



FrioDock

Przypadek praktyczny: Frío Dock
Półautomatyczny system Pallet Shuttle w nowej mroźni Frío Dock

Lokalizacja: Argentyna



Frío Dock, argentyński operator logistyczny, uruchomił w Tortuguitas koło Buenos Aires nowy magazyn, który zaspokoi zwiększone zapotrzebowanie na pojemność magazynową spowodowane wzrostem produkcji u klientów firmy. Mecalux wyposażył obiekt w dwa bloki regałów z półautomatycznym systemem Pallet Shuttle, które pomieszczą 2280 palet.

O firmie Frío Dock

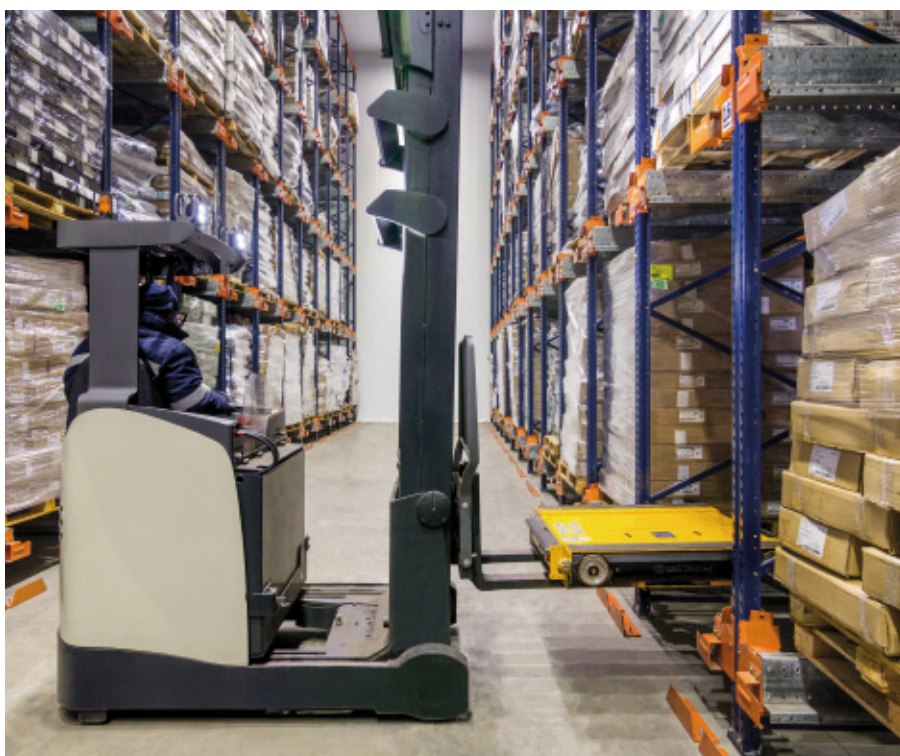
Frío Dock to firma z siedzibą w podstołecznej miejscowości Tortuguitas, oferująca usługi w zakresie składowania w temperaturze kontrolowanej wszelkiego rodzaju towarów wymagających chłodzenia lub mrożenia.

Od momentu powstania w 1995 roku nieustannie się rozwija, a od niedawna stała przed koniecznością powiększenia pojemności swojego centrum logistycznego. Jednocześnie poszerzyła ofertę usług, która oprócz składowania w różnych temperaturach obejmuje teraz także m.in. mrożenie produktów za pomocą tunelu zamrażalniczego i przygotowywanie zamówień.

Korzyści zastosowania systemu Pallet Shuttle w mroźni

Frío Dock zbudował mroźnię o powierzchni 900 m², w której panuje temperatura -25°C. Nowy obiekt pozwolił zwiększyć pojemność magazynową, dzięki czemu firma jest w stanie zaspokoić rosnące zapotrzebowanie swoich klientów w zakresie składowania, a tym samym nie tylko utrzymać swoje dotychczasowe tempo wzrostu, ale nawet je zwiększyć.

Przedsiębiorstwo potrzebowało systemu magazynowego, który maksymalnie wykorzystałby dostępną powierzchnię, a jednocześnie zagwarantowałby duży



przepływ składowanych tutaj produktów o szybkiej rotacji.

Dostarczone przez Mecalux dwa bloki regałów do składowania akumulacyjnego o wysokości 11 m oraz długości 12,7 m, mieszczą 12 palet na głębokość i są obsługiwane przez półautomatyczny system Pallet Shuttle.

Wybór systemu składowania najlepiej dopasowanego do potrzeb Frío Dock nie był łatwym zadaniem i wymagał wnikliwej analizy. Oto, jak opisuje wspólne poszukiwanie rozwiązania Ezequiel Mulhall, Menadżer w firmie Frío Dock: „*Na początku sądziliśmy, że najlepsze będą regały wjezdne, ponieważ zapewniłyby nam odpowiednią pojemność magazynową. Jednak gdy zapoznaliśmy się z zaletami systemu Pallet Shuttle, i wraz z ekipą techniczną Mecaluxu przeanalizowaliśmy nasze wymagania, doszliśmy do wniosku, że to rozwiązanie lepiej spełni nasze oczekiwania i oprócz uzyskania wymaganej liczby miejsc paletowych przyspieszymy obsługę ładunków.*”

Jedną z zalet systemu Pallet Shuttle, na którą kierownictwo Frío Dock zwróciło szczególną uwagę, jest to, że zapewnia on najsprawniejszą spośród systemów składowania akumulacyjnego obsługę ładunków na regałach. Odkładanie i pobieranie palet odbywa się za pomocą przemieszczającego się wewnątrz kanałów automatycznego wózka. „*Skróciliśmy czas potrzebny na załadunek i rozładunek regałów, dzięki*



Ezequiel Mulhall Menadżer w firmie Frío Dock

„*Nasza współpraca z Mecaluxem trwa już 20 lat i zawsze osiągnęliśmy bardzo dobre rezultaty dzięki produktom tej firmy, a to zamówienie nie było pod tym względem wyjątkiem. Jesteśmy naprawdę bardzo zadowoleni, dlatego planujemy w przyszłości zamówić kolejne regały z systemem Pallet Shuttle.*”

W 190 kanałach Frío Dock może składować ponad 2200 palet o wymiarach 1000 x 1200 mm

czemu możemy zapewnić naszym klientom szybszą realizację usług – dodaje Ezequiel Mulhall.

Operator umieszcza Pallet Shuttle u wejścia do odpowiedniego kanału, a nad nim paletę z towarem, którą następnie wózek samodzielnie transportuje wewnątrz kanału na pierwsze wolne miejsce. Do sterowania wózkami operatorzy wykorzystują tablety z łączem wi-fi.

Ponieważ operatorzy nie muszą wjeżdżać do kanałów wózkami, aby odłożyć czy pobrać ładunek, spada ryzyko uszkodzenia regałów. Jak zauważa Menadżer firmy Frío Dock, oznacza to *„oszczędność kosztów naprawy regałów i wózków widłowych”*.





Korzyści dla firmy Frío Dock

- **Większa pojemność magazynowa:** nowa mroźnia Frío Dock mieści 2280 palet.
- **Maksymalne wykorzystanie powierzchni:** dwa bloki regałów pozwoliły uzyskać wysoką gęstość składowania, co przekłada się na niższe zużycie energii potrzebnej do utrzymania w mroźni niskiej temperatury.
- **Sprawny proces magazynowy:** poruszający się autonomicznie wózek Pallet Shuttle zapewnia szybsze odkładanie i pobieranie ładunków.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	2280 palet
Wymiary palety	1000 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	1200 kg
Liczba kanałów	190
Wysokość regałów	11 m
Długość regałów	28 m
Głębokość kanałów	12,7 m

