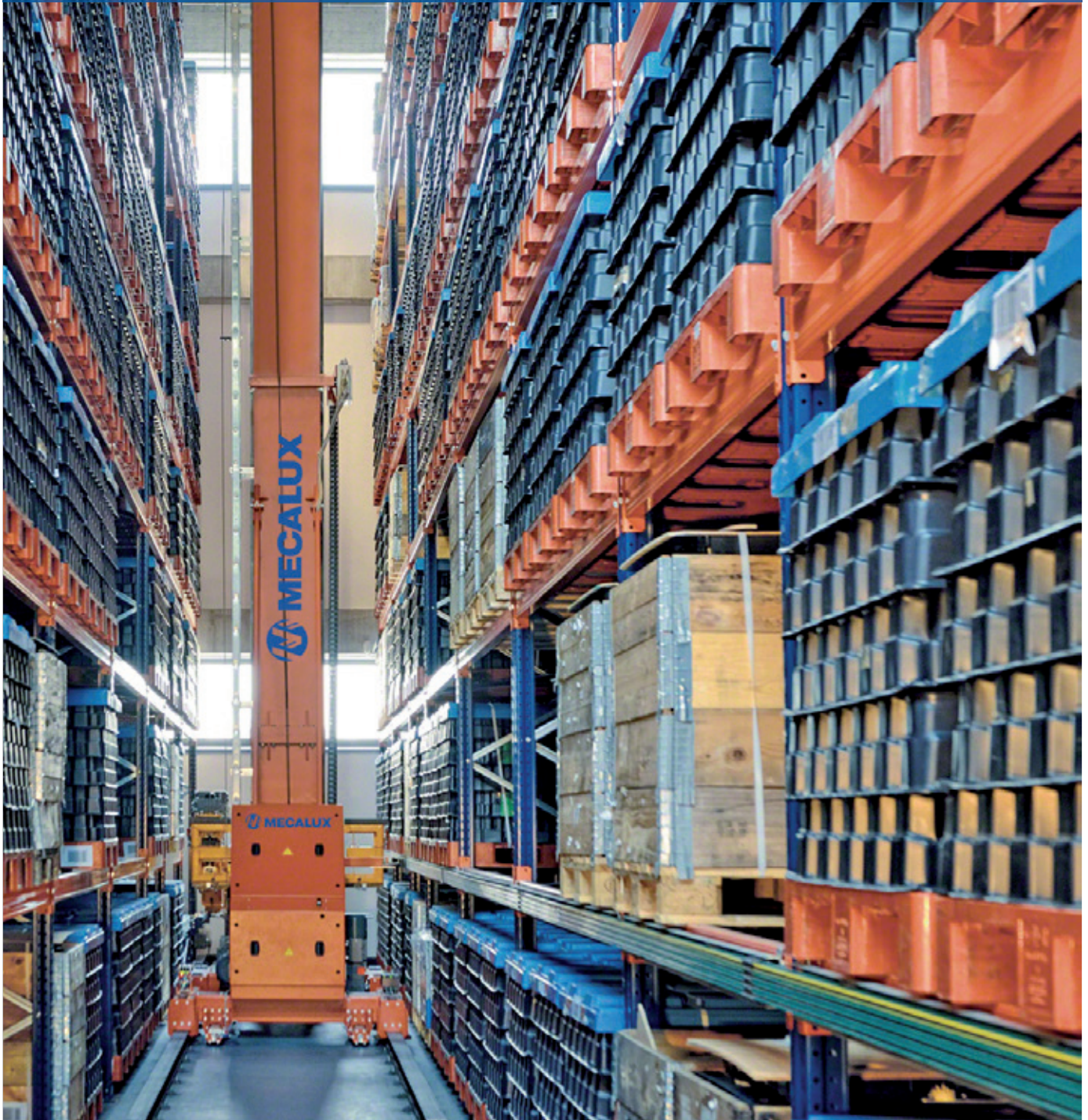


Przypadek praktyczny: SMA Magnetics

Automatyczny magazyn połączony z fabryką

Lokalizacja: Polska



SMA Magnetics to polska firma, która osiąga wysoką wydajność produkcji, ponieważ zarówno proces produkcyjny, jak i logistyczny są w dużym stopniu zautomatyzowane. Automatyzację magazynu przy fabryce w Zabierzowie firma powierzyła Mecaluxowi. Magazyn ten, połączony z produkcją za pomocą systemu przenośników, składa się z trzech korytarzy, z których każdy obsługiwany jest przez jedną układnicę.

Ofirmie SMA Magnetics

Działająca od 1981 roku spółka SMA Magnetics jest producentem elementów indukcyjnych wykorzystywanych w wielu branżach, m.in. energetycznej, motoryzacyjnej i transportowej.

Produkty firmy SMA Magnetics są znane w Polsce i za granicą. Jej sukces jest rezultatem stosowania najnowszych technologii we wszystkich procesach, inwestycji w badania i rozwój oraz współpracy z klientami w celu opracowywania innowacyjnych i zindywidualizowanych rozwiązań.

Nowy magazyn SMA Magnetics

Niedawno SMA Magnetics uruchomiła w Zabierzowie koło Krakowa nowy, automatyczny magazyn wyposażony w system przenośników skomunikowany z tutejszą fabryką.

Nowa inwestycja ma zapewnić niezbędną pojemność w obliczu wzrostu produkcji i prognozowanego rozwoju firmy. Przenośniki łączące oba obiekty transportują każdego dnia surowce na produkcję, a z powrotem gotowe produkty.

Obwód transportowy tworzą trzy systemy przenośnikowe usytuowane na różnych

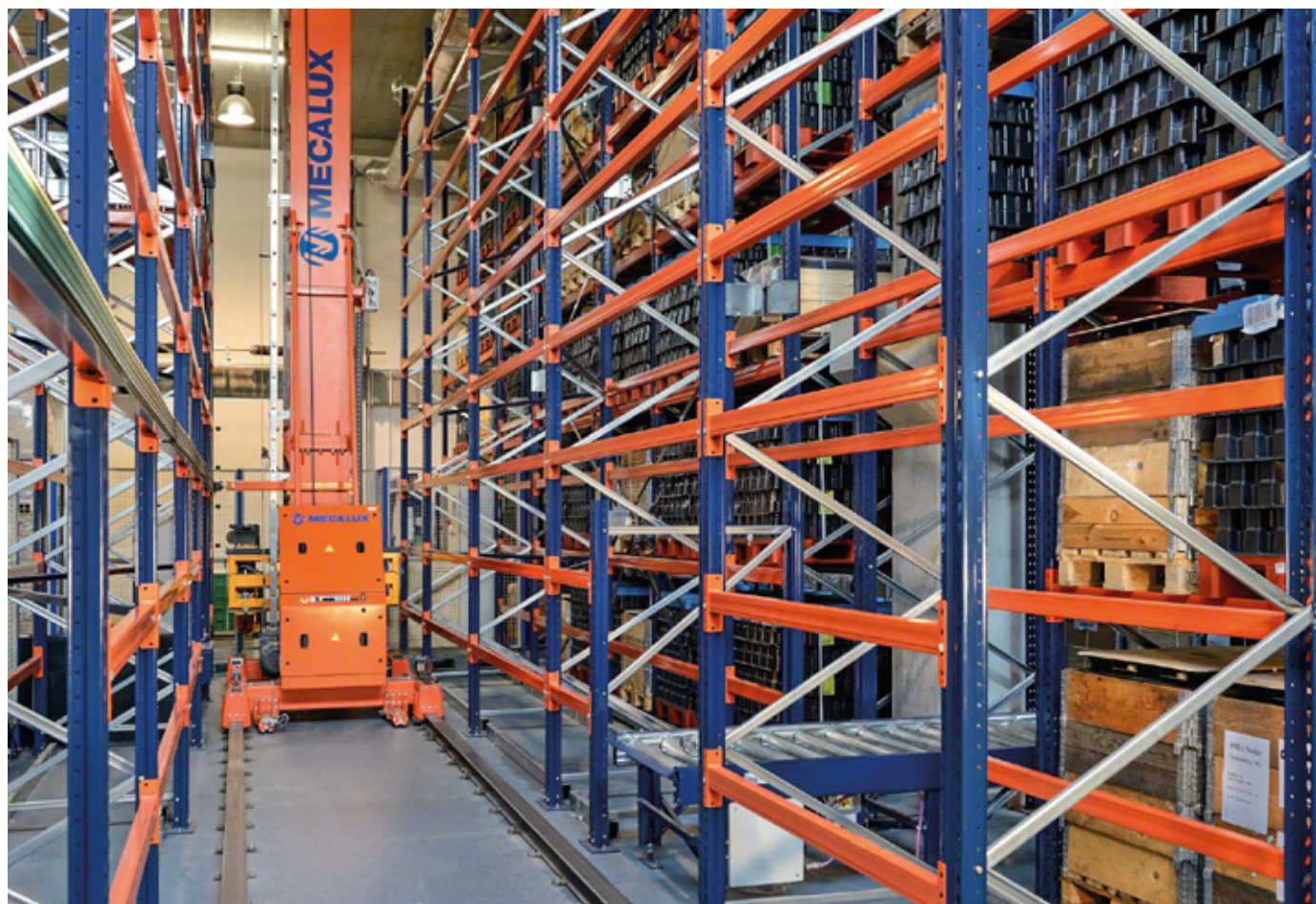
kondygnacjach. Pierwszy z nich znajduje się w przedniej części magazynu automatycznego, na poziomie posadzki.

Natomiast pozostałe zamontowano z boku regałów na poziomie 1 i 2, przy czym każdy z nich jest połączony z inną linią produkcyjną. Trzy korytarze z regałami o pojedynczej głębokości po obu stronach mieszczą 791 palet. W dwóch korytarzach zamontowano regały, które mają 10 m wysokości, w trzecim zaś są niższe, mierzą bowiem 7,7 m, ponieważ nad nimi przebiegają przenośniki wejściowe i wyjściowe.

Odpowiednie rozmieszczenie towaru podnosi wydajność magazynu, gdyż pozwala zoptymalizować ruch urządzeń transportowych.

W dwóch korytarzach składowane są surowce i produkty gotowe, natomiast w trzecim półprodukty, które przed umieszczeniem na regałach pokrywa się warstwą żywicy, a następnie składowane 8 godzin do jej wyschnięcia.

Ponadto w każdym korytarzu produkty o większej rotacji umieszcza się z przodu, a te, na które zapotrzebowanie jest mniejsze, składowane są w głębi.





Magazyn jest w pełni zautomatyzowany, dlatego pracuje nieprzerwanie przez całą dobę, zapewniając takie korzyści jak niższe koszty pracownicze oraz większa dostępność i wyższa produktywność

Automatyzacja procesu logistycznego

Cechą wyróżniającą firmę SMA Magnetics jest wykorzystywanie najnowocześniejszych technologii we wszystkich procesach, dlatego proces magazynowy nie mógł być wyjątkiem i obsługa magazynu jest w pełni zautomatyzowana dzięki zastosowaniu przenośników i układnic.

W każdym korytarzu pracuje jedna układnica trójstronna, której zadaniem jest obsługa regałów. Urządzenie to jest wyposażone w głowicę obrotową, która pozwala pobierać i odkładać palety w trzech pozycjach — jednej przedniej i dwóch bocznych. Układnica porusza się z prędkością 100 m/min.

Zarządzanie magazynem, czyli koordynowanie odbywającego się tutaj procesu, zapewnia opracowane przez Mecalux oprogramowanie – Easy WMS. Do jego zadań należy wyznaczanie miejsc składowania produktów na podstawie ich cech i rotacji.

Dzięki niemu firma może śledzić w czasie rzeczywistym stan magazynowy oraz zapewnić swoim odbiorcom sprawną i terminową realizację zamówień.





Korzyści dla firmy SMA Magnetics

- **Maksymalne wykorzystanie powierzchni:** optymalne zagospodarowanie dostępnego miejsca pozwoliło uzyskać pojemność do składowania 791 palet.
- **Wysoka wydajność procesu magazynowego:** magazyn jest w pełni zautomatyzowany dzięki wykorzystaniu takich urządzeń jak przenośniki i układnice trójstronne.
- **Połączenie magazynu z fabryką:** system przenośników transportuje produkty gotowe, półprodukty i surowce między magazynem a fabryką.

SMA MAGNETICS

Dane techniczne

Pojemność magazynowa	791 palet
Wymiary palety	800 x 1200 mm
Maksymalna waga palety	1000 kg
Wysokość regałów	10 m i 7,7 m
Długość regałów	23,5 m

