

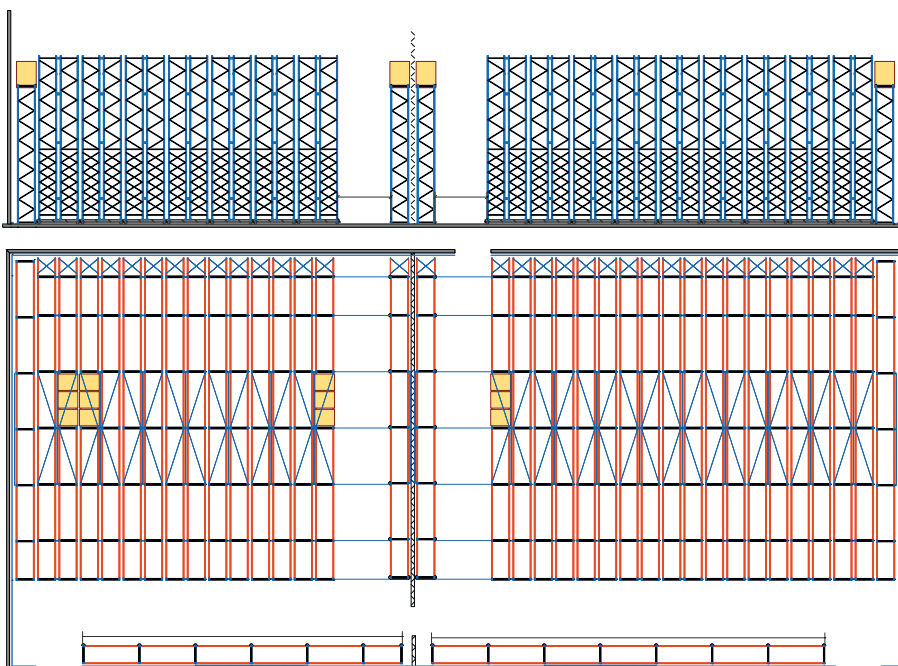
## Przypadek praktyczny: Cárnica Batallé Wydajność regałów Movirack w mroźniach

Lokalizacja: Hiszpania



Mroźnia firmy Cárnica Batallé zajmującej się rozbiorem wieprzowiny została wyposażona przez Mecalux w regały przesuwne Movirack. Obiekt o powierzchni 1485 m<sup>2</sup> znajduje się w miejscowości Riudarenes (Girona). Zastosowanie regałów przesuwnych umożliwia maksymalne wykorzystanie dostępnej przestrzeni, gwarantując pojemność magazynową przekraczającą 3900 palet.





### Potrzeby i rozwiązanie

Cárnica Batallé to przedsiębiorstwo rodzinne, skoncentrowane na wdrażaniu innowacji oraz rozwoju procesów produkcyjnych w celu oferowania swoim klientom najwyższej jakości swoich produktów.

Mecalux opracował i dostarczył rozwiązanie magazynowe optymalizujące funkcjonalność mroźni, w której panuje stała temperatura  $-25^{\circ}\text{C}$ . Przechowywane są w niej gotowe do sprzedaży produkty konsumpcyjne.

Po przeanalizowaniu potrzeb i charakterystyki przedsiębiorstwa Klienta Mecalux wyposażył mroźnię w 16 podwójnych regałów przesuwanych Movirack i cztery regały stałe, wszystkie o wysokości 10 m i 20 m szerokości.

Łącznie uzyskano pojemność magazynową wynoszącą ponad 3900 palet o maksymalnej wadze 1000 kg. Ponadto wyznaczono dwa korytarze robocze, w których operatorzy poruszają się za pomocą wózków z wysuwanymi masztami.





### Regały przesuwne Movirack

Jest to system składowania akumulacyjnego umożliwiający dostęp do wszystkich produktów, wykorzystując wyłącznie jeden korytarz roboczy, który jest otwierany przez operatora za pomocą pilota sterowania radiowego.

Po wydaniu polecenia regały przesuwają się na boki wzdłuż szyn zamontowanych w posadzce.

System wyposażony jest w wiele systemów zabezpieczających służących do ochrony personelu i magazynowanego towaru.

- Bariery zewnętrzne wstrzymujące ruch regałów w przypadku obecności operatora w korytarzu.
- Bariery zewnętrzne wykrywające obecność przedmiotów w korytarzu, które uniemożliwiają poprawne działanie systemu.
- Przyciski awaryjne na szafach regałowych, zatrzymujące natychmiastowo ruch regałów.
- Fotokomórki zbliżeniowe gwarantujące bezpieczne i łagodne zatrzymanie.



Zewnętrzna bariera bezpieczeństwa

Regały Movirack idealnie nadają się do mroźni, ponieważ dzięki optymalnemu wykorzystaniu powierzchni magazynowej, zmniejsza się zużycie energii w przeliczeniu na zmagazynowaną paletę







### Korzyści dla firmy Cárnica Batallé

- **Optymalizacja przestrzeni:** maksymalne wykorzystanie 1485 m<sup>2</sup> powierzchni, na której składowanych jest ponad 3900 palet.
- **Sprawne zarządzanie towarem:** łatwy dostęp do dowolnego produktu po otwarciu korytarza roboczego.
- **Oszczędność energii:** niższe zużycie energii w przeliczeniu na zmagazynowaną paletę dzięki optymalizacji pojemności komory.
- **100% bezpieczeństwo personelu, ładunków i instalacji:** systemy zabezpieczające gwarantują poprawne działanie systemu.



### Dane techniczne

Pojemność magazynowa	3921 palety
Wymiary palet	1000 x 1200 mm
Maksymalna waga palet	1000 kg
Wysokość regałów	10 m
Długość korytarza	20 m

