



Przypadek praktyczny: Kverneland Group

Trzy rozwiązania usprawniające kompletację w dużym magazynie części zamiennych

Lokalizacja: Francja



Norweski producent maszyn rolniczych Kverneland Group posiada we francuskiej miejscowości Thionville magazyn części zamiennych do swoich urządzeń wyposażony w regały paletowe, regały wspornikowe i regały półkowe z pomostami. Dzięki połączeniu tych trzech rozwiązań możliwa jest szybsza realizacja zamówień dla odbiorców z całego świata — zawierających w sumie 550 000 pozycji rocznie.

Norweska jakość znana na całym świecie

Kverneland Group to światowy lider w produkcji i dystrybucji sprzętu rolniczego. Pług tej marki wyróżniają się najwyższą jakością, niezawodnością i żywotnością przy relatywnie niskim koszcie utrzymania i eksploatacji.

Firma istnieje od 1879 roku, kiedy to jej założyciel, Ole Gabriel Kverneland, otworzył kuźnię na przedmieściach norweskiego miasta Stavanger. Z czasem rozrosła się ona do rozmiarów koncernu o globalnym zasięgu, z fabrykami i magazynami w różnych zakątkach świata.

Magazyn części zamiennych we Francji

Niedawno grupa Kverneland uruchomiła centrum dystrybucyjne o powierzchni 28 000 m² we francuskiej miejscowości Thionville. Oto jak Franck Claudon, Dyrektor ds. Składowania i Dystrybucji, wyjaśnia cel tej inwestycji: „Wcześniej posiadaliśmy centrum dystrybucyjne we Flévy koło Metz, ale przenieśliśmy je do Thionville, gdzie mogliśmy uzyskać większą pojemność magazynową i zapewnić lepszą obsługę na-



szym klientom”. Ponadto położenie obiektu w pobliżu głównych dróg krajowych ma ogromne znaczenie dla sprawnej dystrybucji towaru na całą Europę.

„Wyposażenie tego magazynu ma nam pomóc sprostać rezultatom rozwoju naszej działalności w Europie. W tym celu musieliśmy zorganizować całą logistykę wewnętrzną i uelastyczyć proces magazynowy w tym obiekcie” – dodaje Claudon.

Magazyn został wyposażony w regały paletowe, regały wspornikowe i blok regałów półkowych z pomostami tworzącymi trzy kondygnacje. Dyrektor ds. Składowania i Dystrybucji podkreśla, że „ekipa Mecalux ukończyła montaż wcześniej niż początkowo zakładaliśmy”.

Kilka rozwiązań usprawniających kompletację

Kverneland Group przygotowuje bardzo dużo zamówień, dlatego magazyn został zaprojektowany właśnie pod kątem tego etapu procesu logistycznego. Każdego roku firma realizuje zamówienia składające się łącznie z 550 000 pozycji asortymentowych, które trafiają do odbiorców z 79 krajów oraz do jej magazynów m.in. w Polsce, Hiszpanii, Anglii, Irlandii, Włoszech, Rosji, Kanadzie i Stanach Zjednoczonych.

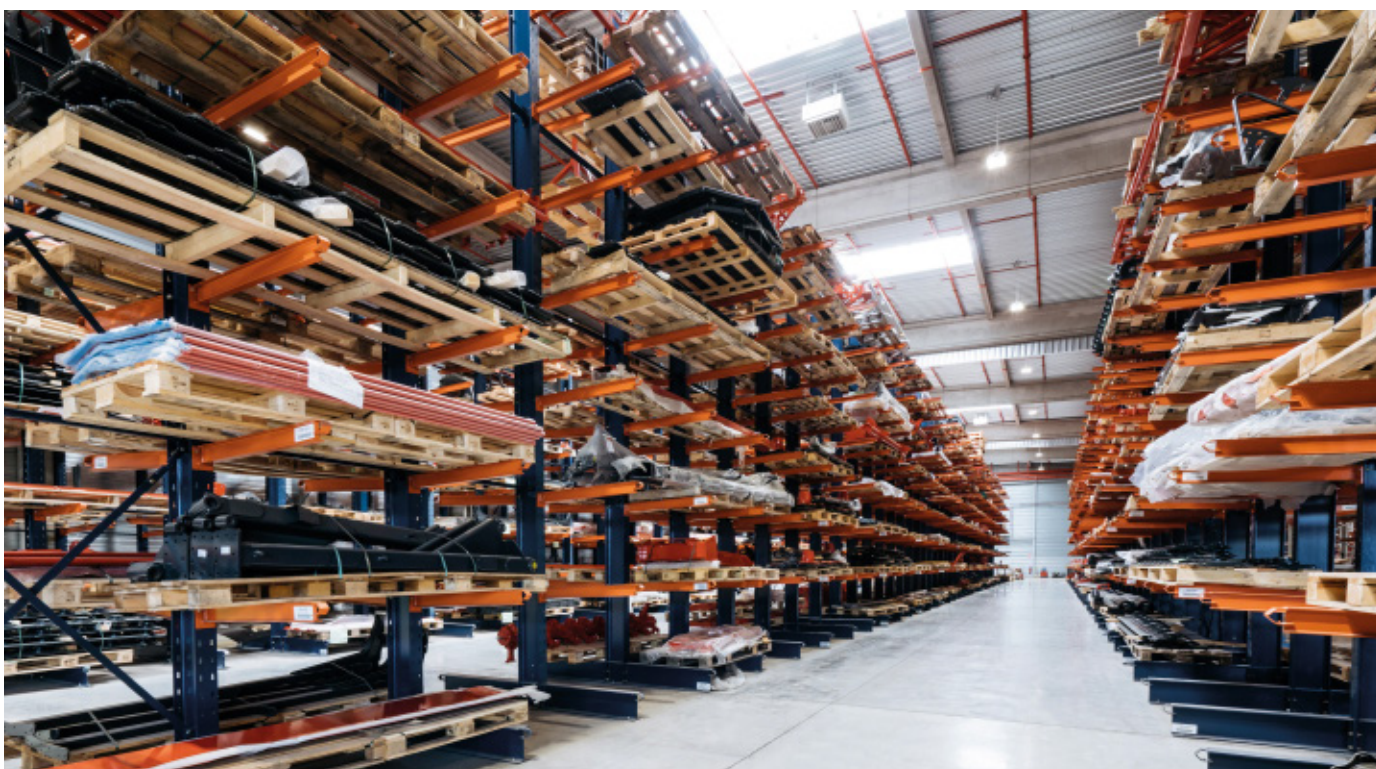


Franck Claudon

Dyrektor ds. Składowania i Dystrybucji
w firmie Kverneland w Europie

„Jesteśmy bardzo zadowoleni z magazynu w Thionville, ponieważ całkowicie spełnia nasze oczekiwania. Co więcej montaż regałów przebiegł bardzo szybko i nie zakłócając naszej codziennej pracy”.





Odpowiednia organizacja składowania ładunków to pierwszy krok, aby usprawnić kompletację. W tym magazynie składowane są 66 500 pozycji asortymentowych różnej wielkości i o różnej rotacji. *„Każdy produkt musi zostać umieszczony we właściwym dla niego miejscu, abyśmy mogli go łatwo zlokalizować i pobrać”* – zauważa Franck Claudon.

Poza skompletowaniem dużej liczby zamówień operatorzy muszą także codziennie obsłużyć przyjęcia (350 palet i skrzyń) i wydania towaru (200–300).

Mając na uwadze te wymogi, Mecalux zamontował regały paletowe, które mierzą 8 m wysokości i zapewniają miejsce dla 41 749 palet. Jest to bardzo uniwersalny system składowania, ponieważ z łatwością można go dostosować do wymiarów jednostek ładunkowych, regulując przestrzeń między poziomami poprzez obniżenie lub podwyższenie belek nośnych. Na regałach tych składowany jest towar na paletach i w drewnianych skrzyniach.

W obiekcie znajdują się również 4 korytarze, wzdłuż których, po obu stronach, zostały zamontowane regały wspornikowe o wysokości 7,5 m. Służą one do składowania długich artykułów, np. belek opryskowych, umieszczanych na paletach lub bezpośrednio na tworzących poziomy ładunkowe ramionach, które jak słusznie zauważa Franck Claudon, *„można regulować w zależności od potrzeb”*.



Wspólną cechą regałów paletowych, wspornikowych i regałów półkowych do kompletacji jest bezpośredni dostęp do produktów, który ułatwia i usprawnia obsługę ładunków

Ostatni element wyposażenia to regały półkowe z pomostami tworzącymi trzy kondygnacje o łącznej wysokości 7,5m, przeznaczone do ręcznej kompletacji zamówień. Dyrektor ds. Składowania i Dystrybucji chwali zalety tego rozwiązania, ponieważ pozwala ono *„zagospodarować wysokość budynku w celu maksymalnego wykorzystania dostępnej przestrzeni i uzyskania w ten sposób większej pojemności”*. Operatorzy przemieszczają się po korytarzach, pobierając bezpośrednio z półek produkty wchodzące w skład zamówień. Podczas jednego przebiegu operator pobiera równocześnie produkty do kilku zsumowanych zamówień.



Korzyści dla firmy Kverneland Group

- **Maksymalne wykorzystanie powierzchni:** regały półkowe z pomostami pozwalają zagospodarować wysokość budynku, a tym samym zwiększyć pojemność magazynową.
- **Znacznie szybsza kompletacja:** bezpośredni dostęp do produktów, jaki zapewniają wszystkie wdrożone systemy, przekłada się na sprawniejsze przygotowywanie zamówień zawierających w sumie 550 000 pozycji rocznie.
- **Odpowiednie rozmieszczenie towaru:** zarówno na regałach paletowych, jak i wspornikowych oraz półkowych produkty są składowane z uwzględnieniem ich rotacji, wielkości i innych cech.



Dane techniczne

Regały paletowe

Pojemność magazynowa	41 749 palet
Wymiary palety	800x 1200 mm
Maksymalna waga palety	500 kg
Wysokość regałów	8 m

Regały wspornikowe

Pojemność magazynowa	3130 m b.
Liczba miejsc	1200
Wysokość regałów	7,5 m
Długość regałów	60 m

Regały półkowe

Pojemność magazynowa	17 583 m b.
Liczba miejsc	65 000
Wysokość regałów	7,5 m
Liczba kondygnacji	3 (łącznie z posadzką)