

Przypadek praktyczny: Trazcarnes
Regały przesuwne Movirack w nowej mroźni firmy Trazcarnes

Lokalizacja: Portugalia





Mroźnia portugalskiej firmy Trzarcarnes została wyposażona w regały przesuwne Movirack, które pozwalają maksymalnie wykorzystać powierzchnię obiektu, a jednocześnie zapewniają bezpośredni dostęp do każdego produktu, ponieważ korytarze robocze otwierane są każdorazowo przy docelowym regale.

O firmie Trzarcarnes

Trzarcarnes to firma powstała w 2000 roku w miejscowości Palmela nieopodal Lizbony. Oferuje usługi w zakresie składowania i transportu produktów, zwłaszcza mięsnych, w warunkach chłodniczych. Stanowi ogniwo głównych łańcuchów dostaw w Portugalii. W najbliższym czasie zamierza rozszerzyć swoją działalność na rynki innych krajów europejskich.

Potrzeby i rozwiązanie

W 2009 roku firma przeniosła się do parku przemysłowego Carrasas, aby zwiększyć tempo wzrostu i zapewnić szybszą obsługę swoim klientom. Mecalux został wybrany, jako dostawca rozwiązania, które pozwoliłyby uzyskać większą pojemność magazynową i zoptymalizować funkcjonowanie nowej mroźni.

Po przeanalizowaniu potrzeb Trzarcarnes Mecalux wyposażył nową mroźnię w pięć podwójnych regałów przesuwnych Movirack i dwa regały stałe o wysokości 8,8 m i długości 34 m. Obecnie pojemność magazynowa obiektu wynosi 1280 palet o maksymalnej wadze 1000 kg każda.





Regały przesuwne Movirack

System składowania akumulacyjnego, jakim są regały przesuwne, nie wymaga stałych korytarzy obsługowych, lecz umożliwia ich doraźne otwieranie. Jedną z jego największych zalet jest znaczny wzrost pojemności magazynowej, ponieważ pozwala maksymalnie wykorzystać dostępną powierzchnię obiektu i to bez utraty bezpośredniego dostępu do produktów.

Regały Movirack idealnie sprawdzają się w mroźni Trzaczarnes (gdzie panuje temperatura -20°C), gdyż przyczyniają się także do zmniejszenia zużycia energii elektrycznej dzięki optymalnemu obiegowi zimnego powietrza między regałami.

Opcja „parking” pozwala podzielić korytarz roboczy pomiędzy wszystkie regały, co zapewnia lepszą cyrkulację powietrza.

Regały umieszczone są na ruchomych podstawach, które umożliwiają ich przesuwanie się na boki. Aby utworzyć korytarz w celu pobrania towaru lub umieszczenia go na regale, operator posługuje się pilotem zdalnego sterowania.



Bariera wewnętrzna

Bariera zewnętrzna

Bezpieczeństwo

System Movirack wyposażony jest w elementy napędowe i urządzenia elektroniczne oraz szereg zabezpieczeń, które chronią zarówno operatorów, jak i składowany towar:

- Bariery zewnętrzne, które zatrzymują ruch regałów, gdy w korytarzu znajduje się wózek widłowy.
- Bariery wewnętrzne, które wykrywają w korytarzu obecność obiektów uniemożliwiających prawidłowe funkcjonowanie systemu.
- Przyciski zatrzymania awaryjnego, które odcinają zasilanie i zatrzymują system w sytuacjach awaryjnych.
- Czujniki odległości (fotokomórki), które zapewniają bezpieczne i płynne zatrzymanie regałów.





Korzyści dla Tracarnes

- **Duża pojemność magazynowa:** dzięki maksymalnemu wykorzystaniu dostępnej powierzchni możliwe było uzyskanie pojemności magazynowej na poziomie 1280 palet.
- **Optymalne zarządzanie towarem:** bezpośredni dostęp do palet pozwala usprawnić czynności i procesy wykonywane w magazynie oraz ułatwia kontrolowanie stanu magazynowego.
- **Oszczędność kosztów:** regały przesuwne Movirack zapewniają znaczne ograniczenie zużycia energii potrzebnej do utrzymania niskiej temperatury.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	1280 palet
Wymiary palety	800/1000 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	1000 kg
Wysokość magazynu	8,8 m
Długość magazynu	34 m
Liczba regałów Movirack	5
Temperatura pracy	-20 °C

