



Przypadek praktyczny: Comag
Regały Movirack w mroźni włoskiego operatora logistycznego

Lokalizacja: Włochy



Comag wyposażył swój magazyn mrożonek znajdujący się w Mondovi (Włochy) w dwa bloki regałów przesuwanych Movirack. System ten umożliwia składowanie akumulacyjne ponad 2000 palet bez utraty bezpośredniego dostępu do towaru.

Potrzeby i rozwiązanie

Comag to operator logistyczny specjalizujący się w obsłudze ładunków mrożonych z siedzibą w miejscowości Mondovi w północnych Włoszech. W tutejszej mroźni panuje temperatura -25°C , dlatego konieczne było zastosowanie rozwiązania, które z jednej strony byłoby energooszczędne, z drugiej zaś zapewniło pojemność umożliwiającą składowanie towaru wszystkich klientów Comagu, którymi są głównie firmy z branży spożywczej.

Aby spełnić te wymogi, Mecalux dostarczył dwa bloki regałów przesuwanych Movirack o wysokości 6,5 m i długości 25 m, obsługiwanych za pomocą wózków wysokiego składowania.



Paolo Canavese Pełnomocnik Comag

„Jesteśmy bardzo zadowoleni z systemu Movirack dostarczonego przez Mecalux. Umożliwił on nam zwiększenie pojemności magazynowej i wydajności przy ograniczeniu zużycia energii potrzebnej do utrzymania w magazynie temperatury -25°C ”.





Charakterystyka regałów przesuwnych

Movirack to system składowania akumulatoryjnego, który umożliwia eliminację stałych korytarzy roboczych, zachowując jednocześnie bezpośredni dostęp do ładunków. Dzięki umieszczeniu regałów na ruchomych podstawach poruszających się po szynach zamocowanych w podadze magazynu korytarz roboczy jest otwierany doraźnie w wymaganym miejscu. Operator wózka widłowego otwiera korytarz, do którego w danym momencie

potrzebny jest dostęp, za pomocą pilota. Rozwiązanie to doskonale sprawdza się zwłaszcza w chłodniach i mroźniach, ponieważ dzięki temu, że mieści więcej palet na dostępnej powierzchni magazynu, pozwala ograniczyć zużycie energii elektrycznej niezbędnej do uzyskania i utrzymania niskiej temperatury, a tym samym zmniejszyć koszty operacyjne ponoszone przez przedsiębiorstwo.

System wyposażony jest w zabezpieczenia, takie jak zewnętrzne i wewnętrzne bariery optyczne, które unieruchamiają regały, gdy w utworzonym korytarzu wykryją obecność operatorów. Urządzenia te zapewniają bezpieczeństwo zarówno pracowników magazynu, jak i składowanego w nim towaru. Każdy blok regałów wyposażony jest w szafę sterowniczą, która przetwarza polecenia i kieruje ruchem regałów.

Natomiast w poszczególnych regałach znajdują się osobne szafy sterownicze i falowniki, które łagodzą rozruchy i hamowanie systemu, co ma na celu wydłużenie żywotności jego elementów (zębatek, silników, przewodnictd.).

Regały przesuwne to idealne rozwiązanie do mroźni, ponieważ umożliwiają zmniejszenie zużycia energii elektrycznej oraz optymalny obieg zimnego powietrza między ładunkami





Korzyści dla firmy Comag

- **Większa pojemność magazynowa:** dwa bloki regałów przesuwnych wykorzystują maksymalnie dostępną powierzchnię obiektu.
- **Sprawny przepływ towaru:** mimo tego, że Movirack jest systemem składowania akumulacyjnego, umożliwia bezpośredni dostęp do każdej palety, usprawniając obsługę przychodzących i wychodzących ładunków.
- **Energooszczędność:** system Movirack maksymalnie wykorzystuje kubaturę mroźni, co przekłada się na niższe zużycie energii elektrycznej.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	2134 palety
Wymiary palety	800 x 1200 x 1900 mm
Maksymalna waga palety	1000 kg
Wysokość regałów	6,5 m
Liczba regałów Movirack	14

