

Magazyn z półautomatycznym systemem Pallet Shuttle do składowania butelek z hiszpańską oliwą

Mecalux wyposażył centrum dystrybucyjne producenta oleju z oliwek Aceites Toledo w dwa bloki regałów z półautomatycznym systemem Pallet Shuttle. Zastosowane rozwiązanie umożliwia składowanie 1880 palet z produktami firmy oraz usprawnia przepływ ładunków.

Kraj: **Hiszpania** | Sektor: **żywność i napoje**



KORZYŚCI

- **Pojemność magazynowa:** w 136 kanałach mieści się 1880 palet.
- **Wysoka wydajność:** półautomatyczny system Pallet Shuttle usprawnia umieszczanie i pobieranie palet z kanałów.
- **Bezpieczeństwo:** wózek Pallet Shuttle i regały wyposażone są w zabezpieczenia, które chronią personel, instalację i ładunki.



O firmie Aceites Toledo

Aceites Toledo to założona w 1956 roku przez hiszpańskiego przedsiębiorcę Juana Rubio firma specjalizująca się w produkcji i sprzedaży różnych rodzajów i kategorii oleju z oliwek. Wszystkie produkty przechodzą rygorystyczne kontrole jakości, które mają na celu zagwarantowanie odpowiednich właściwości i wyśmienitego smaku.

Firma zlokalizowana jest w Górach Toledańskich, regionie, z którego pochodzi znaczna część hiszpańskiej produkcji oliwy z pierwszego tłoczenia (extra virgin). Aceites Toledo łączy tradycję z innowacyjnością w całym procesie produkcji, dzięki czemu powstają produkty wyjątkowej jakości.

W obliczu notowanego w ostatnich latach wzrostu sprzedaży, firma Aceites Toledo stanęła przed koniecznością przeorganizowania układu swojego magazynu zlokalizowanego w Los Yébenes nieopodal Toledo. Potrzebowała systemu magazynowego, który zapewniłby odpowiednio dużo miejsca

do składowania gotowych produktów, a jednocześnie usprawniłby przepływ towaru.

Półautomatyczny system Pallet Shuttle

Mecalux zamontował w obiekcie dwa bloki regałów o wysokości 9,5 m z półautomatycznym systemem Pallet Shuttle. Jeden spośród usytuowanych naprzeciw siebie regałów mierzy 40 m długości i 13 m głębokości, drugi zaś 9 m długości i 12 m głębokości.

Pallet Shuttle to system składowania akumulatoryjnego, który doskonale się sprawdza w przypadku bardzo dużej liczby palet przy-

**System Pallet Shuttle
zastosowany w magazynie
Aceites Toledo mieści
1880 palet w 136 kanałach**



padających na jedną pozycję asortymentową. Zaletą tego rozwiązania jest maksymalne wykorzystanie dostępnej powierzchni, co pozwala optymalnie wykorzystać dostępną przestrzeń. Proste i efektywne działanie systemu Pallet Shuttle umożliwia ciągłą obsługę przyjęć i wydań towaru przy minimalnym udziale operatorów.

Operator wprowadza wózek Pallet Shuttle do odpowiedniego kanału, po czym ustawia paletę na wejściu. Następnie wózek Pallet Shuttle pobiera ją i transportuje do pierwszego wolnego miejsca. Aby pobrać paletę z regału czynności te wykonywane są w odwrotnej kolejności. Wykorzystanie automatycznego wózka Pallet Shuttle, który transportuje palety w kanałach towarowych znajdujących się wewnątrz bloku regałów, eliminuje konieczność wjeżdżania do nich

wózków widłowych. Dzięki temu pobieranie i układanie towaru odbywa się dużo szybciej i wydajniej.

Sterowanie wózkami Pallet Shuttle

Do sterowania wózkami Pallet Shuttle operatorzy posługują się tabletami z łączem Wi-Fi. Każdy tablet umożliwia obsługę wszystkich wózków według kolejności zgłaszających się operatorów. Korzystając z tabletu, można m.in. wybrać liczbę obsługiwanych palet, przeprowadzić inwentaryzację oraz zarządzać uprawnieniami użytkowników.

Ładowanie akumulatorów

Aby naładować akumulator, należy wyjąć go z wózka i umieścić w stacji ładowającej. Wózki Pallet Shuttle mogą kontynuować pracę w trakcie ładowania, ponieważ w magazynie dostępne są zapasowe akumulatory.