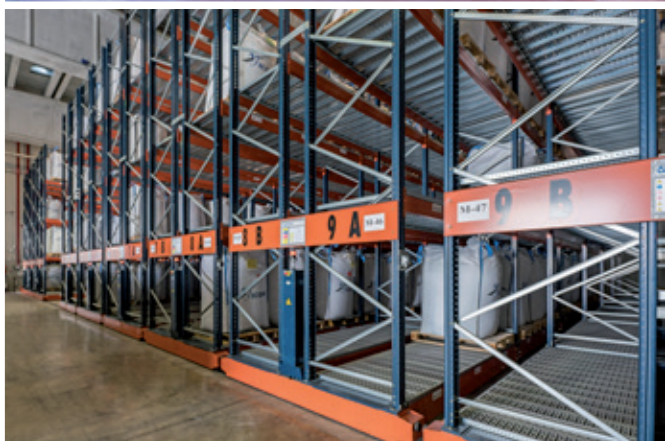


## Przypadek praktyczny: Vicom

Dwa bloki regałów przesuwnych Movirack w magazynie firmy Vicom

Lokalizacja: Hiszpania



Producent tworzyw sztucznych – firma Vicom, zreorganizowała procesy logistyczne w swoim magazynie zlokalizowanym w Olèrdola koło Barcelony poprzez montaż dwóch bloków regałów przesuwnych Movirack. System ten maksymalnie wykorzystuje dostępną powierzchnię magazynu dzięki eliminacji większości korytarzy obsługowych. Przy większej pojemności zachowuje bezpośredni dostęp do każdej palety, ponieważ korytarz obsługowy może być otwierany doraźnie w dowolnym miejscu.



### O firmie Vicom

Vicom to firma z okolic Barcelony prowadząca od 2002 roku działalność w zakresie produkcji i sprzedaży kauczuku, lateksu, plastiku i żywicy. Aby spełniać oczekiwania najbardziej wymagających klientów, zespół specjalistów opracowuje nowe składniki, dzięki którym Vicom stale ulepsza swoje produkty.

### Potrzeby i rozwiązanie

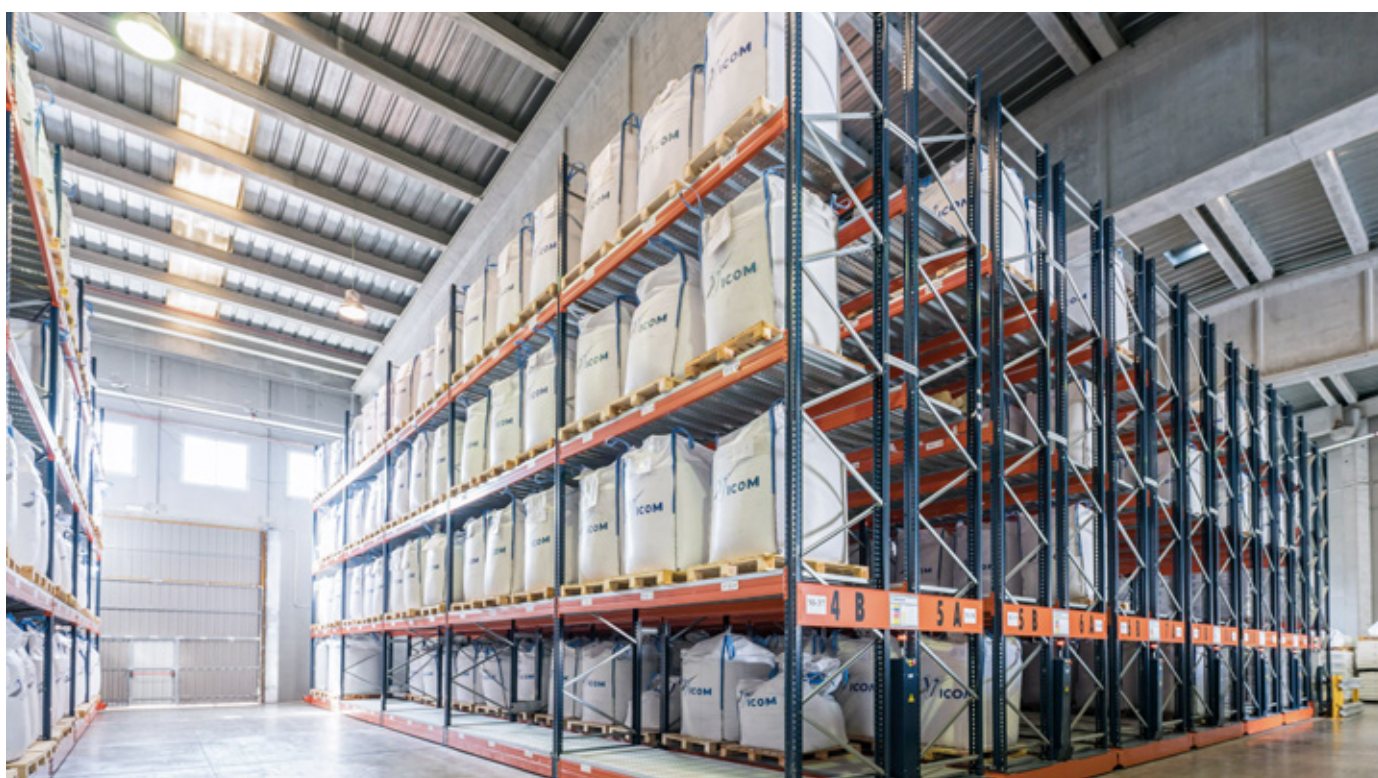
Vicom posiada magazyn gotowych produktów przy zakładzie produkcyjnym w miejscowości Olèrdola nieopodal Barcelony. Firma musiała zwiększyć pojemność magazynową, a także usprawnić funkcjonowanie obiektu, aby zapewnić swoim klientom terminowe dostawy.

Znalezienie rozwiązania, które spełniłoby te wymogi, Vicom powierzył Mecaluxowi, z którym współpracował już w przeszłości.

Analiza potrzeb inwestora wykazała, że najlepszym rozwiązaniem dla niego będą dwa bloki regałów przesuwanych Movirack: pierwszy z nich składający się z siedmiu regałów, a drugi z dziewięciu. Vicom wykorzystuje je do składowania worków typu big bag umieszczonych na paletach.



Oba bloki regałów przesuwanych mieszczą łącznie 1697 palet: 1475 palet o wymiarach 1000 x 1200 mm i 222 palety o wymiarach 1100 x 1200 mm

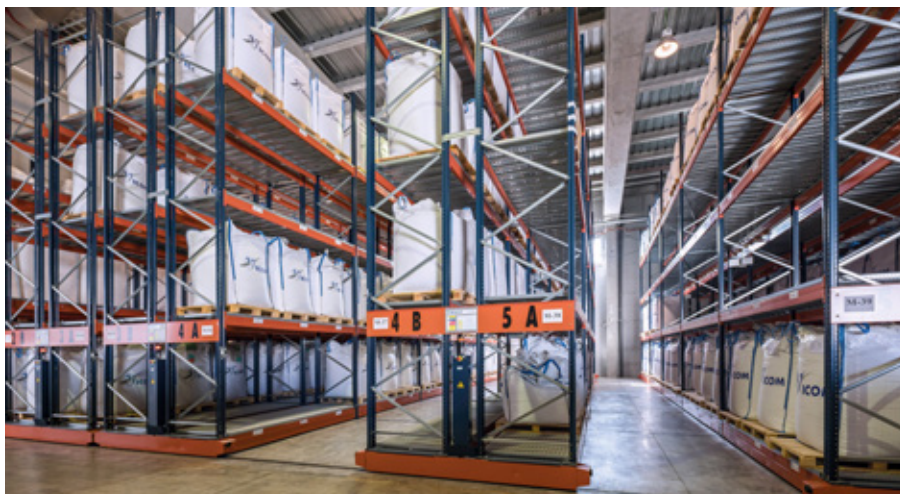


## Regały przesuwane Movirack

Jest to system składowania akumulacyjnego, a zatem maksymalnie wykorzystuje dostępną powierzchnię, ponieważ eliminuje konieczność tworzenia stałych korytarzy roboczych. Dzięki ruchomym podstawom regały przesuwają się na boki dlatego, aby uzyskać dostęp do lokalizacji, w której znajduje się dany produkt, operator otwiera w tym miejscu korytarz za pomocą pilota.

System Movirack wyposażony jest w elementy napędowe, urządzenia elektroniczne oraz szereg zabezpieczeń, które chronią zarówno operatorów, jak i składowane ładunki:

- Bariery zewnętrzne zatrzymujące ruch regałów, gdy w korytarzu roboczym znajduje się operator lub urządzenie transportu bliskiego.
- Bariery wewnętrzne wykrywające w korytarzu roboczym obecność obiektów uniemożliwiających prawidłowe funkcjonowanie systemu.
- Przyciski zatrzymania awaryjnego zatrzymujące ruch regałów w sytuacjach awaryjnych.
- Czujniki odległości (fotokomórki) zapewniające bezpieczne i łagodne zatrzymanie regałów.



Bariery zewnętrzne



Bariery wewnętrzne

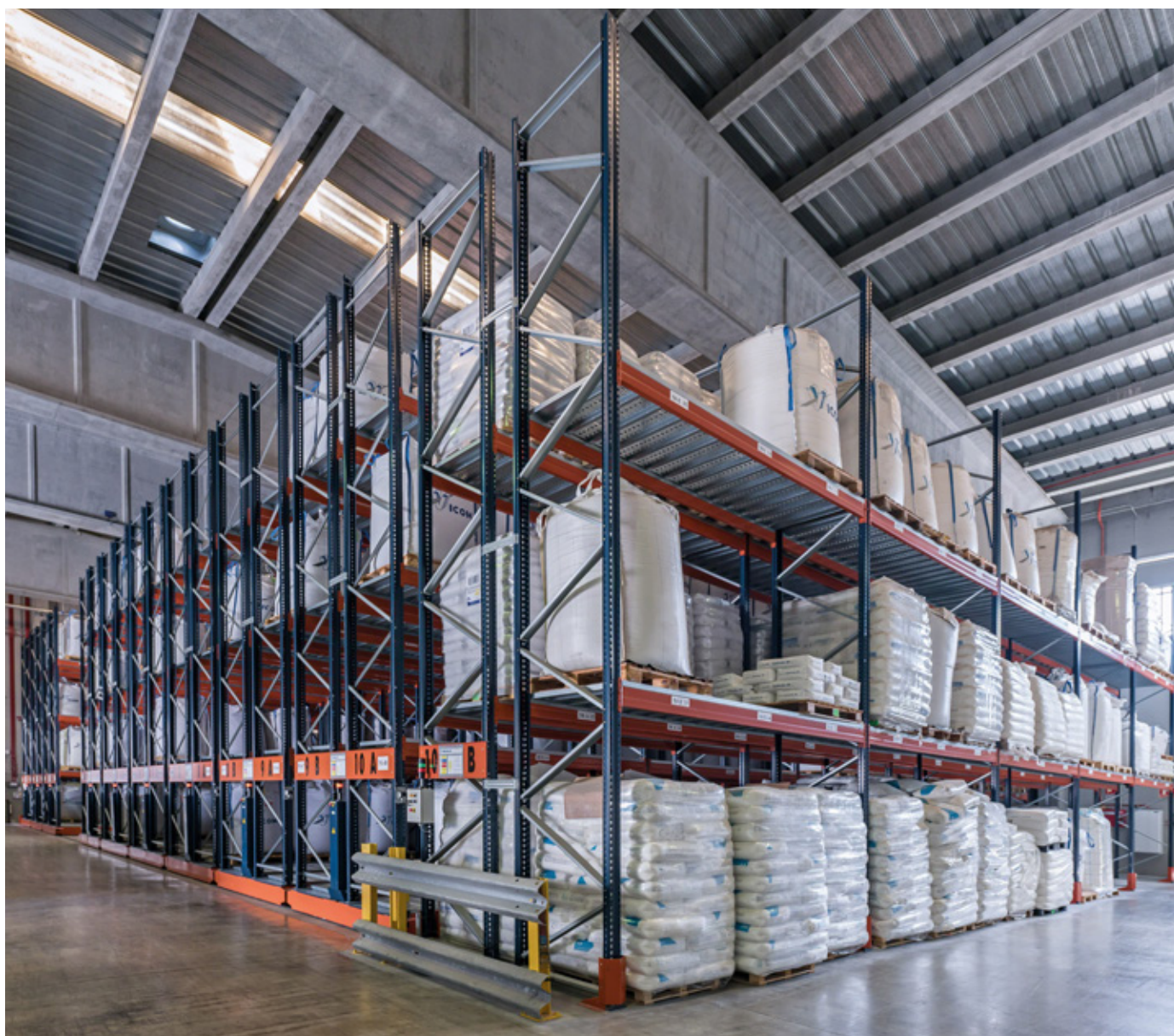
Jedną z najistotniejszych zalet regałów przesuwanych Movirack jest znaczący wzrost pojemności magazynowej, pozwalają one maksymalnie wykorzystać dostępną powierzchnię obiektu, bez utraty bezpośredniego dostępu do ładunków



Fotokomórki



Przycisk zatrzymania awaryjnego



#### Korzyści dla firmy Vicom

- **Duża pojemność magazynowa:** dzięki maksymalnemu wykorzystaniu dostępnej powierzchni w magazynie mieści się 1697 palet.
- **Dogodna obsługa towaru:** bezpośredni dostęp do palet pozwala usprawnić proces magazynowy i ułatwić kontrolę nad stanem magazynowym.
- **Bezpieczeństwo:** regały wyposażone są w elementy zabezpieczające personel i ładunki.



#### Dane techniczne

Pojemność magazynowa	1697 palet
Wymiary palety	1000 x 1200 i 1100 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	1395 kg
Wysokość regałów	7,5 m
Długość regałów	18 i 21 m

