

Przypadek praktyczny: Ekom

Efektywny system przygotowywania zamówień w nowym magazynie firmy Ekom

Lokalizacja: Włochy



Mecalux dostarczył regały paletowe do nowego magazynu firmy Ekom, mieszczącego się we włoskiej miejscowości Tortona. Rozwiązanie to zapewnia pojemność magazynową przekraczającą 14 400 palet, a także umożliwia bezpośredni dostęp do produktów, dzięki czemu proces magazynowy na wszystkich etapach przebiega sprawniej.

Magazyn

Operator logistyczny Ekom stanął przed koniecznością powiększenia pojemności magazynowej swojego centrum dystrybucyjnego, w którym składowane są produkty swoich klientów, głównie producentów artykułów spożywczych i przemysłowych. Jednocześnie istotnym celem było przyspieszenie procesu kompletacji i konsolidacji zamówień.

Mając na uwadze te wymagania, Mecalux wyposażył magazyn w regały paletowe o wysokości 10,5 m i długości 116 m. Produkty są składowane na nich z podziałem uwzględniającym ich rotację. Odpowiednie rozmieszczenie towarów w magazynie pozwoliło zoptymalizować ruchy operatorów, a tym samym zwiększyć liczbę cykli.



Regały paletowe

Regały paletowe to system, który doskonale sprawdza się w przypadku dużej liczby palet z bardzo zróżnicowanym asortymentem obejmującym produkty o różnej wielkości i wadze. To bardzo uniwersalne rozwiązanie, które można przystosować do każdego typu jednostek ładunkowych.

Bezpośredni dostęp do palet ułatwia obsługę towaru i przygotowywanie zamówień. W magazynie Ekomu do umieszczenia palet na regałach i ich pobierania stosuje się wózki widłowe, natomiast kompletacja odbywa się z użyciem wózków kompletacyjnych.

Ponieważ regały zamontowane w magazynie są bardzo długie, w ich środkowej części utworzono przejście, które ułatwia operatorom przemieszczanie się po obiekcie. Poziom znajdujący się bezpośrednio nad przejściem zabezpieczony jest siatką.





Przygotowywanie zamówień

Kompletacja odbywa się na dolnych poziomach regałów – albo poprzez pobieranie całych kartonów wprost z palet, albo poprzez pobieranie artykułów z kartonów składowanych na regałach przepływowych.

Na regałach tego typu kartony składowane są na bieżniach rolkowych zamontowanych pod lekkim kątem. Umożliwia to samoczynne przesuwanie się ładunków z jednego końca regału na drugi. Artykuły potrzebne do skompletowania zamówień wyjmuje się z pierwszego pudełka, a gdy zostanie ono opróżnione, na jego miejsce samoczynnie przesuwa się kolejne.

System ten usprawnia przygotowywanie zamówień, ponieważ operatorzy pracują jedynie w przydzielonych im obszarach, co

eliminuje konieczność przemieszczania się ich po całym magazynie.

W przypadku produktów o dużej rotacji zaletą regałów przepływowych jest to, że czynności pobierania produktów i uzupełniania ich stanu mogą się odbywać jednocześnie, nie zakłócając się wzajemnie. Jest to możliwe, ponieważ kompletacja odbywa się po jednej stronie regału, natomiast kartony z zapasem produktów umieszczane są z drugiej strony.

Z kolei uzupełnianie stanu produktów o mniejszej rotacji odbywa się w tym samym korytarzu co kompletacja, jednakże w godzinach o mniejszym natężeniu pracy w zakresie przygotowywania zamówień. Kartony są układane i przesuwane jeden za drugim w każdym kanale.

Bieżący zapas produktów przechowuje się w kartonach na regałach półkowych przepływowych, natomiast reszta produktów składowana jest na paletach na wyższych półkach lub w innych częściach magazynu

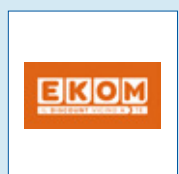
Przyjęcia i wydania towarów

Przed regałami została utworzona obszerna strefa przyjęć i wydań ze strefą buforową na posadzce. Palety są w niej grupowane według zamówień lub tras przed wysyłką, co ma na celu usprawnić ich załadunek.



Korzyści dla Ekom

- **Sprawną kompletacją:** organizacja składowania produktów z uwzględnieniem ich wielkości i rotacji pozwala zoptymalizować ruchy operatorów podczas przygotowywania zamówień.
- **Optymalne wykorzystanie powierzchni:** dzięki optymalnemu wykorzystaniu dostępnej powierzchni obiektu możliwe było uzyskanie dużej pojemności magazynowej niezbędnej do składowania dużej liczby pozycji asortymentowych.
- **Łatwy dostęp do produktów:** bezpośredni dostęp do produktów zapewnia sprawne przygotowywanie zamówień.



Dane techniczne

Pojemność magazynowa	14472 palety
Wymiary palety	800x1200 mm
Wysokość regałów	10,5 m
Długość regałów	116 m

