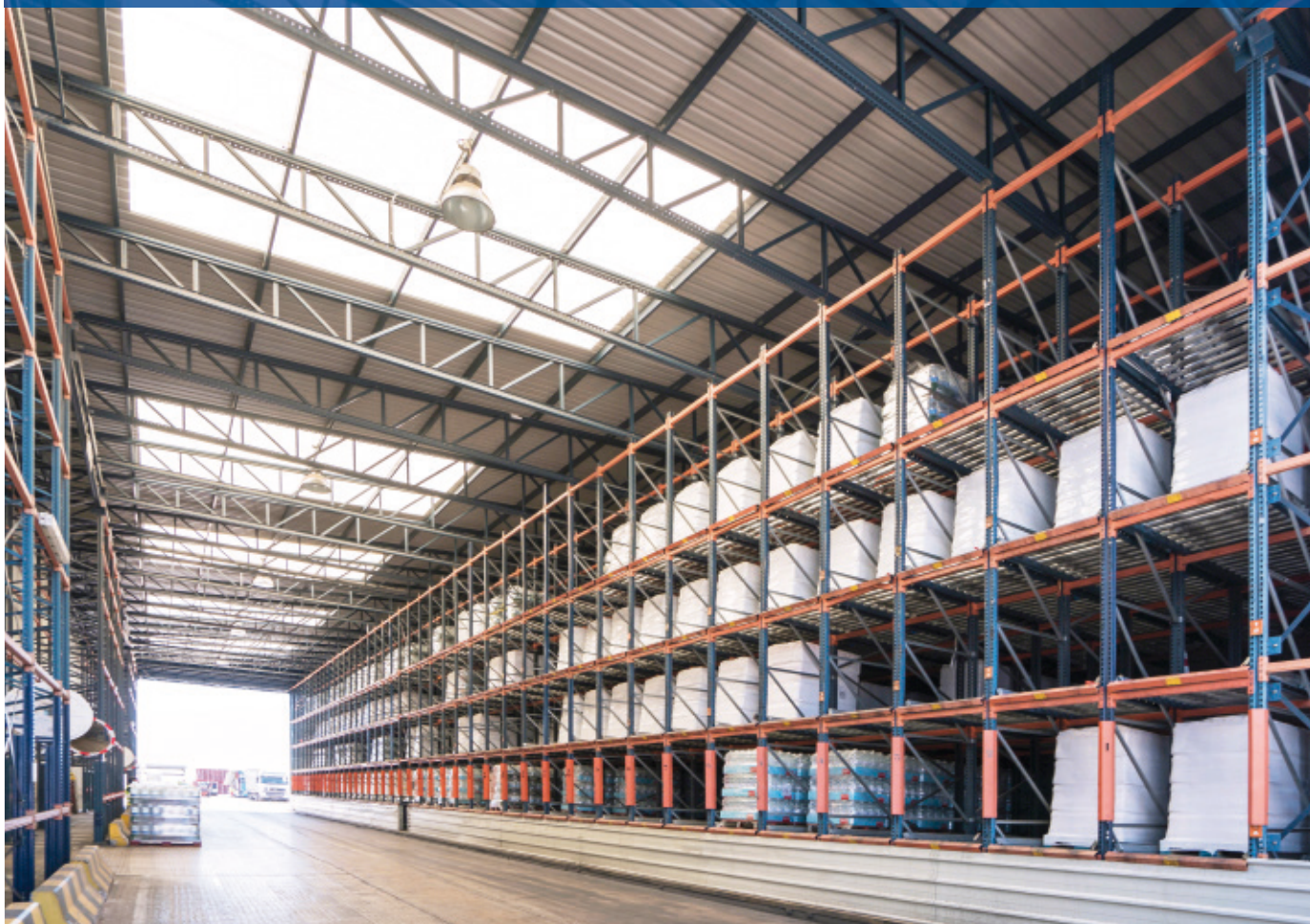


## Przypadek praktyczny: San Benedetto

Dzięki regałom Mecaluxu firma San Benedetto utrzymuje stałe tempo wzrostu

Lokalizacja: Hiszpania



**San Benedetto to jeden z najpopularniejszych w Hiszpanii producentów napojów bezalkoholowych. Ponieważ rozwój każdego przedsiębiorstwa niesie ze sobą nie tylko nowe perspektywy, ale i nowe potrzeby, firma zmodernizowała swój zakład produkcyjny w San Antonio de Requena koło Walencji, również w zakresie rozwiązań magazynowych, w czym pomógł jej Mecalux.**

### O firmie San Benedetto

San Benedetto to włoska firma specjalizująca się w produkcji napojów bezalkoholowych. Jej oferta zawiera wody mineralne gazowane i niegazowane oraz smakowe, a także napoje owocowe, herbaciane, izotoniczne i orzeźwiające.

W 1997 roku firma zawitała do Hiszpanii, gdzie w miejscowości San Antonio de Requena, w pobliżu dwóch źródeł: Fuente Primavera i Fuencisla, zbudowała swoją fabrykę. Strategiczne położenie obiektu przy

jednej z najważniejszych dróg szybkiego ruchu pozwala zapewnić szybkie dostawy do odbiorców z hiszpańskiego wybrzeża Morza Śródziemnego i centrum kraju.

### Potrzeby i rozwiązanie

San Benedetto jest w Hiszpanii jednym z liderów w swojej branży – napoje tej marki dostępne są tutaj we wszystkich kanałach sprzedaży pośredniej i bezpośredniej. W ostatnich latach firma zainwestowała ogromne nakłady, by wdrożyć najnowsze technologie we wszystkich procesach

produkcyjnych. Rezultatem tego przedsięwzięcia jest wzrost sprzedaży i wzmocnienie pozycji na rynku.

Firma produkuje i sprzedaje rocznie ok. 932 000 000 litrów napojów bezalkoholowych. Aby obsłużyć tak dużą i stale rosnącą produkcję, potrzebne są odpowiednie rozwiązania magazynowe, dlatego San Benedetto od lat współpracuje z Mecaluxem. Dzięki fachowemu doradztwu i sprawnej realizacji proces logistyczny jest zawsze dostosowany do aktualnych potrzeb.

Początki współpracy przypadają na lata 2002 – 2003, kiedy to Mecalux zbudował dla San Benedetto dwa magazyny samonośne o wysokości 9,5 m wyposażone w regały wjazdne mieszczące ponad 15 000 palet.

Pięć lat później, w obliczu nieustannego wzrostu produkcji, pojemność tych obiektów przestała wystarczać, dlatego w 2008 roku firma powierzyła Mecaluxowi budowę kolejnego magazynu samonośnego, o podobnych parametrach jak poprzednie, ale wyposażonego w regały przepływowe.

### Magazyn samonośny

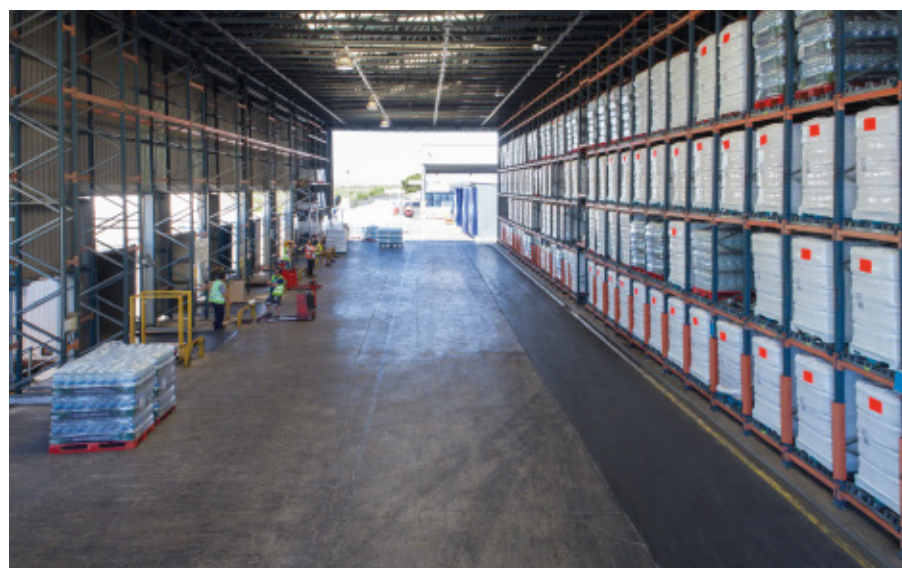
Magazyny samonośne to konstrukcje, które maksymalnie wykorzystują dostępną powierzchnię i wysokość obiektu, co pozwala uzyskać większą pojemność magazynową niż w przypadku tradycyjnych budynków.

Konstrukcję nośną takich magazynów tworzą regały, które poza ciężarem własnym i składowanych ładunków muszą utrzymać ciężar wsparty na nich ścian i dachu, a także np. instalacji wentylacyjnej i elektrycznej.

Przy projektowaniu tego typu obiektów trzeba uwzględnić rozmaite czynniki, które oddziałują na konstrukcję, takie jak obciążenie wiatrem czy stopień aktywności sejsmicznej, jak również obowiązujące przepisy budowlane.



## Obsługa regałów przepływowych odbywa się według zasady FIFO (first in, first out – pierwsze weszło, pierwsze wyszło), co zapewnia właściwą rotację towaru



### Regały przepływowe

Regały przepływowe zbudowane są z kanałów rolkowych o nachyleniu 4%, dzięki czemu palety z towarem sprawnie przesuwają się pod wpływem grawitacji z wyższego końca (załadunkowego) na niższy (rozładunkowy).

Blok mierzy 11 m wysokości, 50 m długości i 20 m szerokości. Na 4 poziomach znajdują się 164 kanały mieszczące po 16 palet, co daje łączną pojemność umożliwiającą składowanie 2624 palet.

Jest to system, który zapewnia sprawne oraz szybkie pobieranie i odkładanie palet z produktami, gdyż operacje te wykonywane są w dwóch osobnych korytarzach, gwarantując przy tym stały przepływ towaru.

Korytarz, w którym odbywa się pobieranie palet z regału, usytuowany jest przy strefie wysyłek, dzięki czemu ładunki trafiają z półek wprost na ciężarówkę, bez konieczności oczekiwania na transport w strefie buforowej.

## Zakład produkcyjny firmy San Benedetto jest przygotowany na wzrost produkcji i zmiany zachodzące na rynku



### Korzyści dla firmy San Benedetto

- **Duża pojemność:** magazyn samonośny zbudowany dla San Benedetto, dzięki maksymalnemu wykorzystaniu powierzchni, mieści 2624 palety.
- **Wysoka wydajność:** załadunek i rozładunek palet odbywa się w osobnych korytarzach, co sprawia, że odbywa się szybko i sprawnie, ponieważ nie dochodzi do wzajemnych zakłóceń tych czynności.
- **Doskonała rotacja towaru:** regały przepływowe umożliwiają obsługę towaru zgodnie z zasadą FIFO.



### Dane techniczne

Pojemność magazynowa	2624 palety
Wymiary palety	800x1200 mm
Maksymalna waga palety	1000 kg
Wysokość regałów	11 m
Długość regałów	50 m
Liczba kanałów	164
Głębokość kanałów	20 m

