

**NUTRICIA****Przypadek praktyczny: NUTRICIA**

Przeñośnik łączący zakład produkcyjny ze strefą wysyłek w firmie NUTRICIA

Lokalizacja: Polska



Mecalux wyposażył zlokalizowany w Opolu zakład produkcyjny NUTRICIA w przeñośnik łańcuchowo-rolkowy. Jego zadaniem jest przemieszczanie gotowych produktów bezpośrednio ze strefy paletyzacji do strefy wysyłek w magazynie. System ten eliminuje konieczność stosowania tradycyjnych urządzeń transportu bliskiego oraz ogranicza konieczność ręcznej obsługi ładunków, co pozwala znacząco zwiększyć bezpieczeństwo pracowników i składowanego towaru.



### O firmie NUTRICIA

NUTRICIA, firma należąca do grupy spółek DANONE, specjalizuje się w produkcji żywności dla niemowląt i małych dzieci, a także dla pacjentów ze specjalnymi potrzebami żywieniowymi. Powstała w 1901 roku w Holandii, a do Polski zawitała w roku 1993, szybko stając się liderem branży.

Dla firmy NUTRICIA jakość jej produktów jest niezwykle ważna, dlatego w swoich fabrykach stosuje najnowocześniejsze technologie. Receptury wyrobów firmy są opracowywane przez ekspertów w dziedzinie żywienia i spełniają wymogi Światowej Organizacji Zdrowia.



Przenośnik ma 41 m  
długości i przemieszcza  
towar z prędkością  
20 m/min, co  
z naddatkiem spełnia  
potrzeby NUTRICIA







### Przeñośnik łańcuchowo-rolkowy

Mecalux wyposażył obiekt w przenośnik łańcuchowo-rolkowy, który łączy strefę paletyzacji ze strefą wysyłek w magazynie. Przenośnik ten przebiega przez cały magazyn wzdłuż jednej z jego ścian i kończy swój bieg przed rampami załadunkowymi.

Urządzenie to pozwala usprawnić transport ładunków i wyeliminować powtarzalne ruchy operatorów wózków widłowych. Pozwala to na zwiększenie wydajności, minimalizując jednocześnie wzajemne zakłócanie się poszczególnych czynności procesu logistycznego. Na swojej trasie przenośnik ma dwa wyjścia. Pierwsze

z nich znajduje się przy bloku regałów z systemem Pallet Shuttle, dokąd kierowane są palety z produktami o mniejszej rotacji, które będą składowane przez określony czas w oczekiwaniu na wysyłkę, zanim wpłyną na nie zamówienia.

Drugie wyjście natomiast usytuowane jest naprzeciw ramp załadunkowych. Gdy towar dotrze do tego miejsca, operatorzy pobierają go z przenośnika i załadują bezpośrednio na ciężarówki. Jedną z zalet tego systemu transportowego jest możliwość akumulacji: palety grupowane są w sposób uporządkowany jedna za drugą do momentu ich załadunku na ciężarówki.







#### Korzyści dla firmy NUTRICIA

- **Sprawny transport:** przenośnik znacząco zwiększa dynamikę transportu gotowych produktów z fabryki, poprawiając wydajność obiektu, a także minimalizuje wzajemne zakłócanie się poszczególnych czynności odbywających się w magazynie.
- **Większe bezpieczeństwo:** automatyzacja transportu eliminuje ryzyko błędów i wypadków.
- **Uniwersalność:** przenośnik jest dostosowany do cech i wielkości magazynu.

NUTRICIA

#### Dane techniczne

Długość przenośnika	41 m
Prędkość przenośnika	20 m/min
Wysokość przenośnika	0,65 m

