gdzie znajdują się poszczególne produkty, szybciej i wydajniej przygotowują zamówienia.

Stefano Brivio podsumowuje: „zaproponowane rozwiązanie spełnia nasze wymagania, gdyż regały odznaczają się odpowiednią odpornością na wstrząsy sejsmiczne i pomogły nam znacząco zoptymalizować wykorzystanie miejsca w magazynie”.

Regały paletowe: charakterystyka

Regały o wysokości 10,5 m są podzielone na trzy, cztery lub pięć poziomów i umożliwiają składowanie 28 388 palet.

Ten system składowania jest bardzo uniwersalny. Elementy, z których jest zbudowany oraz dodatkowe akcesoria pozwalają na dostosowanie poziomów ładunkowych do gabarytów i wagi jednostek ładunkowych, dzięki czemu regały paletowe doskonale sprawdzają się w przypadku zróżnicowanego asortymentu.



Urządzenia do voice picking

Przy kompletacji zamówień operatorzy korzystają z systemu kompletacji głosowej (*voice picking*). Urządzenia peryferyjne będące jego elementami są połączone z oprogramowaniem magazynowym i przekształcają jego polecenia na komunikaty głosowe, które operator słyszy w słuchawkach.

Każdorazowo po wykonaniu zadania pracownik potwierdza jego wykonanie również głosowo. Informacja ta jest następnie automatycznie rejestrowana w systemie. Największymi zaletami kompletacji głosowej są większa swoboda ruchów i szersze pole widzenia, co przyspiesza pracę i minimalizuje błędy.

Bezpośredni dostęp do każdej palety usprawnia obsługę ładunków i ułatwia operatorom lokalizację produktów potrzebnych do skompletowania 150 zamówień dziennie

Ich zaletą jest także bezpośredni dostęp do każdej palety, dzięki czemu pobieranie i odkładanie ładunków przebiega sprawniej, co przyspiesza realizację zamówień. Na dolnych poziomach regałów kompletacja odbywa się wprost z palet, natomiast górne służą do składowania zapasu produktów. W ten sposób operatorzy zawsze dysponują ilością produktów wystarczającą do przygotowywania zamówień bez zbędnych przestoju.

Regały push-back

Regały te składają się z lekko nachylonych kanałów towarowych. Ich przednia część znajduje się nieco niżej, dlatego po pobraniu pierwszej palety pozostałe przesuwają się na jej miejsce pod wpływem grawitacji.

Regały te doskonale wykorzystują miejsce dostępne w magazynie – w każdym kanale towarowym mieszczą się trzy palety na głębokość. Usprawniają również obsługę ładunków, w której udział operatorów jest ograniczony do minimum. Ponadto operatorzy mają z jednego korytarza dostęp do wszystkich pozycji asortymentowych, dzięki czemu pokonują znacznie mniejsze odległości.

Po pierwsze satysfakcja

Brivio & Viganò pełni istotną rolę w ramach łańcucha dostaw swoich klientów, zapewniając im terminowe zaopatrzenie w niezbędne produkty. Aby móc tworzyć wartość dodaną dla przedsiębiorstw z branży spożywczej, z którymi współpracuje, niezbędne

są nienaganna organizacja wszystkich procesów logistycznych oraz działający sprawnie i elastycznie nowoczesny magazyn.

„Jesteśmy bardzo zadowoleni z zastosowanych rozwiązań” — stwierdza Stefano Brivio. Nowe chłodnie i mroźnie są wyposażone w dwa systemy składowania palet, które pozwalają zorganizować magazynowanie produktów w oparciu o ich cechy i rotację. Jest to elementarna zasada, której stosowanie przekłada się na wyższą wydajność w przygotowywaniu 150 zamówień dziennie.

Oba rozwiązania zapewniają też odpowiednie warunki magazynowania artykułów spożywczych, a ponadto są odporne na wstrząsy sejsmiczne.